

HİDROLİK KIRICI



1. ÇALIŞTIRMA	3
1.1. Giriş	4
1.2. Güvenlik ve çevre açıklamaları	8
1.3. Güvenlik bölümü	23
1.4. Çalışma sırasında güvenlik	34
1.5. Taşıma, depolama ve kurma	40
1.6. Kırıcı montajı ve çıkarma	42
1.7. Çalıştırma	45
2. YAĞLAMA	54
2.1. Kırıcının yağlanması	58
2.2. Hidrolik yağ	64
3. BAKIM	65
3.1. Operatör tarafından bakım	66
3.2. Kırıcıdan basıncın boşaltılması	68
3.3. Sıkma tork değerleri ve gaz basınçları	69
3.4. Düşük basınçlı akünün yeniden şarj edilmesi	73
3.5. Ucu çıkartma ve takma	76
3.6. Boşluk Limitleri	78
3.7. Sorun giderme	82
4. ÖZELLİKLER	87
4.1. Kırıcı özellikleri	88
4.2. Uç özellikleri	92
4.3. CE işareti ve AT Uygunluk Beyanı	93

1. Çalıştırma

1.1. GİRİŞ



Kullanım bilgileri, bu kitap, makine üzerindeki güvenlik etiketleri, taşıyıcı el kitabı ve bu makine üzerinde doğru ve güvenli kullanıma ilişkin diğer bilgilerdir.

Açıklamalar ürünün temel ve ayrılmaz bir parçasıdır. Daima kullanıcılar için hazır tutun.

Bu el kitabını, kullanıcının her zaman kolay ulaşabilmesi için operatör bölmesindeki kaynak tutucusunda veya arka koltuk kaynak saklama alanında tutulmalıdır.

Tüm kullanım bilgilerini temiz ve iyi durumda tutun. Gerekirse, kullanım bilgilerinin tercümesini isteyin.

Kırıcı üzerindeki ilgili güvenlik etiketleri ve etiketlerin üzerindeki yazı aşağıda gösterilmiştir. "TALİMATLARA UYMAMA TEHLİKESİ

Yanlış işlemler ölüme veya ciddi yaralanmaya neden olabilir.

Kullanım kılavuzundaki talimatları okuyunuz ve uygulayınız."



1.1.1 Açıklamaların Amacı

Bu açıklamaların amacı; bu kırıcının tasarlanan güvenli, uygun ve ekonomik kullanımını kolaylaştırmaktır. Bu açıklamalar kullanıcının , tehlikeli durumları ve ilgili sonuçları tespit etmesine, kaçınmasına ve önlemesine yardımcı olur.

Yerel kanun ve yönetmeliklerde belirtilen açıklamalar, yerel yetkililer tarafından verilen emirler ve iş alanına özel tüm koruyucu tedbirlerin (güvenli çalışma usulleri gibi) yanı sıra bu kullanım kılavuzunda ki açıklamalara da daima uyun.

Kullanım bilgilerinin tamamını dikkatlice okuyun ve anlayın, verilen talimatlara harfiyen uyun. Anlamadığınız herhangi bir şey varsa, işvereninizden veya VEGA temsilcinizden açıklamasını isteyin. Bu kitabın tüm bölümleri güvenliğiniz için hayati önemde bilgiler içerir.

Kullanıcı kitabı kaybolursa, zarar görürse veya okunamaz hale gelirse derhal değiştirin. Değiştirilecek olan nüshalar için VEGA temsilcinizle görüşün.

Kullanım bilgilerinde belirtilen açıklamaları, uyum süresinde eğitim materyallerinin bir parçası olarak kullanın. Bu açıklamalara uymak, ürünün bakım masrafı ve çalışmama süresinin en aza indirilmesine ve güvenilirliğinin ve ömrünün en yükseğe çıkarılmasına yardımcı olur.

1.1.2 Tanımlama

Model ve seri numarası etiketinde gösterilmiştir. Modelin bu kılavuzu kapsayan modellerle uyduğunu kontrol edin.

Tamir yaparken veya yedek parçalar sipariş ederken kırıcının seri numarasını doğru bildirmek önemlidir. Seri numarasının tanımlanması, belirli bir kırıcının parçalarını korumanın ve tanımlamanın tek doğru yoludur.

1.1.3 İmalatçı

Bu hidrolik kırıcı aşağıdaki şirket tarafından imal edilmiştir:

VEGA İş Makinaları Sanayi ve Ticaret AŞ. Ferhatpaşa Mahallesi Akdeniz Caddesi 63 Sokak
34888 Ataşehir , İstanbul , TÜRKİYE

Bu hidrolik kırıcının bakımı ve servisi için en yakın VEGA temsilcinizle bağlantıya geçin. Bayi ve yetkili servis bilgilerini www.vegamakina.com.tr adresinden bulabilirsiniz.

1.1.4 CE İşareti ve AT Uygunluk Beyanı

CE işareti kırıcının seri numarası plakasında yer alır.

1.1.5 Kitabın geçerliliği

Bu kitap, fabrikadan teslim edildiği sırada hidrolik kırıcının tasarımına uygun olarak güvenlik bilgileri, kullanım talimatları, nakliye bilgileri, yağlama bilgileri ve bakım bilgileri içerir.

Bu kitap ve AT uygunluk beyanı ile uygunluk bildiriminin yanı sıra özellikle güvenlik bilgileri ancak üründe izinsiz değişiklikler yapılmaması durumunda geçerlidir.

Bu yayındaki bazı resimler sizin kırıncınızdan farklı ayrıntılar gösterebilir. Kapaklar ve koruyucular makineyi daha iyi görüntüleyebilmek amacıyla çıkarılmış olabilir.

Ürün üzerinde devam eden geliştirme ve ilerletme çalışmaları kırıncınızda değişikliklere yol açmış olabilir ve bunlar bu yayında yer almayabilir.

Kırıncınız veya bu kılavuzla ilgili herhangi bir sorunuz olursa, var olan en güncel bilgiler için lütfen temsilcinize danışın.

1.1.6 Telif hakkı bildirimi

Bu yayının telif hakkı **VEGA İş Makinaları San. Ve Tic. AŞ.** İstanbul, TÜRKİYE şirketine aittir.

Önceden yazılı iznimiz olmaksızın tamamen veya kısmen kopyalanmamalı, çoğaltılmamalı veya herhangi bir üçüncü şahıs a ve kuruma verilmemelidir.

Tüm Hakları Saklıdır.

1.1.7 Tanımlar

Kırıncı - Bu kitapta hidrolik kırıncı tanımlanmıştır.

Uç - Kaya ile doğrudan temas halinde olan aşınma parçası.

Taşıyıcı - Kırıncının üzerine monte edildiği ve kırıncının çalıştırıldığı çalışma gücünü ve kontrolleri sağlayan esas makine.

Bu Kitap - Kırıncının montajı, çalıştırılması ve bakımının yanı sıra taşınması, kullanılması ve saklanmasıyla ilgili önemli bilgiler içeren Kullanım Kılavuzu.

Güvenlik Etiketi - Kırıncının üstüne yapıştırılan ve en şiddetli risklere karşı koruyucu tedbirler öneren etiket.

Kullanım Bilgileri - Bu kitaptaki bilgiler, kırıncı üzerindeki güvenlik etiketleri ve ör. teslimat ambalajına ilişkin diğer bilgiler, koruyucu tedbirler ve kırıncının taşınması, montajı, çalıştırılması ve bakımı için uygun yöntemlere ilişkin öneriler sunar.

Kullanım Amacı - Bu kırıncının kullanım bilgilerinde sunulan açıklamalara uygun olarak kullanılması.

Yasaklanan Kullanım - Bu kırıncının kullanım amacı dışında kullanımı. Özellikle, kullanım bilgilerinde özel olarak yasaklanan kullanım.

Mantık çerçevesinde tahmin edilebilir yanlış kullanım - Kırıncının kullanım amacı dahilinde değil, kolayca tahmin edilebilir insan davranışından ortaya çıkacak şekilde kullanılması.

Kullanıcı - Taşıma, montaj, kullanım, programlı bakım veya diğer amaçlarla kırıncıyı kullanan herhangi bir kişi.

Zarar - Yaralanma veya sağlığa zarar. Bu her zaman insanlarla ilgilidir, ekipman veya eşya ile ilgili değildir.

Tehlike - Potansiyel zarar kaynağı.

Risk - Zarar meydana gelme olasılığı ile bu zararın şiddetinin birleşimi.

Koruyucu Tedbir - Risk azaltmayı başarma amaçlı tedbir. Koruyucu tedbirler mümkün olduğunda tasarımcı tarafından, tasarım önlemlerinin güvenli işletim için yeterli olmadığı durumda da kullanıcı tarafından uygulanır.

Kullanıcı için koruyucu tedbirler kullanım bilgilerinde verilir.

Kullanıcı Yükümlülükleri - Kullanım bilgilerine dayalı olarak kullanıcı tarafından alınması gereken koruyucu tedbirler.

Tehlike Bölgesi - Kırıcı veya taşıyıcı etrafında bir kişinin tehlikeye maruz kalabileceği herhangi bir alan.

Üçüncü kişi - Kırıcıyı kullanmayan, tehlike bölgesi içinde yer alan herhangi bir kişi.

Gerçek Zamanlı Tehlike Analizi (RTHA) - Kullanıcıları, üçüncü kişileri veya çevreyi etkileyebilecek potansiyel tehlikeleri tespit etmek için çalışmaya başlamadan önce iş alanının incelenmesi.

1.2. GÜVENLİK VE ÇEVRE AÇIKLAMALARI

Güvenlik, doğru kullanımın sonucudur. Doğru kullanım şunları içerir:

- İster kullanım ister bakım olsun, yaptığımız işle ilgili tehlikelerin farkına varın. Tehlikeleri asla hafife almayın.
- Tüm yerel kanun ve yönetmeliklere uyun. Özel işleri uzmanına bırakın.
- Ör. radyoaktif, asbest, kimyasal, zehirli veya biyolojik tehlike ortamı gibi özel durumlar, tehlikeye özel yöntemler ve koruyucu tedbirlerin koşulsuz kullanımını gerektirir.
- Bu kitapta yer alan açıklamaları okuyun, anlayın ve uygulayın! Taşıyıcı kitabında yer alan açıklamaları okuyun, anlayın ve uygulayın! Bu dil versiyonu uygun değilse, bu kitabın bir tercümesini isteyin.
- İletişim kurun! Ne yapmak üzere olduğunuzu diğer insanlara söyleyin ki sizi veya kendilerini riske sokmasınlar. Montaj veya diğer bakımla ilgili işler asla tek ve yalnızken yapılmamalıdır.
- Ne yaptığınızı, ne zaman ve nerede yaptığınızı daima insanlara bildirin. Cep telefonunuzu daima yanınızda bulundurun. İş alanından ayrıldığınızda iş alanı müdürünü bilgilendirin.
- El işaretlerinin kullanımına ilişkin olarak iş alanındaki iş arkadaşlarınızla bir anlaşmaya varın. İşaretleri bildiğinizi farz etmeyin.
- Onaylı PPE giyin (onaylı güvenlik ayakkabıları, onaylı koruyucu eldivenler, onaylı koruyucu gözlükler, onaylı kulak koruyucusu, onaylı kask). PPE niz düzgün işlev görmüyorsa, yeni PPE ekipmanları edinin. Ancak uygun koşulda olduğunda ürünü kullanın. Parçaların keskin kenarlarına dikkat edin.
- Standart kırıcı uygulamalarında sağduyu , güvenliğin en önemli bölümüdür.

1.2.1 Güvenlik etiketleri

Bu bölüm, kırıcı üzerinde ve kullanım kılavuzunda kullanılan güvenlik işaretleri ve etiketlerinin açıklamalarını içerir.

1.2.1.1 İşaret sözcükleri

Bu açıklamalardaki güvenlik mesajlarını tanımlamak için aşağıdaki işaret sözcükleri ve sembolleri kullanılır:

Bir güvenlik alarmı sembolüyle beraber kırmızı arka plan üzerine beyaz harflerle "TEHLİKE" işaret sözcüğü, önlenmediği takdirde ölüm veya ciddi yaralanmayla sonuçlanacak tehlikeli bir durumu belirtir.



Bir güvenlik alarmı sembolüyle beraber turuncu arka plan üzerine siyah harflerle "UYARI" işaret sözcüğü, önlenmediği takdirde ölüm veya ciddi yaralanmayla sonuçlanabilecek tehlikeli bir durumu belirtir.



"DİKKAT" işaret sözcüğü, önlenmediği takdirde eşyaya veya çevreye zararlı sonuçlanabilecek bir durumu belirtir. Bir "DİKKAT" durumu, insanlara belirli bir tehlikeyi içermeyecektir.

1.2.1.2 Genel güvenlik sembolü

Bu genel güvenlik sembolü bu kitaptaki önemli güvenlik mesajlarını tanıtır. Bu sembolü gördüğünüzde dikkatli olun; güvenliğinizi söz konusudur. Takip eden mesajı dikkatlice okuyun, anlayın ve diğer kullanıcıları bilgilendirin.



1.2.1.3 Zorunlu işlemler için semboller

Zorunlu İşlemler, mavi arka plan üzerinde beyaz sembollerle gösterilir. Zorunlu işlem sembolleri, tehlike sembolünde belirtilen bir tehlikeyi gidermek için **yapılması gereken** işlemleri belirtir.

Kitabı okuyun. Kullanıcı kitabını okumak zorunludur.	Delik Sızıntısı. Basınçlı sıvı sızıntısının test edilmesinde daima bir test parçası (karton veya benzeri) yer almalıdır.	Güvenlik Mesafesi Koruyun. Ekipmanla bir güvenlik mesafesi korumak zorunludur.	Kullanım Kılavuzunu okuyun. Güvenli uygulama ve doğru ürün ayarı için okumak zorunludur.

1.2.1.4 Yasak işlemler için semboller

Yasak İşlemler kırmızı bir daire ve dairenin üzerinde kırmızı çapraz bir çizgiyle gösterilir. Yasaklanan işlem her zaman siyahtır.

Yasak işlem sembolleri **kaçınılması gereken** işlemi belirtir. Bu bir tercih veya karar meselesi değil, tartışmasız bir talimattır.



	
Sızıntı Tehlikesi. Hidrolik sızıntıları ellerinizle test etmeyin!	Tehlike Bölgesi. Tehlike bölgesi içinde bulunmak yasaktır. Uzak Durun!

1.2.1.5 Kişisel Koruyucu Ekipman (PPE) sembolleri

Kişisel Koruyucu Ekipman (PPE) sembolleri zorunlu işlem sembolleriyle aynı düzene sahiptir ve uygulanabildiği yerde zorunludur.

PPE sembolleri, güvenlik mesajında belirtilen bir tehlikeyi gidermek için **alınması gereken** koruyucu tedbirleri belirtir.

Bu bir tercih veya karar meselesi değil, tartışmasız bir talimattır.



	
Onaylı Solunum Cihazı takın. Ekipmanın kullanımı sırasında onaylı bir solunum cihazı takılması zorunludur.	Onaylı Kulak Koruyucusu takın. Ekipmanın kullanımı sırasında onaylı kulak koruyucusu takılması zorunludur.

	
Onaylı Kask takın. Ekipmanın kullanımı sırasında onaylı kask takılması zorunludur.	Onaylı Güvenlik Ayakkabıları giyin. Ekipmanın kullanımı sırasında onaylı güvenlik ayakkabıları giyilmesi zorunludur.

	
Onaylı Güvenlik Eldivenleri takın. Ekipmanın kullanımı sırasında onaylı güvenlik eldivenleri takılması zorunludur.	Onaylı Göz Koruyucusu takın. Ekipmanın kullanımı sırasında onaylı güvenlik gözlükleri takılması zorunludur.

1.2.1.6 Tehlike sembolü

Tehlike sembolleri olası bir tehlikenin özelliğini gösterir. Tehlike sembolleri siyah semboller ve siyah çerçevelerin yer aldığı sarı bir üçgenle gösterilir.



	
Genel Tehlike. Bu sembol, tehlikenin kolayca nitelendirilemediği durumda kullanılır.	Hava Yoluyla Taşınan Kirlilik. Duman veya diğer tehlikeli maddelerin yanı sıra silis tozunun solunmasıyla ilgili tehlike.

	
Yüklerin Kaldırılması. Nakliye, servis veya diğer çalışma safhaları sırasında ekipman ya da parçaların kaldırılmasıyla ilgili tehlike.	Uçan Kırık Parçalar. Çalışma, bakım, yıkama veya diğer işlemler sırasında uçan kırık kaya parçaları veya diğer kalıntılarla ilgili tehlike.

	
Yüksek Basınç. Basınçlı parçalar veya ürünle ilgili tehlike.	Ezilme. Ör. hareketli üründen dolayı ezilmeye ilgili tehlike.


Ellerin Ezilmesi. Ellerin ezilmesiyle ilgili tehlike.

1.2.1.7 Ürün üzerindeki etiketler

 UYARI	
	GENEL TEHLİKE
	Tehlikelerin farkında olmamak ölüme veya ağır yaralanmaya yol açabilir. Kayıp, hasarlı veya başka şekilde okunamaz olan tüm güvenlik etiketlerini değiştirin.

Güvenlik etiketleri aşağıdaki dört şeyi belirtir:

- Riskin şiddet seviyesi (işaret sözcüğü "TEHLİKE" veya "UYARI" ile).
- Tehlikenin özelliği (tehlikenin türü: yüksek basınç, toz.).
- Tehlikeyle etkileşimin sonucu.
- Tehlikeden nasıl kaçınılacağı.

Ölüm veya ağır yaralanmayı önlemek için ürün güvenlik etiketlerindeki güvenlik mesajlarına sembollere ve kitaplarda belirtilen açıklamalara **HER ZAMAN** uymalısınız!

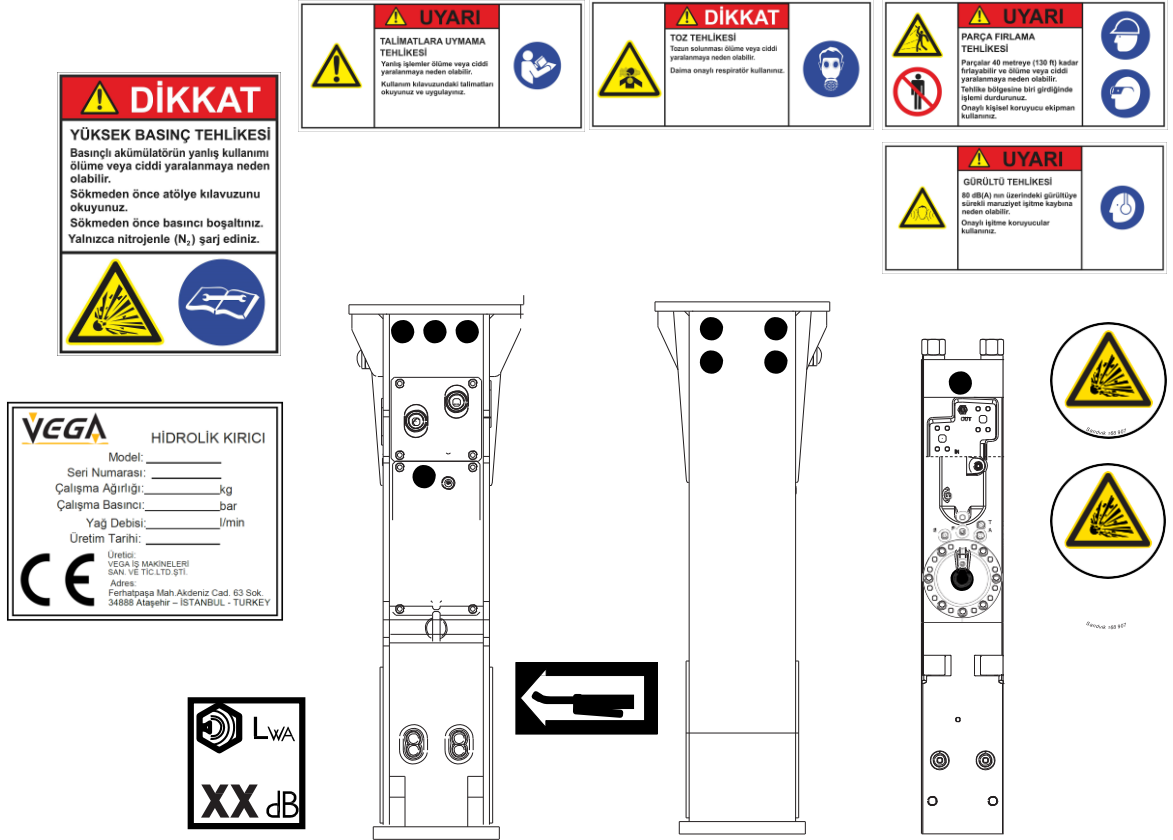
Güvenlik etiketlerini her zaman temiz ve görünür tutun. Güvenlik etiketlerinin durumunu günlük olarak kontrol edin. Hasarlı, üzeri boyanmış, gevşemiş veya güvenli görüş mesafesi , okunurluluk gerekliliklerini karşılamayan güvenlik etiketleri ve açıklamaları ürün çalıştırılmadan önce değiştirilmelidir.

Bir güvenlik etiketi değiştirilen bir parçaya yapıştırılmışsa, yedek parçaya yeni bir güvenlik etiketi iliştin.

Bu kırıcı üzerinde birçok özel güvenlik etiketi vardır. Lütfen, tüm güvenlik etiketlerini öğrenin. Güvenlik etiketlerinin yeri aşağıdaki resimde gösterilmiştir.

Güvenlik etiketlerini temizlerken bir bez, su ve sabun kullanın. Güvenlik etiketlerini temizlemek için solvent, benzin veya diğer sert kimyasalları kullanmayın.

Solventler, benzin veya sert kimyasallar güvenlik etiketlerini tutturucu yapışkanı çözebilir. Çözünmüş yapışkan güvenlik etiketinin düşmesine yol açacaktır.



BA010027

1.2.2 Kullanıcı yükümlülükleri

UYARI	
	GENEL TEHLİKE
	Uygun olmayan montaj, işletim veya bakım ölüme veya şiddetli yaralanmaya yol açabilir!
	Bu ürün yalnızca uygun eğitim almış ve güvenli ve doğru işletim veya bakım için gereken yetkinlik ve yeteneklere sahip olduğunu kanıtlamış bir kişi tarafından kullanılmalı ya da bakımı yapılmalıdır.

Bir ürünün güvenli kullanımı, diğer şeyler arasında, tasarım ve imalatçı tarafından alınan yapım tedbirleri, operatörlerin yetenekleri ve kullanıcı tarafından alınan koruyucu tedbirlerin bir bileşimine bağlıdır.

Kullanım bilgilerini bu kırıcının sonraki kullanıcılarına vermek önemlidir.

VEGA, kırıncıyı kullanırken bağlantılı olarak aşağıdakilerin tüketimini ve bulundurulmasını yasaklar:

- Sarhoş eden ve narkotik maddeler
- Her tür yasal veya yasa dışı uyuşturucular
- Bunlardan herhangi biriyle bağlantılı maddeler
- Silahlar ve onaylanmamış patlayıcılar

Uyarı! Ancak uygun koşulda olduğunuzda ürünü kullanın. Alkol veya uyuşturucu almış bir durumdayken, yorgunken veya uygun olmadığı bir durumda (ateşli veya hasta) ürünü kullanmayın.

Güvenlik bilgileri ; makinenin taşınmasını, kurulumunu, kullanımını, ayarlarını, işletimini, temizlenmesini, sorun gidermeyi, bakımını ve depolanmasını kapsar. Her safhada güvenli çalışma usulleri gereklidir.

Daha ayrıntılı açıklamalara ihtiyaç duyarsanız, VEGA temsilcinizle bağlantıya geçmekten çekinmeyin.

Kullanım bilgilerine dayalı olarak kullanıcı tarafından alınması gereken koruyucu tedbirler:

- Kişisel koruyucu ekipman kullanımı (PPE).
- Ek koruyucuların tedariki ve kullanımı.
Operatör kabini koruması için dikey çelik çubuklar, ayrı plastik ağ veya plastik pencere kullanımı
- İş alanı güvenliği ve güvenli çalışma usulleri üzerine düzenli eğitim. Kullanıcının bilmesi gereken diğer önemli konular şunlardır:
 - İş alanı organizasyonu ve denetimi.
 - Güvenli çalışma usulleri de dahil olmak üzere iş yeri güvenliği.
 - Çalışma izni sistemleri.

Bir VEGA kırıncının dahil olduğu ucuz atlatılan tüm olay ve kazalar gecikme olmaksızın VEGA'ya rapor edilmelidir.

Aşağıdaki güvenlik esasları kırıncıyla çalışan veya kırıncının yakınlarındaki herkes için geçerlidir:

- Her bir kişi kendi güvenliğinden ve iş arkadaşlarının güvenliğinden sorumludur.
- Herhangi bir güvenlik esası veya yönetmeliğinin ihlali durumunda, her bir kişi diğerlerini ve sorumlu denetçiyi uyarmakla sorumludur.



UYARI! İzin verilmiş yedek parçalar yedek parça listesinde sıralanmıştır. İzin verilmemiş yedek parçaların kullanımı kullanıcının sağlığına risk oluşturabilir ve bu nedenle yasaktır.

1.2.2.1 İşle ilgili tehlikelerin yönetimi

Tüm mekanik ekipman , gereken özen veya doğru bakımla kullanılmadığı takdirde tehlikeli olabilir. Ekipman kullanımının dahil olduğu çoğu kazalar temel güvenlik kuralları veya tedbirlerine uyulmaması sebebiyle meydana gelir.

Potansiyel bir tehlike içerebilecek her bir olası durumu tahmin etmek imkansız olduğundan, bu kitaptaki ve ekipman üzerindeki uyarılar her şeyi kapsamaz.

Güvenlik yalnızca uyarılara yanıt verme meselesi değildir. Kırıcınızla çalıştığınız her zaman, olabilecek tehlikelere ve bunlardan nasıl kaçınabileceğinize dikkat etmelisiniz.

Kullanıcı, bir göreve başlamadan önce daima yerel bir risk değerlendirmesi yapmalıdır. Gerçek Zamanlı Tehlike Analizi olarak da bilinen bu değerlendirme, kullanıcının çalışmaya başlamadan önce durup ne yapacağını düşünmesini sağlar:

- Çalışmaya başlamadan önce en azından her gün iş alanında Gerçek Zamanlı Tehlike Analizi yapın. Acil durumlar için kaçış yolu belirleyin.
- Görevi yaparken sizi, iş arkadaşınızı, çevreyi, ürününüzü ve/veya çalışma yönteminizi etkileyebilecek potansiyel tehlikeleri belirleyin.
- Riskleri değerlendirin ve riski gidermek veya azaltmak için gereken işlemleri uygulayın.
- Seçtiğiniz işletim veya bakım yönteminin ürüne hasar vermeyeceğinden veya ürünü emniyetsiz bir duruma getirmeyeceğinden emin olun.

Kırıcıyı kullanmadan önce iş alanını inceleyin. Ekipmanın ağır yükü veya kırıcı çalışmasının titreşimi yapıların (duvarlar, çatılar, köprüler, tabanlar) çökmesine sebep olabilir. Kendinizi ve üçüncü kişileri tehlikeli bölgesinin dışında tutun.



UYARI! Bu kırıcı yalnızca uygun eğitim almış ve güvenli ve doğru işletim veya bakım için gereken yeteneklere sahip olduğunu kanıtlamış bir kişi tarafından çalıştırılmalı ya da bakımı yapılmalıdır.

Yalnızca ehil kişiler çalıştırabilir ve diğer görevleri yerine getirebilir. İşveren:

- Eğitim ve oryantasyon sağlamalıdır.
- Eğitim yöntemlerini geçerli kılmalıdır.
- Yetkinlik ve becerileri onaylamalıdır.
- Kullanıcı performansını düzenli olarak izlemeli ve değerlendirmelidir.

UYARI! Bu kırıcı yalnızca profesyonel kullanım içindir. Özellikle ekipman kiralama uygulamalarında, kiralayan şirket kullanıcının hem taşıyıcı hem de kırıcının güvenli ve uygun çalıştırılması ve bakımı konusunda gereken beceri ve bilgiye sahip olduğunu kanıtladığından emin olmalıdır.

1.2.2.2 Ulusal güvenlik yönetmelikleri

Ulusal güvenlik yönetmeliklerine her zaman uymak kullanıcının sorumluluğudur. Toz, gürültü ve titreşimle ilgili yönetmeliğe özel önem verilmelidir.

Bilgi eksikliği ulusal yasalara uymamak için mazeret değildir. Ulusal güvenlik mevzuatını öğrenin.

1.2.2.3 İş alanına özel güvenlik yönetmeliği

İş alanına özel yönetmelikler ulusal güvenlik yönetmelikleriyle çelişmemelidir. İş alanına özel yönetmelikler , ürün ve ekipmanın taşınması, iş alanına erişim, kişisel koruyucu ekipman (PPE) ve çalışma saatleri konularını kapsamalıdır.

İş alanına özel yönetmelikler meydana gelen olay durumunu da kapsamalıdır: ne yapılması gerektiği, kime ulaşılması gerektiği ve diğer sorular.

İş alanına özel yönetmeliklere de ulusal güvenlik yönetmelikleri gibi her zaman uyulmalıdır.

1.2.2.4 Periyodik güvenlik incelemeleri

Çalıştırmanın güvenli olduğundan emin olmak için, kullanımdan önce ürünü iyice incelemek önemlidir. Herhangi bir kullanımdan önce kusur ve hasar olup olmadığına bakın, böylece sorunlar rapor edilerek düzeltilebilir.

Operatör aşağıdakilerden sorumludur:

- Kullanım ve işletim öncesinde, sırasında ve sonrasında kullanıcı kitabının gerekliliklerine uygun olarak kırıncıyı kontrol etmek.
- Etiketler, koruyucular ve diğerleri gibi güvenlik özellikleri sık sık kontrol edilmeli ve hasarlıysa anında tamir edilmelidir.

Solunumla ilgili silis tozu özel önem verilmesi gereken bir tehlikedir. Havadaki toz seviyesini en aza indirmek için çalışma ortamınızı uygun şekilde düzenli olarak temizleyin.









1.2.2.5 Periyodik bakım

Periyodik bakım, kırıncının güvenliğini ve performansını sağlamak ve sürdürmek için zorunlu bir uygulamadır. Kırıncının bakımı ve muayenesi için verilen talimatlara uyun.

Hidrolik hortumlar söz konusu olduğunda düzenli muayeneler özellikle önemlidir.

DİKKAT! Düşük kaliteli hidrolik yağ, yağlama eksikliği veya uç ile uç burcu arasında çok fazla açıklık kırıncının iç parçalarını tahrip edebilir.

1.2.2.6 Kişisel Koruyucu Ekipman (PPE)

 UYARI	
      	GENEL TEHLİKE
	<p>Onaylı PPE olmaması ağır yaralanma veya ölüme yol açabilir.</p>
	<p>Onaylı PPE giyin (onaylı solunum cihazı, onaylı kask, onaylı kulak koruyucusu, onaylı güvenlik ayakkabıları, onaylı güvenlik eldivenleri, onaylı güvenlik gözlükleri)</p>

Operatörler ve kırıcının yakınındaki herkes kişisel koruyucu ekipman (PPE) GİYMELİDİR.

Uygun PPE aşağıdakileri içerir (ancak bunlarla sınırlı değildir):

- Onaylı kulak koruması
- Onaylı solunum koruması
- Onaylı göz koruması
- Onaylı güvenlik ayakkabıları
- Onaylı kask
- Onaylı koruyucu eldivenler
- Onaylı iyi görülebilme özelliğine sahip yelek

Kumandalara veya ekipmanın diğer parçalarına takılabilecek bol kıyafetler giymeyin veya takı takmayın. Uzun saçları toplayın.

Özel koşullar güvenli çalışma usullerinde belirtildiği gibi ek PPE kullanımını gerekli kılabilir.

1.2.3 Kullanım amacı

Makinelerin kullanım amacı

Bu hidrolik kırıcı; yıkım, hendek açma, ocaktan taş çıkarma veya madencilik uygulamalarında bir taşıyıcı üzerindeki bir ataşman olarak kullanılacaktır.

Tasarlanan çevresel koşullar

Bu kırıcı, aşağıdaki sınırlamalarla standart çevresel koşullarda çalışmak üzere tasarlanmıştır:

- Bu kırıcının kullanımı için ortam sıcaklığı -20 °C ... +80 °C'dir.
- **UYARI! Kırıcının patlayıcı atmosferde (benzin dumanı, kömür tozu..) kullanımı kesinlikle yasaktır.** Kırılacak olan malzemeye temas halindeki uç, patlayıcı bir atmosferi ateşleyebilecek kıvılcımlar oluşturacaktır.

İşlenecek olan malzemelerin özellikleri

Bu kırıcı beton, kaya, sert veya donmuş zemin, asfalt, metalürjik çürük ya da benzer malzemenin parça boyutunu küçültür ve bu uygulama için özel olarak tasarlanmıştır.

UYARI! Ör. radyoaktif, asbest, kimyasal, zehir veya biyolojik tehlikeler taşıyan özel durumlar, tehlikeye özel yöntemler ve koruyucu tedbirlerin koşulsuz kullanımını gerektirir.

Bu koşullar altında, yöntemler ve tedbirler yerel ve ulusal yetkililerle işbirliği içinde incelenmelidir. İşletim ancak onay verildikten sonra başlayabilir.

Makinelerin yasaklanan kullanımı

Bu kırıcının, planlanan çevresel koşullar dışında veya işlenecek olan uygun olmayan malzemeler üzerinde, kullanım amacı olarak izin verilmeyen ortamlarda kullanımı yasaktır.

Bu kırıcının kullanımı aşağıdaki durumlarda özellikle yasaklanmıştır:

- Operatör bu kitabı okumamış ve anlamamışsa.
- Operatör, taşıyıcının kullanıcı kitabını okumamış ve anlamamışsa.
- Ekipmanın bir güvenlik özelliği herhangi bir sebeple bozulmuşsa.
- Operatör iş alanında Gerçek Zamanlı Tehlike Analizi (RTHA) yapmamışsa ve acil durum için bir kaçış yolu bilmiyorsa.
- Operatör uygun ve onaylı kişisel koruyucu ekipmana sahip değilse.
- Bu kırıcının tehlike bölgesi içinde insanlar varsa.
- Kırıcı, teknik şartnamede belirtilen teknik limitlerin dışındaysa. Bu, özellikle taşıyıcı ağırlığı, hidrolik yağ basıncı ve yağ akışı için geçerlidir.

UYARI! Kırıcı veya kırıcı üzerinde kaldırma halkası harici , yükleri kaldırmak için kullanılmamalıdır.

UYARI! Kırıcı, alkol veya uyuşturucu almış bir durumdayken, yorgunken veya uygun olmadığımız bir durumda (ateşli veya hasta) kullanılmamalıdır.

Önceden tahmin edilebilir yanlış kullanım

Önceden tahmin edilebilir yanlış kullanım dikkatsizlikten veya ürünü her zaman çalışır durumda tutma baskısından kaynaklanabilir.

Mantık çerçevesinde tahmin edilebilir yanlış kullanımın insanlara veya mala büyük zarar verme ihtimali son derece yüksektir. Bu tür davranışlara örnekler:

- Ürünü kullanım limitleri dışında çalıştırmak: Ürünü yetersiz kaldırma kapasiteli taşıyıcı üzerinde kullanmayın! Ürünü su altında çalıştırmayın! Ürünü diğer kullanım limitleri dışında çalıştırmayın.
- Çalıştırmadan önce daima iş alanı ve ekipman muayenesi yapın (RTHA).
- Profesyonel olmayan çalışma: Uygun eğitim olmadan ekipmanı çalıştırmayın. Uygun durumda değilseniz çalıştırmayın.
- Kırık ekipmanın çalıştırılması: **DİKKAT! Yapılar üzerinde arıza veya hidrolik sızıntı görürseniz derhal durun!**

Önceden tahmin edilebilir yanlış kullanım ekipmana, çevreye veya insanlara büyük zarara sebep olmanın kabul edilebilir bir mazereti değildir.

Yükümlülük

VEGA bu kırıncının izinsiz kullanımı, kullanıcı yükümlülüklerinin ihmali veya izinsiz modifiye edilmesinden kaynaklanan personel yaralanması ya da ekipman hasarından dolayı hiçbir yükümlülük kabul etmeyecektir.

1.2.4 Üründe modifikasyonlar ve düzeltmeler

Bakım kılavuzlarında izin verilmeyen veya ürünün bakımını, işletimini, güvenliğini ve bulunurluğunu etkileyebilecek olan tüm modifikasyon ve düzeltmelerin uygulamadan önce imalatçı tarafından yazılı olarak onaylanması gerekir. Onay, bilinen riskleri ve modifikasyonların sebep olabileceği yeni riskleri göz önüne alan dikkatli bir risk değerlendirmesi gerektirir.

Uygun risk değerlendirmesi, risk giderme veya azaltma olmadan ve uygun güvenlik tedbirleri olmadan yapılan değişiklik ve modifikasyonlar ölüme, ciddi kişisel yaralanmalara veya mala zarara yol açabilir.

İzinsiz modifikasyonlar ekipmana fazladan yük ekleyebilir. Bu da kaldırma sırasında dengeyi ve taşıyıcının dengesini etkileyebilir. İzinsiz modifikasyonlar güvenlik özelliklerini etkisiz hale getirebilir ve uygulanmamalıdır.

İmalatçının önceden yazılı izni olmaksızın, ürünün bakım, işletim, güvenlik ve kullanılabilirliğini etkileyen modifikasyonlar ve düzeltmeler yapılırsa, imalatçı söz konusu modifikasyonlar ve düzeltmelerin sebep olduğu, ölüm, yaralanma veya mala zararlı sonuçlanan hiçbir olaydan sorumlu değildir.

Bir modifikasyon veya düzeltmenin gerekli olduğunu düşünüyorsanız, lütfen yerel temsilcinizden ekipmanın imalat ve tasarım ekibiyle bağlantıya geçmesini isteyin.

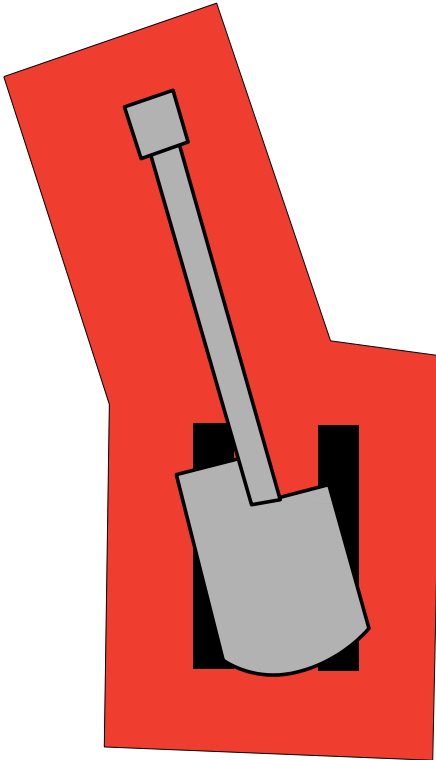
İmalatçı fabrikanın izni olmaksızın yukarıda belirtildiği gibi bir modifikasyon veya düzeltme uygulanırsa, garanti yükümlülüğü üzerindeki etkisi duruma göre dikkate alınacaktır. Bu suretle, bir garanti uygulaması bütünüyle reddedilebilir.

1.2.5 Tehlike bölgesi

 DİKKAT	
	TEHLİKE BÖLGESİ: EZİLME TEHLİKESİ
	Makine hareketine yakalanmak ağır yaralanma veya ölüme yol açabilir.
	Kendinizi ve üçüncü kişileri ana makinenin tehlike bölgesinin dışında tutun.
	Montaj kontrolü sırasında geçici olarak tehlike bölgesinde bulunmak gerekebilir. Onaylı PPE kullanın. Uçan nesnelere büyük özen gösterin.

Kendinizi ve üçüncü kişileri tehlike bölgesinin dışında tutun. Tehlike bölgesine üçüncü kişiler girerse derhal durun.

Bu ekipman için birçok farklı tehlike bölgesi seviyesi vardır. Tehlike bölgesi I'deki üçüncü kişiler için riskler kırıcı, taşıyıcı, bom veya diğer iş makineleri tarafından ezilmeyle ilgilidir. Bu tehlike bölgesi makinenin 5 metre (15 ft) çevresidir.

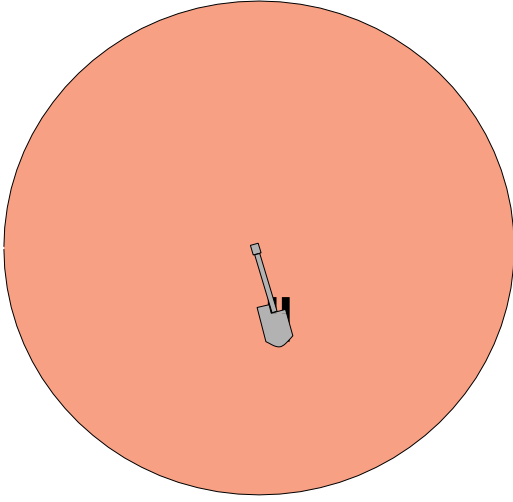


Kırıcının çalışması sırasında kimsenin tehlike bölgesi I içinde yer almasına izin verilmez. **UYARI! Tehlike bölgesi I'e üçüncü kişiler girerse kırıcının çalışmasını derhal durdurmak kullanıcının sorumluluğudur.**

Tehlike bölgesi II içindeki üçüncü kişiler için riskler gürültü, toz, uçan kırık kaya parçaları, hidrolik hortum arızasından basınçlı yağ veya diğerleriyle ilgilidir. Bu tehlike bölgesi, bu tehlikelerin her biri için kırıcıdan 40 m'dir (130 ft).

Tehlike bölgesi II'ye üçüncü kişiler girdiğinde kırıcının çalışmasını derhal durdurmak kullanıcının sorumluluğudur.

Gerektiğinde, iş alanına girişin bariyerler veya çitlerle kısıtlandığından emin olun. Yol inşaatında veya yıkım uygulamalarında bu sıklıkla gerekecektir.



Tehlike bölgesi III taşıyıcının dengesiyle ilgilidir. Taşıyıcının dengesinin tüm çalışma yönlerinde doğru olmasını sağlamak kullanıcının yükümlülüğüdür, özellikle bom alt gövde yönündeyken.

1.3. GÜVENLİK BÖLÜMÜ

Bu güvenlik bölümü , işle ilgili riskleri açıklar ve her iş alanında meydana gelebilecek tehlikelere karşı uygun koruyucu tedbirleri için öneriler verir.

Kırıcıyı kullanmadan önce bu güvenlik bölümünde listelenen koruyucu tedbirleri okuyun ve anlayın.

1.3.1 Kaldırma

 UYARI	
	KALDIRMA TEHLİKESİ Hatalı kaldırma uygulamaları ağır yaralanma veya ölüme yol açabilir.
	Kaldırma sırasında kendinizi ve üçüncü kişileri tehlike bölgesinin dışında tutun. Yükü asla insanların üzerine yerleştirmeyin. Bir yükü asla havada bırakmayın.

Kırıcı ağırlığını kırıcıdaki seri etiketinden kontrol edin. Montaj destek parçası ve ucun ağırlığını da kontrol edin. Özellikle pim monteli kırıcıyla, kırıcının ve hızlı ataşman montaj destek parçasının birlikte ağırlığını kontrol edin.

Taşıyıcı, kaldırma ve taşıma ekipmanının ürün ağırlığını taşıyacak uygun kapasiteye sahip olduğundan emin olun.

Hatalı kaldırma yöntemleri ya da hatalı kaldırma ekipmanı yaralanma veya ölüme yol açabilir. 20 kg'dan ağır parçaların kaldırılması için uygun ve onaylı kaldırma aksesuarları kullanın. Ağır parçaları manuel olarak kaldırmayı, döndürmeyi veya taşımayı denemeyin.

Kaldırma aksesuarlarını doğru ve güvenli şekilde uygulayın. Kaldırma halkasının donatımın içine doğru şekilde tutturulduğundan emin olun. Gerektiğinde, yivli kaldırma halkası deliklerinden ve kaldırma halkası yivinden kirleri temizleyin. Kendi kendine yapılmış, tamir edilmiş veya hasarlı kaldırma aksesuarları kullanmayın.

Özellikle montaj destek parçasının uygulandığı durumda, kaldırma halkasının tam kırıcı ağırlığı için uygun ve onaylı olduğundan emin olun. Kaldırma halkaları bir kaldırma işlemi sırasında yandan yüklenmemelidir. Kaldırma halkası üzerinde sakıncalı yük yönünü önlemek için kaldırma halkasının veya döner kaldırma halkalarının altında kapak plakaları kullanın.

Bütün kırıcının kaldırılması için darbe ünitesinde kaldırma halkası kullanmayın.

Kırıcıyı ve kırıcının ucunu nesnelere kaldırmak için kullanmayın. Çoğu durumda taşıyıcının güvenli kaldırma kapasitesi kırıcının, destek parçasının ve ucun ağırlığıyla yoğun olarak kullanılır.

Kaldırma için güvenlik talimatları

Aşağıda kaldırma işlemleriyle ilgili bazı yaygın güvenlik talimatları yer almaktadır. Buna ek olarak, makineler ve kaldırma takımları için ulusal standartlara her zaman harfiyen uyun. Aşağıda yer alan listenin her şeyi kapsamadığını dikkate alın. Her zaman seçtiğiniz yöntemin kendiniz ve üçüncü kişiler için güvenli olmasını sağlayın.

- İnsanların üzerinde yük kaldırmayın. Yukarı kaldırılmış yükün altında kimsenin olmasına izin vermeyin.
- İnsanları kaldırmayın ve kaldırılmış yükü asla havada bırakmayın.
- Yükün yandan çekilmesinden kaçının. Boşluğu yukarıya yavaşça kaldırdığınızdan emin olun. Dikkatlice çalıştırın ve durdurun.
- Yükü birkaç santimetre kaldırın ve devam etmeden önce doğruluğundan emin olun. Yükün dengeli olduğundan emin olun. Gevşek parça olup olmadığını kontrol edin.
- Asılı yükü asla başı boş bırakmayın. Her zaman yük kontrolünü sürdürün.
- Asla nominal kapasitenin üzerinde bir yük kaldırmayın.
- Tüm kaldırma ekipmanını kullanımdan önce inceleyin. Bükülmüş veya hasarlı kaldırma ekipmanını kullanmayın. Kaldırma ekipmanını keskin kenarlardan koruyun.
- Tüm yerel güvenlik talimatlarına uyun.

1.3.2 Ambalajlama, taşıma ve depolama

Sıcak yüzeylerden uzak durun. Onaylı PPE giyin.

20 kg'dan ağır parçaların kaldırılması için uygun ve onaylı kaldırma aksesuarları kullanın. Ağır parçaları manuel olarak kaldırmayı, döndürmeyi veya taşımayı denemeyin. Dengede ani bir değişiklik ekipmanın beklenmedik şekilde hareket etmesine yol açabilir.

Kırıcı ağırlığını kırıcıdaki seri etiketinden kontrol edin. Montaj destek parçası ve ucun ağırlığını da kontrol edin. Özellikle pim monteli kırıcıyla, kırıcının ve hızlı ataşman montaj destek parçasının birlikte ağırlığını kontrol edin.

Taşıyıcının, kaldırma ve taşıma ekipmanının ürün ağırlığını taşıyacak uygun kapasiteye sahip olduğundan emin olun.

Taşıma sırasında hortumlar, uçlar ve uç kutusu gibi diğer parçaları kontrolsüz şekilde hareket edemeyecekleri şekilde sağlamlaştırın.

Ürünü taşıma ve depolama sırasında uygun şekilde sağlamlaştırın. Uygun taşıma uygulamalarını izleyin. Kısa süreli depolama yalnızca yatay konumda yapılır.

Ürünü, yükü destekleyebilen düz zemin üzerinde yatay olarak muhafaza edin. Ürünü uygun yük kapasiteli palet üzerinde muhafaza edin ve taşıyın. Ürünü veya ürünün üzerinde yer aldığı paletleri üst üste istiflemeyin.

1.3.3 Aküde basınçlı gaz

 DİKKAT	
	YÜKSEK BASINÇ TEHLİKESİ
	Basınçlı akünün hatalı kullanımı ölüme veya ağır yaralanmaya yol açacaktır.
	Demonte etmeden önce ATÖLYE KİTABINI OKUYUN!
	Yalnızca NİTROJEN (N₂) ile yeniden doldurun!

Kırıcının herhangi bir atölye servisinin yanı sıra, örneğin hava taşımından önce, akünün basıncını boşaltın.

Yeniden doldurulan aküler için yalnızca nitrojen (N₂) kullanın. Diğer gazların kullanımı akülerin patlamasına yol açabilir. Bunlara uyulmaması ağır yaralanma veya ölüme yol açabilir.

Akü şarj cihazının basınç boşaltma valfi yoktur. Gösterge doğru şarj basıncını gösterdiğinde gaz tüpünün valfini kapatın.

Aküden gaz basıncını ve kırıcıdan yağ basıncını boşaltmadan kırıcıyı demonte etmeyin. Bunlara uyulmaması ağır yaralanma veya ölüme yol açabilir.

Akünün üzerindeki veya yakınındaki güvenlik etiketi aşağıda gösterilmiştir.

"YÜKSEK BASINÇ TEHLİKESİ

Basınçlı akümülatörün yanlış kullanımı ölüme veya ciddi yaralanmaya neden olabilir.

Sökmeden önce atölye kılavuzunu okuyunuz.

Sökmeden önce basıncı boşaltınız.

Yalnızca (N₂) ile yeniden doldurun."



1.3.4 Ezilme önleme ve kesme önleme

 UYARI	
	EZİLME TEHLİKESİ Hareketli veya düşen ekipman, nesnelere veya parçalar ağır yaralanma veya ölüme yol açabilir!
	Kendinizi ve üçüncü kişileri tehlike bölgesinin dışında tutun.
	

Kırıcı dikey konumdayken ve yalnızca zemindeki uçla desteklenirken asla kırıcıyı taşıyıcıdan sökmeyin veya taşıyıcıya takmayın. Ucun 'kırma' işlemi oldukça sert zemini dahi son derece dengesiz hale getirecektir.

Taşıyıcının ürünün yükünü tüm yönlerde ve tüm çalışma durumlarında düzgün şekilde destekleyebildiğinden emin olun. Denge, özellikle uzun alanlı uygulamalarda bir sorundur.

Kırıcının altında çalışırken kırıcıyı uygun şekilde destekleyin. Kırıcıyı desteklemek için hidrolik silindirlere güvenmeyin. Bir kontrol kolu oynatılırsa veya bir hidrolik hattı kesilirse kırıcı düşebilir. Ayrıca, bir hidrolik silindir sürüklenirse kırıcı düşebilir.

Kırıcı kontrol bağlantıları olduğunda, bağlantı alanındaki boşluk kırıcının hareketini değiştirir.

Tüm döner parçalardan ve tüm hareketli parçalardan uzak durun. Size aksi şekilde talimat verilmediği sürece, makine hareket halindeyken veya motor çalışırken asla ayar yapmayı denemeyin.

Depolama ve taşıma sırasında, yükün uygun bir şekilde sağlamlaştırıldığından emin olun. Uygun paletler kullanın ve zeminin yükü destekleyebileceğinden emin olun.

1.3.5 Ambalajdan çıkarma ve montaj

Kayma, sendeleme veya düşmeyi önlemek için zeminden buz, kar, su, yağ veya gres dökülmelerini temizleyin. Onaylı güvenlik ayakkabıları giyin. Dökülen yağı ve gresi uygun şekilde bertaraf edin (geri dönüştürün). Aydınlatma koşullarının güvenli çalışmaya izin verecek kadar iyi olduğundan emin olun.

20 kg'dan ağır parçaların kaldırılması için uygun ve onaylı kaldırma aksesuarları kullanın. Ağır parçaları manuel olarak kaldırmayı, döndürmeyi veya taşımayı denemeyin. Dengede ani bir değişiklik ekipmanın beklenmedik şekilde hareket etmesine yol açabilir.

Kırıcının tüm parçalarının ve civatalarının yerinde olduğunu gözle kontrol edin. Kırıcı ağırlığını kırıcıdaki seri etiketinden kontrol edin. Montaj destek parçası ve ucun ağırlığını da kontrol edin.

Sıkışmış olan ancak gevşeyen parçaların aniden hareket etmesi vücudun bölümlerinin ezilmesine yol açabilir. Parçaların keskin kenarlarına dikkat edin. Pnömatik veya diğer uçların gürültüsüne karşı dikkatli olun. Onaylı PPE giyin.

Taşıyıcı, kaldırma ve taşıma ekipmanının ürün ağırlığını taşıyacak uygun kapasiteye sahip olduğundan emin olun.

Ürünü taşıma sırasında uygun şekilde sağlamlaştırın. Uygun taşıma uygulamalarını izleyin. Ürünü montaj sırasında uygun şekilde sağlamlaştırın. Kırıcıyı taşıyıcı üzerine monte ederken daima yatay konumda tutun!

El işaretlerinin kullanımına ilişkin olarak iş alanındaki iş arkadaşlarınızla bir anlaşmaya varın. İşaretleri bildiğinizi farz etmeyin.

Ekipman üzerinde herhangi bir montaj, servis veya bakım yapmaya başlamadan önce taşıyıcıyı sabit, düz bir zemine yerleştirin. Ürüne tırmanmayın. Ürün çevresinde her zaman tehlike bölgesi vardır. Güvenli erişim için uygun çalışma platformu kullanın. Çalışma platformları kullanıldığında, bunları düz ve sabit bir zemine yerleştirdiğinizden emin olun.

Montaj kontrolü sırasında geçici olarak kırıcının tehlike bölgesinde bulunmak gerekebilir. Onaylı PPE kullanın. Uçan nesnelere büyük özen gösterin.

Uç tespit piminde veya diğer pimlerde kullanılırken uçan kırık parçalar büyük tehlikedir. Onaylı göz koruması kullanın. Uygun uçlar kullanın. Onaylı PPE kullanın.

Uç tespit pimlerini düzenli olarak kontrol edin. Destek parçası civatalarının sıklığını düzenli olarak kontrol edin.

Bağlantı hortumlarının ergonomik yoluna izin vermek için bomu uygun bir konuma yerleştirin. Hortum uçlarının uygun bağlantıya sahip olduğunu düzenli olarak kontrol edin. Kırıcının monte edilmesi için yalnızca doğru kapasiteye sahip uygun civatalar kullanın.

Her zaman kırıcı fonksiyonunu ve montajı dışarıda kontrol edin. Kullanılması gerekmediğinde motoru durdurun. Motor çalışırken uygun egzoz gazı havalandırmasının olduğundan emin olun.

Kırıcıdaki montaj pimi kilitleme mekanizmasını pim monteli kırıcı açısından veya montaj destek parçasını destek parçasına monteli bir kırıcı açısından düzenli olarak kontrol edin.

1.3.6 Kullanımdan önce ve yeni kullanıcılar

Ürünü taşıma sırasında uygun şekilde sağlamlaştırın. Uygun taşıma uygulamalarını izleyin. Taşıyıcı, kaldırma ve taşıma ekipmanının ürün ağırlığını taşıyacak uygun kapasiteye sahip olduğundan emin olun.

Ürün üzerinde herhangi bir montaj, servis veya bakım yapmaya başlamadan önce taşıyıcıyı sabit, düz bir zemine yerleştirin. Ürüne tırmanmayın. Ürün çevresinde her zaman bir tehlike bölgesi vardır. Güvenli erişim için uygun çalışma platformu kullanın. Çalışma platformları kullanıldığında, bunları düz ve sabit bir zemine yerleştirdiğinizden emin olun.

Kendinizi ve üçüncü kişileri taşıyıcının tehlike bölgesinin dışında tutun.

Dikkat, ağır titreşim! Titreşim halindeki bir kırıcıya veya titreşen hortumlara dokunmayın. Titreşim, elleri çekmeyi son derece zorlaştırır. Delik sızıntılarına karşı korumak için hortumlar üzerinde plastik spiral kullanın. Bir delik sızıntısını kontrol etmek için karton kullanın. Uygun PPE giyin.

Kırıcının tüm parçalarının ve cıvatalarının yerinde olduğunu gözle kontrol edin. Uç tespit pimlerini düzenli olarak kontrol edin. Destek parçası cıvatalarının sıklığını düzenli olarak kontrol edin.

Uç tespit piminde veya diğer pimlerde kullanılırken uçan kırık parçalar büyük tehlikedir. Onaylı göz koruması kullanın. Uygun uçlar kullanın. Onaylı PPE kullanın.

Bağlantı hortumlarının ergonomik yoluna izin vermek için bomu uygun bir konuma yerleştirin. Hortum uçlarının uygun bağlantıya sahip olduğunu düzenli olarak kontrol edin. Kırıcının monte edilmesi için yalnızca doğru kapasiteye sahip uygun cıvatalar kullanın.

Her zaman kırıcı fonksiyonunu ve montajı dışarıda kontrol edin. Kullanılması gerekmediğinde motoru durdurun. Motor çalışırken uygun egzoz gazı havalandırmasının olduğundan emin olun.

Kırıcıdaki montaj pimi kilitleme mekanizmasını pim monteli kırıcı açısından veya montaj destek parçasını destek parçasına monteli bir kırıcı açısından düzenli olarak kontrol edin.

Makinenin yolundaki tüm engelleri giderin. Kablo ve kanallar gibi tehlikelere karşı dikkatli olun.

Çalıştığınız yerdeki yüzeyin sağlamlığını kontrol edin. Taşıyıcıyla birlikte bir seviye düşmek ağır yaralanma veya ölüme yol açacaktır.

Ekipmanı çitlere yakın veya kenar engellere yakın çalıştırdığınızda uygun mesafe korumak için ekipmanınızın genişliğini öğrenin.

Gömülü yüksek voltajlı elektrik hatları ve elektrik kablolarına karşı dikkatli olun. Makine bu tehlikelerle temas ederse, elektrik akımından dolayı ağır yaralanma veya ölüm meydana gelebilir.

Gömülü su ve kanalizasyon boru hatlarına karşı dikkatli olun.

1.3.7 Çalıştırma

Aydınlatma koşullarının güvenli çalışmaya izin verecek kadar iyi olduğundan emin olun. Kayma, sendeleme veya düşmeyi önlemek için iş alanında dikkatli hareket edin. Onaylı güvenlik ayakkabıları giyin.

Ürünü taşıma sırasında uygun şekilde sağlamlaştırın. Uygun taşıma uygulamalarını izleyin. Ürünü uygun yük kapasiteli palet üzerinde muhafaza edin ve taşıyın. Taşıyıcı, kaldırma ve taşıma ekipmanının ürün ağırlığını taşıyacak uygun kapasiteye sahip olduğundan emin olun. Kırıcı veya kırıcı üzerindeki kaldırma halkası harici yükleri kaldırmak için kullanılmamalıdır.

Ürün üzerinde herhangi bir montaj, servis veya bakım yapmaya başlamadan önce taşıyıcıyı sabit, düz bir zemine yerleştirin. Ürüne tırmanmayın. Ürün çevresinde her zaman bir tehlike bölgesi vardır. Güvenli erişim için uygun çalışma platformu kullanın. Bir çalışma platformu kullanıyorsanız, bunları düz ve sabit bir zemine yerleştirdiğinizden emin olun.

Çalışmaya başlamadan önce en azından her gün iş alanında Gerçek Zamanlı Tehlike Analizi yapın. Acil durumlar için bir kaçış yolu belirleyin. El işaretlerinin kullanımına ilişkin olarak iş alanındaki iş arkadaşlarınızla bir anlaşmaya varın. İşaretleri bildiğinizi farz etmeyin.

Ne yaptığınızı, ne zaman ve nerede yaptığınızı daima insanlara bildirin. Daima yanınızda bir cep telefonu bulundurun. İş alanından ayrıldığınızda iş alanı müdürünü haberdar edin.

Kendinizi ve üçüncü kişileri taşıyıcının tehlike bölgesinin dışında tutun.

Bom ve kırıcı tekerlek genişliği yan taraftayken traktör kazıcı yükleyiciyi asla sürmeyin. Bu 'taşıma' konumunda kırıcıyı sürmek yayalara veya geçen araçlara ağır hasara sebep olabilir.

Kırıcının patlayıcı atmosferde (benzin dumanı, kömür tozu..) kullanımını kesinlikle yasaktır.

Dikkat, ağır titreşim! Titreşim halindeki bir kırıcıya veya titreşen hortumlara dokunmayın. Titreşim, elleri çekmeyi son derece zorlaştırır. Delik sızıntılarına karşı korumak için hortumlar üzerin de plastik spiral kullanın. Bir delik sızıntısını kontrol etmek için karton kullanın. Sıcak yüzeylerden uzak durun. Uygun PPE giyin.

Uzun süre tüm vücut titreşimine maruz kalma sağlığınıza zarar verebilir. Kabin içine uygun oturacak yer monte edin. VEGA, kırıcının yalnızca ROPS/FOPS ile donatılmış taşıyıcılarda kullanılmasını şiddetle tavsiye eder.

Kırıcının tüm parçalarının ve civatalarının yerinde olduğunu gözle kontrol edin. Uç tespit pimlerini düzenli olarak kontrol edin. Destek parçası civatalarının sıklığını düzenli olarak kontrol edin.

Uç tespit piyonunda veya diğer pimlerde kullanılırken uçan kırık parçalar büyük tehlikedir. Onaylı göz koruması kullanın. Uygun uçlar kullanın. Onaylı PPE kullanın.

Kullanılması gerekmediğinde motoru durdurun. Motor çalışırken uygun egzoz gazı havalandırmasının olduğundan emin olun.

Kırıcıdaki montaj pimi kilitleme mekanizmasını pim monteli kırıcı açısından veya montaj destek parçasını destek parçasına monteli bir kırıcı açısından düzenli olarak kontrol edin.

Solunumla ilgili Silis Tozu ağır yaralanma veya ölüme yol açacaktır. Daima onaylı bir respiratör kullanın.

Operatör kabini koruması için dikey çelik çubuklar, ayrı bir plastik ağ veya plastik bir pencere kullanın. Yüksek ortam sıcaklığının yanı sıra yüksek sıcaklıklı uygulamalarda (metalürjik veya benzeri) klimalı bir kabin kullanın. Uzun alanlı veya benzer kötü ergonomik koşullu uygulamalarda, gergin kasları düzenli aralıklarla dinlendirin.

Bu kırıcı yalnızca profesyonel kullanım içindir. Radyoaktif, asbest, kimyasal, zehirli veya biyolojik tehlike ortamı gibi özel durumlar, tehlikeye özel yöntemler ve koruyucu tedbirlerin koşulsuz kullanımını gerektirir.

1.3.8 Hidrolik sistemde sıkışmış basınç

Boşaltılmamış sıkışmış basınç ani makine hareketine veya ataşman hareketine neden olabilir. Hidrolik hatları veya bağlantıları sökerken dikkatli olun. Boşaltılan yüksek basınçlı yağ bir hortumun fırlamasına neden olabilir. Boşaltılan yüksek basınçlı yağ, yağın püskürmesine neden olabilir. Uzun süreli kullanımın ardından yağ sıcak olabilir.

Bir yağlama sistemi kullanıyorsanız, hatlar, bağlantılar veya ilgili parçalar sökülmeden önce tüm basıncı boşalttığınızdan emin olun.

Hidrolik hortumları sökmeden veya takmadan önce, taşıyıcı motorunu durdurun ve hortumlarda sıkışan basıncı boşaltmak için kontrolleri kullanın.

Motor durdurulduktan uzun zaman sonra hidrolik devrede basınç sıkışabilir. Basınç doğru şekilde boşaltılmazsa, hidrolik sıvı veya boru tapaları gibi parçaların hızla kaçmasına sebep olabilir.

Hortum, boru veya diğer bileşenleri sökmeden önce basıncın sistemden boşalmasını sağlamak için en az 10 dakika bekleyin. Bunlara uyulmaması ağır yaralanma veya ölüme yol açabilir.

1.3.9 Sıcak maddeler

Sıcak yağ ve sıcak bileşenler kişisel yaralanmaya yol açabilir. Sıcak yağın ciltle temas etmesine izin vermeyin. Ayrıca, sıcak bileşenlerin ciltle temas etmesine izin vermeyin.

Hatlar, bağlantılar veya ilgili parçalar sökülmeden önce, hava sistemindeki, hidrolik sistemdeki veya yağlama sistemindeki tüm basıncı boşaltın.

Valfler veya gövde parçaları gibi metal parçalar hidrolik yağ ile aynı sıcaklığa sahip olabilir.

Kırıcının çalışan ucu işletim sırasında aşırı sıcak hale gelebilir. Uçla çalışmaya başlamadan önce ucun soğuması için zaman tanıyın.

1.3.10 Sıvı dökülmesinin kontrol altına alınması

Ekipmanın muayene, bakım, test, ayar ve tamirini yaparken sıvıların kontrol altına alınmasını sağlayın. Herhangi bir bölme açmadan veya sıvı içeren herhangi bir bileşeni sökmeden önce sıvıyı uygun kaplarda biriktirmek için hazırlıklı olun.

Sıvı toplamak ve biriktirmek için uygun araçlar ve ekipman kullanın.

Atıkların uygun olmayan şekilde bertaraf edilmesi çevreyi tehdit edebilir. Sıvıları boşaltırken daima sızdırmaz kaplar kullanın. Atıkları yere, bir oluğa veya herhangi bir su kaynağına dökmeyin.

Sıvıların bertaraf edilmesine ilişkin tüm yerel yönetmeliklere uyun.

1.3.11 Temizleme ve servis

Hasarlı, kayıp veya başka şekilde okunamaz olan tüm güvenlik etiketlerini değiştirin.

Kayma, sendeleme veya düşmeyi önlemek için zeminden buz, kar, su, yağ veya gres dökülmelerini temizleyin. Onaylı güvenlik ayakkabıları giyin. Dökülen yağı ve gresi uygun şekilde bertaraf edin (geri dönüştürün).

Ürüne tırmanmayın. Ürün çevresinde her zaman bir tehlike bölgesi vardır. Güvenli erişim için uygun çalışma platformu kullanın.

Dikkat, ağır titreşim! Titreşim halindeki bir kırıcıya veya titreşen hortumlara dokunmayın. Titreşim, elleri çekmeyi son derece zorlaştırır. Delik sızıntılarına karşı korumak için hortumlar üzerinde plastik spiral kullanın. Bir delik sızıntısını kontrol etmek için karton kullanın. Sıcak yüzeylerden uzak durun. Uygun PPE giyin.

Sökme veya servisten önce kırıcının içindeki hidrolik yağın soğumasını bekleyin. Kırıcının içindeki yağ aşırı sıcak olabilir. Yağ sıcakken hidrolik hortumlarla çalışmayın (takma/sökme). Onaylı PPE kullanın.

Uç tespit piminde veya diğer pimlerde sökerken ve takarken uçan kırık parçalar büyük tehlikedir. Onaylı göz koruması kullanın. Uygun pimler kullanın. Onaylı PPE kullanın.

Su ve kirin kırıcıya girmesini önlemek için, kırıcıyı yıkamadan önce basınç ve geri dönüş hattını tıkayın.

Basınçlı hava ve/veya su, kalıntı ve/veya sıcak suyun püskürmesine yol açabilir. Bu, kişisel yaralanmayla sonuçlanabilir.

Temizlik için basınçlı hava ve/veya basınçlı su kullanıldığında, koruyucu kıyafet, koruyucu ayakkabılar ve göz koruması kullanın. Göz koruması, güvenlik gözlükleri veya koruyucu bir yüz siperini içerir.

Temizlik amaçlı maksimum hava basıncı 205 kPa'nın (30 psi) altında olmalıdır. Temizlik amaçlı maksimum su basıncı 275 kPa'nın (40 psi) altında olmalıdır.

1.3.12 Alan tamiri

Ürün üzerinde herhangi bir montaj, servis veya bakım yapmaya başlamadan önce taşıyıcıyı sabit, düz bir zemine yerleştirin. Servis, sökme veya ıskartaya çıkarmadan önce kırıcı ve aküden iç basıncı boşaltın. **Akümülatörü yalnızca nitrojen ile şarj edin!** Onaylı PPE kullanın.

Ağır parçaları manüel olarak kaldırmayı, döndürmeyi veya taşımayı denemeyin. Dengede ani bir değişiklik ekipmanın beklenmedik şekilde hareket etmesine yol açabilir.

Aleti değiştirirken parmaklarınızı, ellerinizi veya diğer vücut bölümlerini alet ile yer veya ürün arasında sıkıştırmayın. Sıcak yüzeylerden uzak durun. Onaylı PPE giyin.

Ürünü servis sırasında uygun şekilde sağlamlaştırın. Kırıcıyı daima yatay konumda tutun! Beklenmedik bom hareketine karşı dikkatli olun. Ürüne tırmanmayın. Ürün çevresinde her zaman bir tehlike bölgesi vardır. Güvenli erişim için uygun çalışma platformu kullanın.

Ekipmana bakım yapmadan veya tamir etmeden önce çalıştırma düğmesine veya kontrollere bir "Çalıştırmayın" uyarı etiketi veya benzer bir uyarı etiketi yapıştırın.

Size aksi şekilde talimat verilmediği sürece, makine hareket halindeyken veya motor çalışırken asla ayar yapmayı denemeyin. Tüm döner parçalardan ve tüm hareketli parçalardan uzak durun.

Kırıcı taşıyıcıya monteliyken ürün üzerinde kaynak yapmadan önce, taşıyıcı alternatörünü ve aküyü sökün. Kırıcı uçlar üzerinde kaynak yapmanın onları işe yaramaz hale getireceğini unutmayın.

Tüm temizlik solüsyonlarını özenle kullanın. Bakım sıvılarını asla cam kaplara koymayın. Tüm sıvıları uygun bir kaba akıtın.

1.3.13 Makineden İnme

Taşıyıcı, kaldırma ve taşıma ekipmanının ürün ağırlığını taşıyacak uygun kapasiteye sahip olduğundan emin olun.

Kaldırma sırasında kendinizi ve üçüncü kişileri tehlike bölgesinin dışında tutun. Yükü asla insanların üzerine yerleştirmeyin. Bir yükü asla havada bırakmayın. Kendi kendine yapılmış, tamir edilmiş veya hasarlı kaldırma aksesuarları kullanmayın. Kaldırma aksesuarlarını doğru ve güvenli şekilde uygulayın. Ürünü taşıma sırasında uygun şekilde sağlamlaştırın. Uygun taşıma uygulamalarını izleyin.

Aleti değiştirirken parmaklarınızı, ellerinizi veya diğer vücut bölümlerini alet ile yer veya ürün arasında sıkıştırmayın.

Kırıcının içindeki yağ aşırı sıcak olabilir. Yağ sıcakken hidrolik hortumlarla çalışmayın (takma/sökme). Sıcak yüzeylerden uzak durun. Onaylı PPE kullanın.

Ürünü alan servisi sırasında uygun şekilde sağlamlaştırın. Kırıcıyı daima yatay konumda tutun! Beklenmedik bom hareketine karşı dikkatli olun. Ürüne tırmanmayın. Ürün çevresinde her zaman bir tehlike bölgesi vardır. Güvenli erişim için uygun çalışma platformu kullanın.

1.3.14 Atölye servisi

Atölye servisi eğitilmiş ve VEGA onaylı bir atölyede yapılmalıdır. Profesyonel olmayan servis, servisi yapan personel için ciddi bir risk olacaktır. Profesyonel olmayan servis, operatör için de bir risk olabilir, ayrıca büyük olasılıkla ekipmanda son derece pahalı hasara sebep olabilir.

1.3.15 Iskartaya çıkarma

Aleti çıkarırken parmaklarınızı, ellerinizi veya diğer vücut bölümlerini alet ile yer veya ürün arasında sıkıştırmayın.

Servis, sökme veya ıskartaya çıkarmadan önce kırıcı ve aküden iç basıncı boşaltın. Iskartaya çıkarmadan önce hidrolik kırıcıdan sıvıları boşaltın. Onaylı PPE kullanın.

Plastik (aşınma plakaları, köpüklü lastik...) ve lastik (contalar, titreşim söndürme elemanları, tapalar) parçalar çöp alanında biriktirilmelidir. Yakmayın.

Sıvıların bertaraf edilmesinde tüm yerel yönetmeliklere uyun.

Atıkların uygun olmayan şekilde bertaraf edilmesi çevreyi tehdit edebilir. Sıvıları boşaltırken daima sızdırmaz kaplar kullanın. Atıkları yere, bir oluğa veya herhangi bir su kaynağına dökmeyin.

Kırıcının tüm metal parçalarını standart ıskarta geri dönüşümü olarak geri dönüştürün.

1.3.16 Yanıcı sıvılar

Bütün yakıt, yağ ve bazı soğutma suyu karışımları yanıcıdır.

Sıcak yüzeylere veya elektrikli parçalarının üstüne sızıntı yapan veya dökülen yanıcı maddeler yangına sebep olabilir. Yangın yaralanmaya veya maddi hasara sebep olabilir.

Ataşman üzerindeki yakıt, yağ ve kalıntı gibi bütün parlayıcı maddeleri temizleyin. Ataşman üzerinde parlayıcı maddelerin birikmesine izin vermeyin.

Yakıt ve yağları düzgün işaretli kaplara koyun ve yetkili olmayan insanlardan uzak tutun. Yağlı bezleri ve yanıcı maddeleri koruyucu kaplara koyun. Yanıcı maddelerin saklandığı alanlarda sigara içmeyin.

Ataşmanı alevlerin yakınında kullanmayın.

Yanıcı madde içeren boru ve depolar üzerinde kaynak yapmayın. Yanıcı madde içeren boru ve depoları oksijenle kesmeyin. Kaynak veya oksijen kesiminden önce bu boru veya depoları yanıcı olmayan solventle iyice temizleyin.

1.4. ÇALIŞMA SIRASINDA GÜVENLİK

1.4.1 Uygun çalıştırma uygulaması

Kırıcıyı ancak taşıyıcının koltuğunda olduğunuz zaman çalıştırın. Taşıyıcıyı çalıştırdığınız sırada emniyet kemeri takılı olmalıdır. Kontrolleri ancak motor çalışırken kullanın. Taşıyıcıyı çalıştırdığınız sırada ve kırıcıyı çalıştırdığınız sırada koruyucu gözlük takın.

Kırıcıyı açık bir alanda yavaşça çalıştırırken, tüm kontrollerin ve tüm koruyucu cihazların düzgün şekilde çalışıp çalışmadığını kontrol edin. Taşıyıcıyı hareket ettirmeden önce, kimsenin tehlike altında kalmayacağından emin olun.

Kırıcıyı zemine yakın taşıyın. Bir uçurumun kenarına, bir kazı yerine veya bir asılı kayaya yaklaşmayın.

Kırıcıyı çalıştırırken taşıyıcının kontrolünü koruyun. Ekipmanın tasarım limitleri dışında kullanılması insanlarda veya ekipmanda hasara yol açabilir.

Kırıcı monteliyken taşıyıcınızın maksimum çalışma boyutlarından haberdar olun.




Makinede manevra yaparken uç ile sabit nesnelere arasında yeterli açıklık olmasını sağlayın.

Uygun iş alanı el işaretlerini ve bu el işaretlerini yapmaya yetkili personelin kim olduğunu öğrenin. Başlamadan önce diğer personelin işaretlerini anladığınızı teyit edin. Yalnızca bir kişiden el işaretleri kabul edin.

Ekipman üzerinde yetkisiz personele izin vermeyin.

Çalışma sırasında, kırıcı ucun ucu aşırı sıcak hale gelebilir. Kırıcıyı yanabilir sıvıların yakınında kullanmayın.

1.4.2 Hava yoluyla taşınan kirlilik

 DİKKAT	
 	TOZ TEHLİKESİ
	Tozun solunması ölüme veya ağır yaralanmaya yol açacaktır! Daima onaylı solunum cihazı takın!

Kendinizi ve üçüncü kişileri hava yoluyla taşınan kirlilikten koruyun. Toz parçacıklarının solunması ya da içe çekilmesi ölüme veya ağır yaralanmaya yol açacaktır.

Daima yaptığımız iş için solunum cihazı imalatçısı tarafından onaylı bir solunum cihazı takın. Kullandığınız solunum cihazının ciddi akciğer hastalıklarına yol açabilecek küçük toz parçacıklarından sizi koruması temeldir.

Solunum cihazınızın düzgün çalıştığından emin olana kadar ekipmanı kullanmayın. Bu da, solunum cihazının temiz olduğundan, filtrelerinin değiştirilmiş olduğundan emin olmak için ve solunum cihazının amaçlandığı şekilde sizi koruyacağından emin olmak için kontrol etmeniz gerektiği anlamına gelir.

Ekipmanınızdaki toz tutma sisteminin düzgün çalıştığından emin olun. Toz tutma sistemi düzgün çalışmıyorsa, çalışmayı derhal durdurun.

Vardiyanızdan ayrılırken ayakkabılarınızdaki ve kıyafetlerinizdeki tozun temizlendiğinden daima emin olun.

En küçük toz parçacıkları en zararlı olanlardır. Göremeyeceğiniz kadar küçük olabilirler.

Toz solunma veya içe çekme tehlikesinden kendinizi korumanız gerektiğini unutmayın. Bunlara uyulmaması ağır yaralanma veya ölüme yol açacaktır.

Kırıcı üzerindeki ilgili güvenlik etiketi ve etiket üzerindeki yazı aşağıda gösterilmiştir.

"TOZ TEHLİKESİ

Tozun solunması ölüme veya ciddi yaralanmaya neden olabilir.

Daima onaylı solunum cihazı takın."



1.4.3 Çalışmada uçan kırık parçalar

Üçüncü kişileri uçak kırık kaya parçalarından koruyun. Çalışma alanı yakınlarında uygun PPE'ye sahip olmayan kişiler varsa kırıcıyı veya taşıyıcıyı çalıştırmayın.

Korunmasız kişiler için güvenli mesafe yaklaşık 40 m'dir (130 ft). Operatör uygun PPE'si olmayan kişilerin bundan daha yakın mesafede yer aldığını görürse, kırıcı derhal durdurulmalıdır.

Korunmasız kişilere veya yapılara daha yakın mesafede çalışmak gerektiğinde, uçan kırık parçaları durdurabilen emniyet bariyerleri oluşturun.

Ayrıca korunmasız üçüncü kişilerin tehlike bölgesinden geçebileceği durumlar da (mantık çerçevesinde tahmin edilebilir mesafede) emniyet bariyerleri oluşturun.

Kendinizi uçan kırık kaya parçalarından koruyun. Uçan nesnelere veya kalıntılara ağır yaralanma veya ölüme yol açabilir. Gözlerinizin veya kulaklarınızın yaralanmasını önlemek için, makineyi kullanırken göz koruması ve işitme koruması takın.

Toprak kazı makinelerinin emniyetine ilişkin EN 474-1 Avrupa standardı, bir kırıcıyla donatılmış taşıyıcılarda kurşun geçirmez cam, ağ koruması gibi uygun kullanıcı korumasının veya denk bir korumanın kullanılmasını gerekli kılar.

Makinenin daima uçan nesne korumasıyla donatıldığından emin olun.

Kırıcı çalışma basıncını ölçerken, kırıcının tehlike bölgesi içinde çalışıyor olursunuz. Hareketli ekipmandan uzak durun. Uygun PPE kullanın. Bunlara uyulmaması ağır yaralanma veya ölüme yol açabilir.

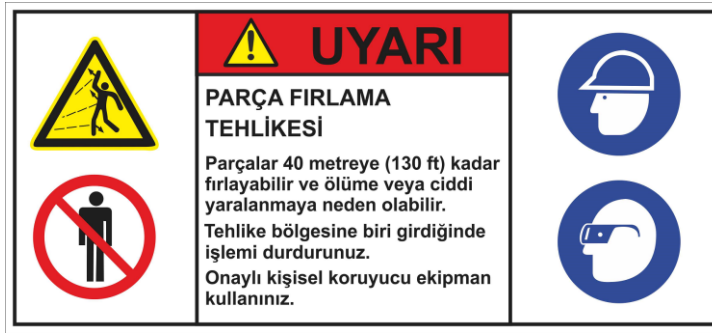
Kırıcının üzerindeki güvenlik etiketi aşağıda gösterilmiştir:

"PARÇA FIRLAMA TEHLİKESİ

Parçalar 40 metreye (130 ft) kadar fırlayabilir ve ölüme veya ciddi yaralanmaya neden olabilir.

Tehlike bölgesine biri girdiğinde işlemi durdurunuz.

Onaylı kişisel koruyucu ekipman kullanınız."



1.4.4 Gürültü

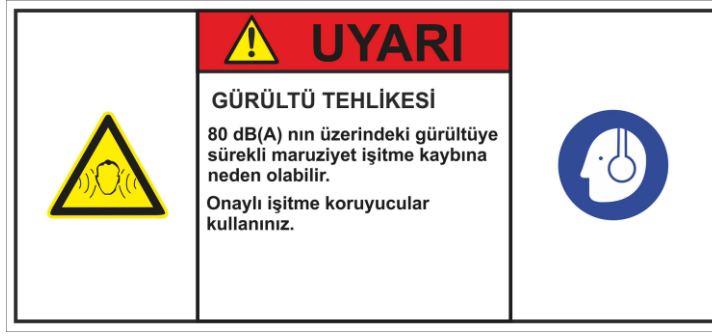
Çalışma halindeki bir kırıcı yüksek gürültü seviyesi yaratır. Kişisel yaralanmayı önlemek için daima kulak koruması takın.

Kırıcının üzerindeki güvenlik etiketi aşağıda gösterilmiştir:

"GÜRÜLTÜ TEHLİKESİ

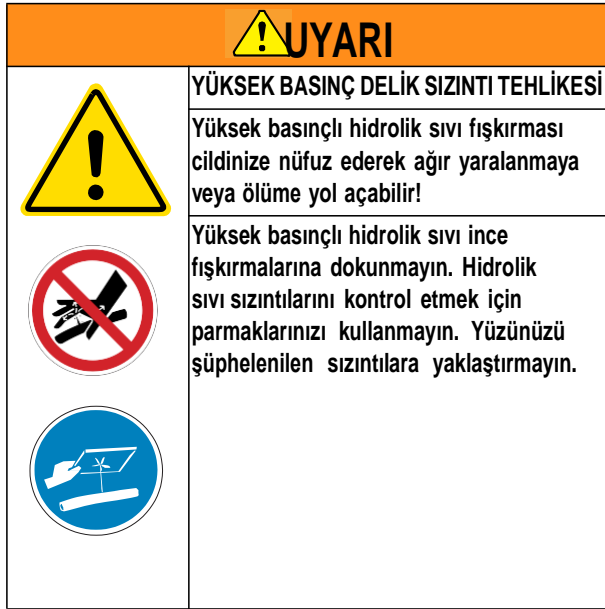
80 dB(A) üzerindeki gürültüye sürekli maruz kalmak işitme bozukluğuna yol açabilir.

Onaylı işitme koruyucular kullanınız.



1.4.5 Yüksek basınç delik sızıntısı

Yüksek basınçlı ince hidrolik sıvı fışkırmaları cilde nüfuz ederek alerjik reaksiyon ve kangrene yol açabilir.



Daima şüphelenilen sızıntılara yakın karton tutun ve sonra kartonda hidrolik sıvı sızıntısı belirtisi olup olmadığını inceleyin. Cildinize sıvı nüfuz etmişse, hemen tedavi olmalısınız. Bu tür yaralanmalar konusunda tecrübeli bir doktora başvurun.

Kırıcı çalışması sırasında, insanları hidrolik hortumlardan uzak tutun.

Sistem basıncındaki hidrolik sıvı yaralanmaya yol açabilir. Hidrolik hortumları sökmeden veya takmadan önce, taşıyıcı motorunu durdurun ve hortumlarda sıkışan basıncı boşaltmak için kontrolleri kullanın.

Hortumları sökmeden önce, hidrolik sıvının ortam sıcaklığına kadar soğuduğundan emin olun.

Sıvıları boşaltırken daima sızdırmaz kaplar kullanın. Atıkları yere, bir oluğa veya herhangi bir su kaynağına dökmeyin.

Atıkların uygun olmayan şekilde bertaraf edilmesi çevreyi tehdit edebilir. Potansiyel olarak zararlı sıvılar yerel yönetmeliklere göre bertaraf edilmelidir.

1.4.6 Asbest, radyoaktif veya zehirli uygulamalar

Kendinizi ve üçüncü kişileri asbest, radyoaktif veya hava yoluyla taşınan kirlilikten koruyun.



Asbest, radyoaktif veya zehirli maddelerin beklenmedik bir şekilde iş alanında yer aldığından şüphe ediyorsanız, iş alanında çalışmayı derhal durdurun. Keşiflerinizi iş alanı denetçisi ve yetkililerine bildirin.

İş alanında asbest, radyoaktif veya zehirli madde olduğunu biliyorsanız, bu uygulamaya yönelik tüm yerel kanun ve yönetmeliklere uyun. Gaz maskeleri ve diğer uygun kişisel koruyucu ekipmanları kullanın.

Basınç koruma giysileri dahil olmak üzere uygun kişisel koruyucu ekipman kullanın. Kendinizi ve etrafınızdaki insanları, asbest hastalığı ve diğer ciddi akciğer hastalıklarına yol açan küçük toz parçacıklarından korumanız çok önemlidir. Solunum cihazlarının düzgün çalıştığından emin olana kadar kırıncıyı kullanmayın. Bu da, solunum cihazının temiz olduğundan, filtrelerinin değiştirilmiş olduğundan emin olmak için ve solunum cihazının amaçlandığı şekilde koruyacağından emin olmak için kontrol etmeniz gerektiği anlamına gelir.

VEGA ekipmanı ve VEGA tarafından gönderilen yedek parçalar asbest içermez. VEGA, yalnızca orijinal VEGA yedek parçalarının kullanılmasını önerir. Asbest içeren herhangi bir yedek parçayla çalışırken veya asbest kalıntılarıyla çalışırken aşağıdaki ilkelere uyun.

Asbest fiberler içerebilecek ekipman bileşenleri: fren balataları, fren takımları, kaplama malzemeleri, debriyaj plakaları ve bazı salmastralardır. Bu bileşenlerde kullanılan asbest genelde bir reçine içinde birleştirilir veya bir şekilde mühürlenir. Normal kullanım tehlikeli değildir.

Asbest içermeye olası olduğu olan toz varsa, aşağıdaki temel ilkeleri izleyin:

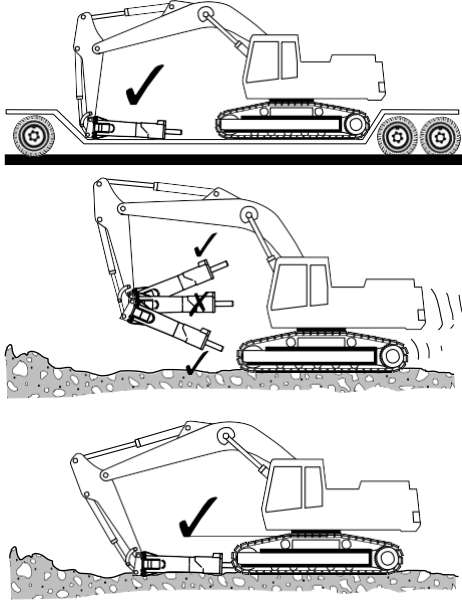
- Temizleme için asla sıkıştırılmış hava kullanmayın.
- Asbest içeren malzemeleri fırçalamaktan kaçının.
- Asbest içeren malzemeleri zımparalamaktan kaçının.
- Asbest maddeleri temizlemek için ıslak bir yöntem kullanın.
- Kalıcı mekanik işlemler üzerinde egzoz havalandırması uygulayın.
- Tozu kontrol altına almanın başka bir yolu yoksa, onaylı bir solunum cihazı kullanın.
- İş yerinde geçerli olan kural ve yönetmeliklere uyun. ABD'de, İşçi Sağlığı ve Güvenliği
- İdaresinin (OSHA) gerekliliklerini kullanın.
- Asbestin bertaraf edilmesine ilişkin çevresel yönetmeliklere uyun.
- Havada asbest parçacıkları olabilecek alanlardan uzak durun.
- Atıkları uygun şekilde bertaraf edin.

Bunlara uyulmaması ağır yaralanma veya ölüme yol açacaktır.

1.5. TAŞIMA, DEPOLAMA VE KURMA

1.5.1 Taşıma konumu

Ulaşım ve park konumları resimde gösterilmiştir. Kırıcıyla manevra yaparken, kabin penceresine çok yakın olmamasını ve kabin penceresini işaret etmemesini sağlayın.



Montaj destek parçası olmadan kırıcıyla manevra yaparken, kırıcının muhafazadan düşmesini önlemek için muhafazaya bir plaka veya kiriş yerleştirin.

Taşıyıcının taşınmasına ilişkin ek bilgiler edinmek için taşıyıcının Kullanma ve Bakım Kitabına bakın.

1.5.2 Saklama

Kırıcı saklanırken (depolanırken) aşağıdaki noktalara dikkat edilmelidir. Bu şekilde, ataşmanın çok önemli parçaları pastan korunur ve makine gerektiği her an monte edilmeye hazır olmuş olur.

- Depolama alanının kuru olduğundan emin olun.
- Ucu hidrolik kırıcıdan çıkarın.
- Hidrolik kırıcının içinde her yerde pistonun alt ucunu, ucu ve uç burçlarını gresle iyice koruyun.
- Yağ sızıntısının veya kirin kuplajlara girmesini önlemek için bağlantıları temiz tıparlarla mühürleyin.
- Ürünü dikey konumda saklayın.
- Ürünün düşmeyeceğinden emin olun.

1.5.3 Kurma

Kırıcının taşıyıcıyla uyumlu olduğunu doğrulayın. Ayrıntılı bilgi için, VEGA temsilcinize danışın.

Belirlemiş olduğunuz tüm parçaların teslim edildiğini doğrulayın.

Montaj destek parçasının (standart veya hızlı ataşman) taşıyıcı ve kırıcı için doğru montaj destek parçası olduğunu kontrol edin.

Yağ hortumlarının maksimum basınç tahliye ayarına göre belirlendiğini doğrulayın.

Taşıyıcı bir hızlı ataşman kaplini ile donatılmışsa, kırıcıyı monte etmeye başlamadan önce hızlı ataşman kaplini için kullanma kitabına bakın.

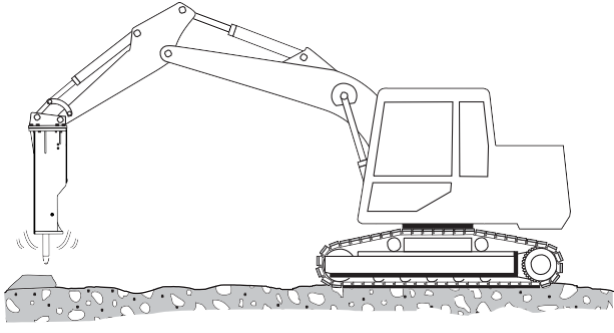
- Aşırı derecede ağır bir destek parçası, ataşmanın ağırlığını taşıyıcının kaldırma kapasitesinin izin verdiğiinden daha fazla artırabilir.
- Aşırı hafif bir destek parçası, kırıcıyı uygun şekilde destekleyemeyebilir.
- Yanlış destek parçası geometrisi, temasa yol açarak bom silindirlisinde pahalı hasara sebep olabilir.

Kırıcıyı boma ancak kırıcı yatay konumdayken takın veya çıkarın. Kırıcı dik konumdayken, yerden yetersiz destekten dolayı veya bomun ani hareketinden dolayı düşebilir.

Destek parçası cıvatalarını doğru tork değerine sıkın.

Kırıcı çalışma basıncını ölçerken, kırıcının tehlike bölgesi içinde olursunuz. Hareketli ekipmandan uzak durun. Uygun PPE kullanın. Bunlara uyulmaması ağır yaralanma veya ölüme yol açabilir.

Bakımın ardından veya uzun süre depolandıktan sonra, kırıcıyı yağ ile doldurun. Kırıcıyı zeminden kaldırın ve kırıcının kumanda düğmesine basarak birkaç dakika boyunca kırıcıda yağ dolaşımını olmasını sağlayın.



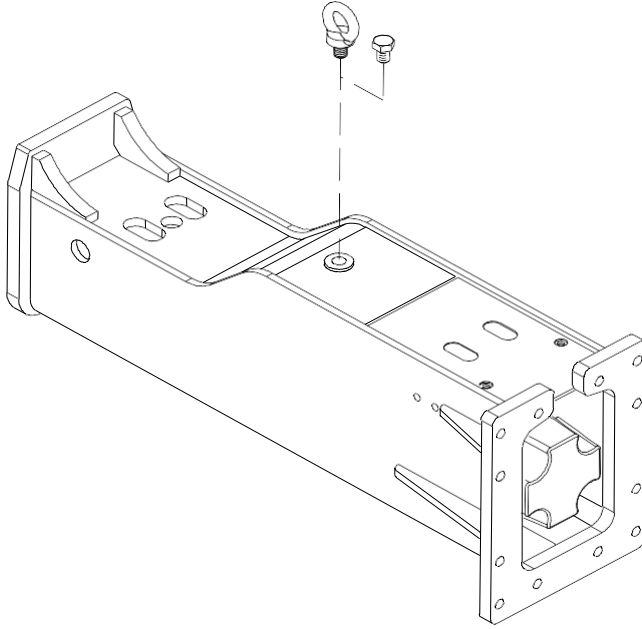
1.6. KIRICI MONTAJI VE ÇIKARMA

1.6.1 Montaj için hazırlama

Kırıcıyı monte etmeden önce, taşıyıcı için hidrolik sistemin kurulumunu onaylayın veya aşağıdaki adımları gerçekleştirin:

- Yardımcı sistemin emniyet supabının ayarını doğrulayın. Basınç doğru değilse, emniyet supabını doğru basınç ayarına getirin.
- Hidrolik sistemin geri dönüş akışının geri basıncını doğrulayın. Makinenizin doğru özellikleri için, "Özellikler" bölümüne bakın. Daha fazla bilgi için VEGA temsilcinize danışın.

Çalıştırmaya başlamadan önce kırıcı muhafazasından kaldırma gözünü çıkarın ve civatayı yerine yerleştirin. Kaldırma gözü yerinde bırakılırsa, ağır titreşim muhafazada çatlaklar oluşturacaktır.



1.6.2 Kırıcının monte edilmesi



Uyarı! Kırıcının taşıyıcıya monte edilmesi veya kırıcının taşıyıcıdan çıkarılması işlemlerinin yalnızca bir kişiyle yapılmasına izin verilmez.

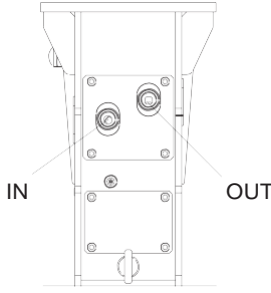


Uyarı! Kırıcı, kullanım sırasında her iki yöne düşmenin önlenmesi için emniyete alınmalıdır. Kullandığınız vincin kaldırma kapasitesinin iş için uygun olduğundan emin olun.

1. Üçüncü kişilere çarpmamaya dikkat ederek taşıyıcıyı kırıcıya doğru yürütün.
2. Bomu dikkatlice kırıcıya doğru hareket ettirin.

Hiçbir durumda kırıcının veya bomun altında durmayın ve başka kişilerin durmasına izin vermeyin. Bomun ani, beklenmedik hareketleri kol ve bacaklarınızı ezebilir.

3. Bomu kırıcıya monte edin. Pimlerin veya mafsalların size çarpmaması için dikkat edin.
4. Destek parçası cıvatalarını doğru tork değerine sıkın.
5. Koruyucu başlıkları çıkarın. Hortumları bağlayın. Tüm yağı uygun bir kap içinde topladığınızdan ve uygun şekilde bertaraf ettiğinizden emin olun.



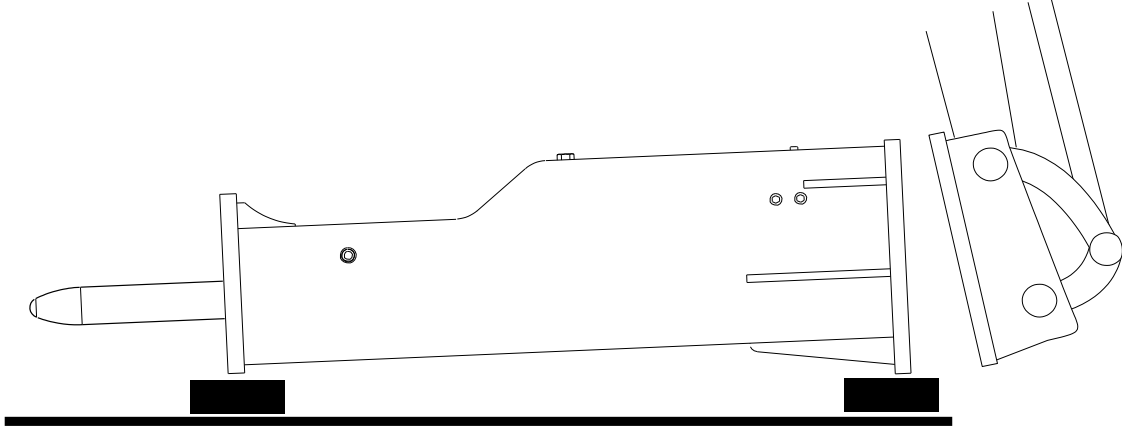
6. Bomdaki basınç hattı ve tank hattı vanalarını açın.
7. Yağ akışı, çalışma basıncı ve dönüş hattı basıncının şartname dahilinde olduğunu kontrol edin.

1.6.3 Kırıcının çıkarılması

1. Taşıyıcıyı ve kırıcıyı sağlam, temiz zemine götürün.
2. Bomu ve kırıcıyı zemine alçaltarak kırıcıyı sağlam ve düzgün ahşap blokların üzerine yerleştirin.
Hiçbir durumda kırıcının veya bomun altında durmayın ve başka kişilerin durmasına izin vermeyin. Bomun ani, beklenmedik hareketleri kol ve bacaklarınızı ezebilir.
3. Motoru durdurun. Ana kumanda düğmesini kapatın. Sıkışmış basıncı boşaltmak için kontrolleri oynatın.
4. Yağın zemine sızmasını önlemek için, bomdaki basınç hattı ve tank hattı supaplarını kapatın.
5. Hortumları çıkarın. Kırıcı muhafazası içine yağ girmesine izin vermeyin. Tüm yağı uygun bir kap içinde topladığınızdan ve uygun şekilde bertaraf ettiğinizden emin olun.

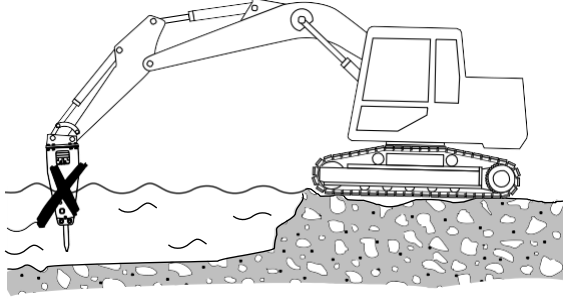
Sisteme toz girmesini önlemek için hortumları ve boru hattı kör tapalarını hemen takın.

6. Montaj destek parçasını veya montaj pimlerini çıkarın. Serbest bırakılan pimlerin veya mafsalların size çarpmaması için dikkat edin.
7. Kırıcıyı bir haftadan uzun süre kullanmayacaksanız, kırıcıyı temizleyin ve koruyucu branda ile örtün.



1.7. ÇALIŞTIRMA

1.7.1 Su altında kullanım



Kırıcıyı su altında kullanmayın

Contalar su altında kullanımda hasar görürse, nehir, göl veya yeraltı su rezervuarları gibi çevreye yağ sızabilir. İçme suyunu çok uzun bir süre boyunca tamamen bozmak için yalnızca çok az miktarda hidrolik yağ yeterlidir!

Pistonla uç arasındaki boşluk suyla dolarsa, güçlü basınç dalgaları kırıcıya hasar verebilir.

Su altı kullanım contalara hasar verirse, taşıyıcının hidrolik devresine su girecektir. Bu da ekipmanda pahalı hasarla sonuçlanacaktır.

1.7.2 Yağlama cihazı

Kırıcıya otomatik bir yağlama cihazı takılabilir. Uç gresi, gresleme cihazından gres hatları üzerinden kırıcıya temin edilir. Bkz. sayfa 59 “Otomatik gresleme”.

Otomatik yağlama sisteminin avantajları şunlardır:

- Aşınma parçaları için daha uzun hizmet ömrü
- Kırıcıdan daha yüksek randıman alma oranı
- Manüel olarak gresleme olanağı
- Gres israfı azalır

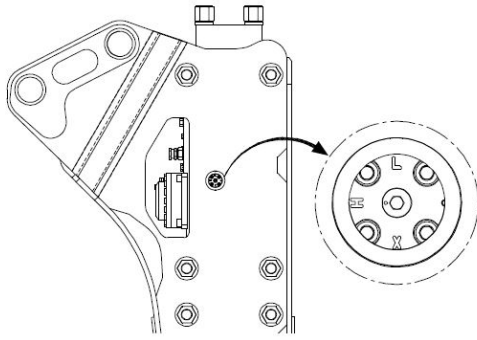
1.7.3 Boşa vuruşlar

Kırıcı, kırılacak materyal olmadan çalıştırıldığında, piston hidrolik frene vurur. Sürekli boş vuruşlar kırıcının ve yan plakaların bozulmasına neden olur. Bunlar sonra daha çabuk aşınacaktır.

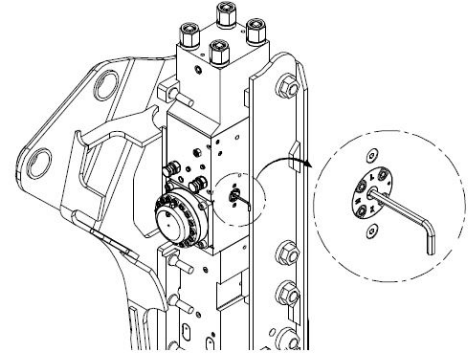
Sürekli boş vuruşların yol açtığı titreşim, taşıyıcı yapılarına hasar verecek ve operatörün fazladan yorulmasına neden olacaktır.

Bu kırıcılarda boş vuruş koruma sistemi vardır.

1.7.4 Boşa Vurmama & Strok Ayarı

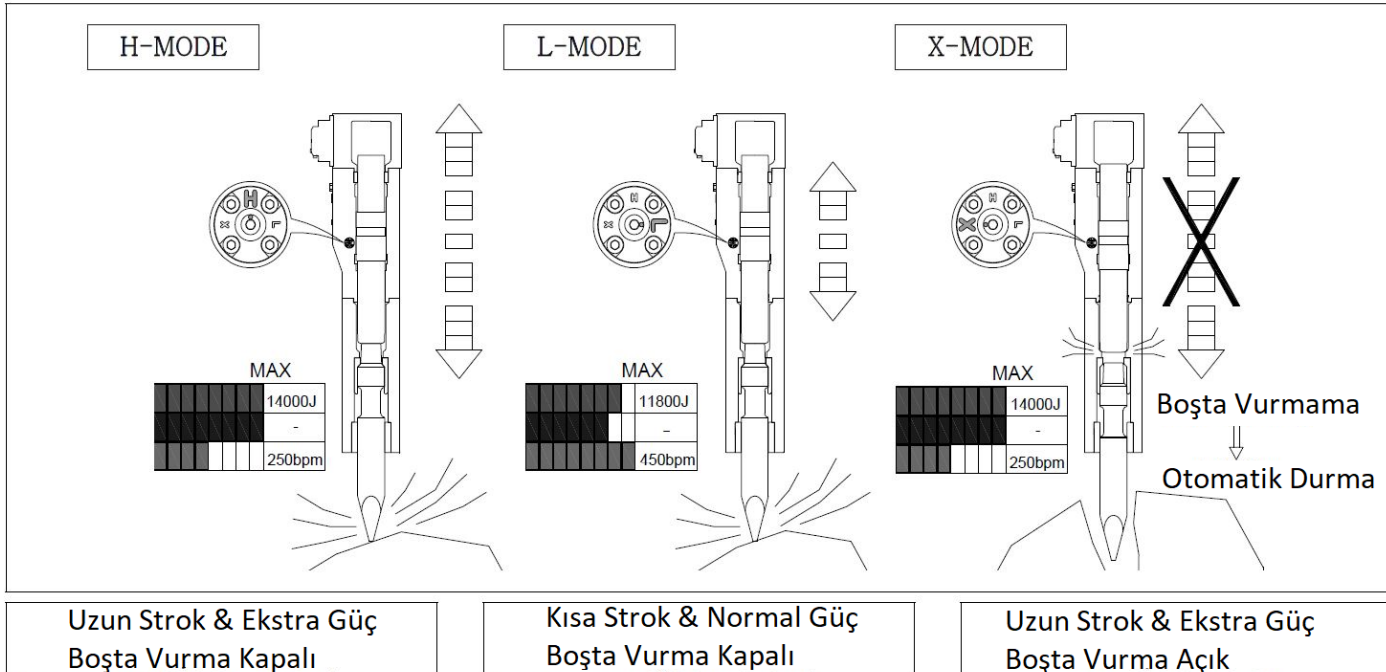


1- Seçilen Modu Kontrol Edin.



2- İstenilen Modu Seçin

8 mm Alyen Anahtar ile.



* 2. Kırma işlemi yapıp kayaları ve taşları küçültüyorsanız X modunda kullanın.

1.7.5 Etkili kırma

Delici kırmada, bir sivri uç veya keski uç malzemenin içine itilir. Etkili kırma aşağıdaki malzemelerde daha etkilidir: yumuşak malzeme, katmanlı malzeme, plastik malzeme ve düşük aşındırıcı malzeme. Yüksek darbe hızlı (BPM) kırıcılar etkili kırma için idealdir.

1.7.6 Darbeli kırma

Darbeli kırmada, materyal, uçtan materyale geçen çok güçlü mekanik gerilim dalgalarıyla kırılır. Darbeli kırma; sert, gevrek ve çok aşındırıcı materyallerde en etkilidir. Büyük kırıcıların yüksek darbe enerjisi onları darbeli kırma için ideal kılar. Sert malzemede keski ucu kullanımı keskin kenarın çok çabuk aşınmasına neden olacaktır.

1.7.7 Çalışma teknikleri

Hidrolik kırıcıyı yalnız kaya, beton ve diğer sert cisimleri kırmak için kullanın. Hidrolik kırıcıyı çalıştırmadan önce taşıyıcıyı düz ve sağlam bir zemine yerleştirin. Taşıyıcı yokuşta ya da engebeli arazide çalışmak zorunda ise kırma işlemi sırasında özel dikkat gösterin.

Hidrolik kırıcıyı görmüyorsanız asla hidrolik kırıcıyı çalıştırmayın. Taşıyıcıyı her zaman hidrolik kırıcıyı ve çalışma alanını göreceğ şekilde konumlandırın.

DİKKAT: Kayaları ve diğer sert nesnelere kırmak için hidrolik kırıcının kendi ağırlığını kullanmayın. Bu, operatöre yüksek titreşim seviyesine yol açarak kırıcıda ve taşıyıcıda yapısal hasara neden olacaktır. VEGA bunu hatalı kullanım tekniği olarak kabul eder ve garanti kapsamında yer almaz.

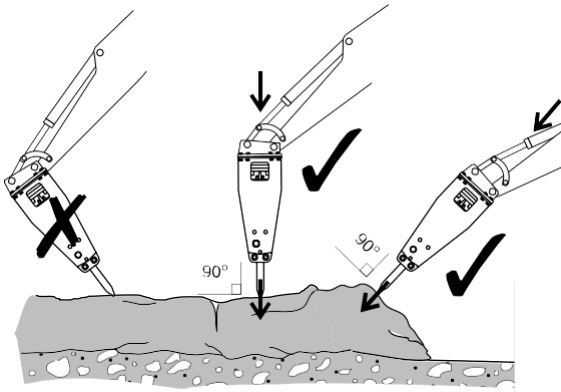
DİKKAT: Hidrolik kırıcının kenarlarını veya arka tarafını, kayaları ve diğer sert malzemeleri hareket ettirmek için kullanmayın. Bu sadece kırıcının kendisinde değil aynı zamanda stik ve bom silindirlerinde de hasara neden olabilir.

DİKKAT: Herhangi bir silindir tam açık veya tam kapalı iken kırıcıyı kullanmayın. Bu şekilde kullanmak taşıyıcıda yapısal hasarlara neden olarak ve taşıyıcının ömrünü azaltabilir.

1. Hidrolik kırıcıyı kullanmaya başlamadan önce, ön camı kapatın.
2. Hidrolik kırıcıyı yalnız kaya, beton ve diğer sert cisimleri kırmak için kullanın. Hidrolik kırıcıyı çalıştırmadan önce taşıyıcıyı düz ve sağlam bir zemine yerleştirin. Taşıyıcı yokuşta ya da engebeli arazide çalışmak zorunda ise kırma işlemi sırasında özel dikkat gösterin.
3. Taşıyıcıyı boşa alın.
4. Motor devrini tavsiye edilen dakikada devire (rpm) getirin.

Not: Eğer hidrolik hortumlardan herhangi biri aşırı sarsıntı yaparsa derhal hidrolik kırıcının çalışmasını durdurun. Bu akümülatörün patlak olduğunu gösterir. Gerekli onarım için VEGA temsilcinize danışın.

5. Kırıcıyı malzemeye göre 90 derece çalışma açısında tutun. Cisim üzerindeki küçük çıkıntılardan kaçının. Çıkıntılar kolayca kırılır. Çıkıntılar, boş vuruşlara (boş ateşlemeye) neden olur. Çıkıntılar yanlış çalışma açısına neden olur.

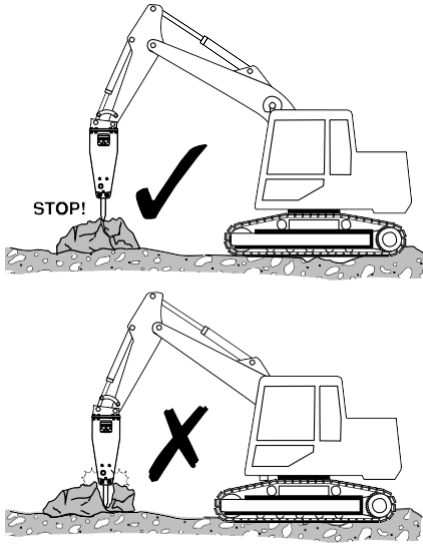


6. Kırıcı ucunu daima yüzeye dik tutun. Kırıcı ucu, basma kuvveti ile aynı hizada tutun. Eğer parça hareket eder veya kırılırsa derhal çalışma açısını düzeltin.
7. Üzerinde çalışılan malzeme kırıldığı an kullanımı durdurun. Malzeme kırıldığında, kırıcının malzemenin içine düşmesine ve boş vuruşlar (boş ateşleme) yapılmasına izin vermeyin.

DİKKAT: Sürekli yapılan boş vuruşlar (boş ateşleme) kırıcının bozulmasına neden olur. Malzemeye yönelik aşağıya doğru basınç uygulanmadan kırıcıyı çalıştırmayın.

DİKKAT: Ucun aşırı oynatılması da piston ile uç arasında teması önleyerek boş ateşlemeye neden olabilir. Kullanım sırasında kırıcı geri tepme sesinin aşırı hızlı hale gelmesi bunun bir işaretidir.

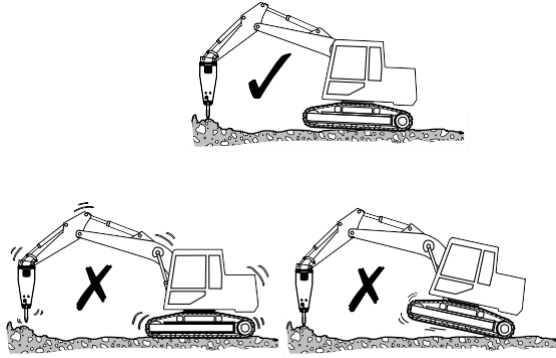
DİKKAT: Boş ateşleme, uç ve uç tutma piminden başlayarak kırıcının başlıca bileşenlerini tahrip edebilir. VEGA bunu hatalı kullanım tekniği olarak kabul eder ve garanti kapsamında yer almaz.



8. Taşıyıcı bomunu kırıcıyı nesneye sıkıca bastırmak için kullanın. Bomu kırıcıyı kanırtmak için kullanmayın. Doğru kuvvet, taşıyıcıyı hafif hissetmeye başladığında uygulanan kuvvettir.

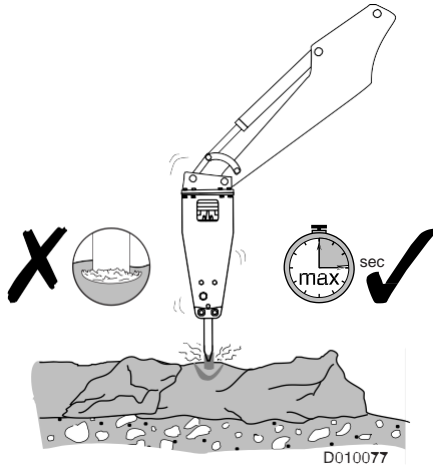
Çok az besleme bom, taşıyıcı ve operatörde titreşime yol açacaktır.

Çok fazla besleme kuvveti, paletlerin önünün havaya kalkmasına yol açacaktır. Malzeme aniden kırılırsa, taşıyıcı aşağı düşerek operatörde ve taşıyıcıda aşırı titreşime yol açacaktır.



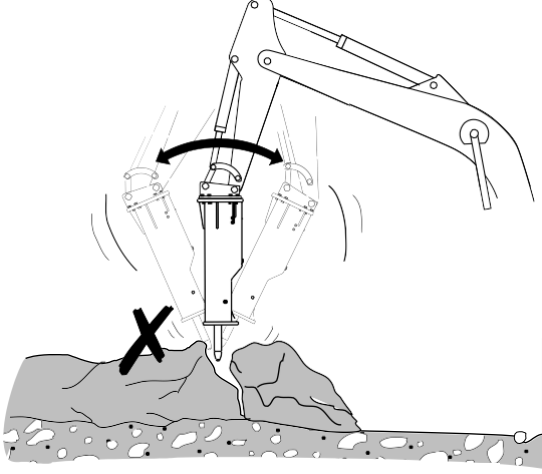
9. Kırıcıyı çalıştırın.
10. Kırıcı uç malzemeye saplanırken, kırıcı ucun kırıcıdan çıkmasına izin vermeyin. Bomla kırıcı üzerinde aşağı doğru baskı uygulayın.
11. Kırıcıyı bir alandan bir başka alana hareket ettirirken kırıcıyı çalıştırmayın.
12. Kırıcıyı bir noktada bir seferde 15 saniyeden daha uzun süre çalıştırmayın. Eğer malzeme kırılmazsa, kırıcıyı durdurun ve kırıcı ucunun yerini değiştirin.

Kırıcıyı aynı yerde çok fazla kullanırsanız, kırıcı ucun altında taş tozu oluşur. Taş tozu, nesne üzerindeki darbenin etkisini sönmümler. Taş tozu aynı zamanda ısı da oluşturur. Taş tozu, kırıcı ucunun deforme olmasına da neden olabilir.



Not: Kırıcıyı kullanırken sesini dinleyin. Eğer kırıcı sesi tiz ise ve kırıcının darbe etkisi azsa, kırıcı uç cisimle aynı hizada değildir. Aynı zamanda kırıcı ucun üstünde yeterince baskı kuvveti yoktur. Kırıcı ucunu tekrar hizalayın ve malzemeye sıkıca bastırın.

13. Kırıcı uç çalışırken kırıcıyı vurmayın ya da kanırtmayın. Kırıcı uç kırılabilir. Sert ve donmuş zeminin içindeki kayalar kırıcı ucun bükülmesine sebep olabilir. Eğer kırıcı ucun altında ani bir dirençle karşılaşırsanız dikkatli olun ve darbeyi kesin.



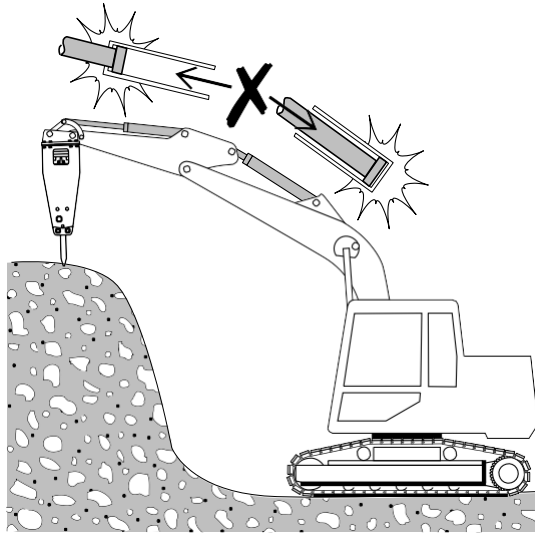
Ucu büyük kayaları oynatmak için kullanmayın. Muhafazanın alt tarafı büyük kayaları oynatmak için tasarlanmıştır.

Uç beton, kaya veya sert zemine girdiğinde onu bir kaldıraç olarak kullanmayın.

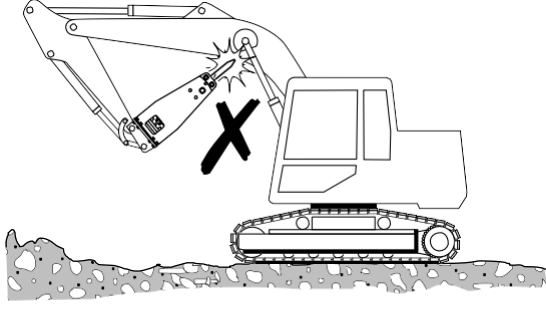
Uygulanan kuvvet ucu eğecek veya kıracaktır.

VEGA bunu hatalı kullanım tekniği olarak kabul eder ve garanti kapsamında yer almaz.

14. Taşıyıcının bom silindirin, stik silindirin veya kepçe silindirin kolu sonuna kadar açıkken kırıcıyı çalıştırmayın. Taşıyıcıda yapısal hasar oluşacaktır.

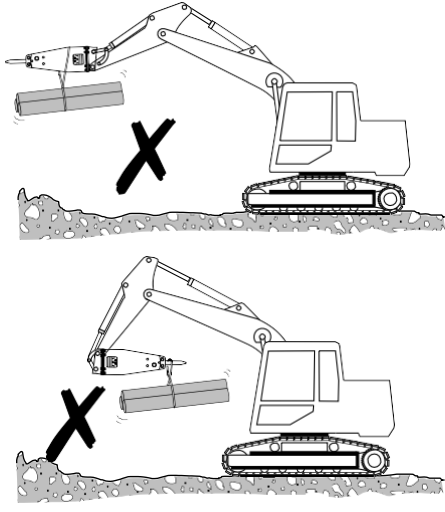


15. Kırıcıyı kullanırken, kırıcının taşıyıcı bomuna veya hidrolik hatlarına temas etmemesine dikkat edin.

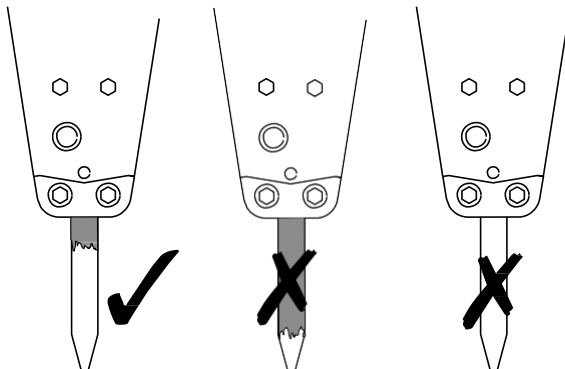


16. Kırıcıyı -20 °C (-4 °F) altındaki çok aşırı düşük sıcaklıklarda çalıştırmadan önce, kırıcının önceden ısıtılmasını sağlayınız. Ucu en az 0 °C (32 °F) olana kadar ısıtmak için bir meşale kullanın. Ucu, 100 °C (200 °F)'den yüksek bir sıcaklığa gelene kadar ısıtmayın.
17. Kırıcıyı molozları zeminden temizlemek için kullanmayın. Bu, kırıcıya hasar verebilir ve muhafazasını daha hızlı aşındırır.
18. Kırıcı ve uç bir kaldırma aracı olarak tasarlanmamıştır. Önerilen taşıyıcı ağırlık sınıflandırması, taşıyıcının düşmeden bom ucunda yük taşıma kapasitesiyle sınırlıdır.

Kırıcıyı ve kırıcı ucunu yük kaldırmak için kullanmayın. Buna uyulmaması ağır yaralanma veya ölüme yol açabilir.



19. Çalışma sırasında uç milinin doğru yağlanmış olmasını sağlayın.



1.7.8 Gürültü

Gürültüye duyarlı yerlerde kırıcı kullanmak gürültü kirliliğine yol açabilir. Gereksiz gürültüyü önlemek için lütfen aşağıdaki temel kuralları izleyin:

- Ucu malzemeye 90° açı ile dik tutun.
- Kırıcı ucu, uygulanan baskı kuvveti ile aynı hizada tutun.
- Aşınmış, hasar görmüş veya gevşemiş parçaları değiştirin veya sıkın.

Bu kırıcının ömrünü uzatacaktır. Kırıcının gürültü seviyesini düşürecek.

1.7.9 Çalışma sıcaklığı aralığı

Tavsiye edilen çalışma sıcaklığı aralığı, -20 °C ila +80 °C (-4 °F ila +176 °F)'dir.

Ortam sıcaklığı -20 °C (-4 °F)'den düşükse, kırıcıyı kullanmaya başlamadan önce kırıcıyı ve ucu önceden ısıtın. Ekskavatörün hidrolik yağını 30 °C ... 40 °C (80 °F ... 105 °F)'ye kadar ısıtın. Bu işlem, akümülatörün, diyaframın ve kırıcı ucun kırılmasını önler. Bu parçalar, kırıcının çalışması sırasında ısınacaklardır.

Hidrolik yağ sıcaklığı 80 °C (176 °F)'yi aştığında ek bir yağ soğutucusu ekleyebilirsiniz. Kırıcı 80 °C (176 °F) değerinin üstündeki sıcaklıklarda kullanıldığınızda keçelerin ömrü kısalmalıdır.

Kırıcıyı 30 °C (86 °F)'nin üstündeki ortam sıcaklıklarında kullanırken yüksek viskoziteye sahip bir yağ kullanabilirsiniz. Daha yüksek viskoziteli yağın kullanılması, yüksek çevre sıcaklığında çalıştırılan kırıcının ömrünü uzatır.

Daha fazla bilgi edinmek için taşıyıcının Kullanıcı Kitabına bakın.

1.7.10 Uygun besleme kuvveti

Kırıcıyı sıkıca aşağıya itin. Çok az besleme bom, taşıyıcı ve operatörde titreşime yol açacaktır.

Çok fazla besleme kuvveti, paletlerin önünün havaya kalkmasına yol açacaktır. Malzeme aniden kırılırsa, taşıyıcı aşağı düşerek operatörde ve taşıyıcıda aşırı titreşime yol açacaktır.

1.7.11 Ucu hizalanması

Malzemeyle açı oluşturacak şekilde değil, ucun eksenini boyunca besleme kuvveti uygulayın. Eğilmiş uçla çalışmak, ucun ve pistonun ağır tutukluk yapmasına ve zamanından önce arızalanmasına yol açacaktır.

VEGA bunu hatalı kullanım tekniği olarak kabul eder ve garanti kapsamında yer almaz.

Kırıcıyı dikkatlice kayaya doğru hareket ettirin. Kırıcının düşürülmesi, operatöre yüksek titreşim seviyesine yol açarak kırıcıda ve ana makinede hasara neden olacaktır.

1.7.12 Operatör tedbiri

Kırıcıyı sürekli olarak bir bölgede çalıştırmayın. Ucu uç kısmı ısınacak, yumuşayacak ve son derece hızlı aşınacaktır. VEGA bunu hatalı kullanım tekniği olarak kabul eder ve garanti kapsamında yer almaz.

Makul ölçülü parçalar çıkarmaya çalışarak malzemeyi daima kenardan kırmaya başlayın. Kırıcıyı kullanmanın en verimli yolu budur.

Kırıcıyı yüzde elli (% 50) motor hızından daha yüksek hızda çalıştırmayın. Motor hızının gerekenden daha fazla yükseltilmesi kırıcının gücünü artırmaz.

Yüksek motor hızıyla, hidrolik yağ sıcaklığı artacak ve dahili parçalar hasar görecektir.

Özellikle kış aylarında kırıcıyı çalıştırmadan önce taşıyıcının hidrolik yağını 30 °C ... 40 °C (80 °F ... 105 °F) arasında ısıtın.

1.7.13 Çalışmanın durdurulması

Taşıyıcıdan ayrılmadan önce, daima taşıyıcı dengeli kalacak şekilde bomu alçaltın. Asla motor çalışır durumdayken makineden ayrılmayın.

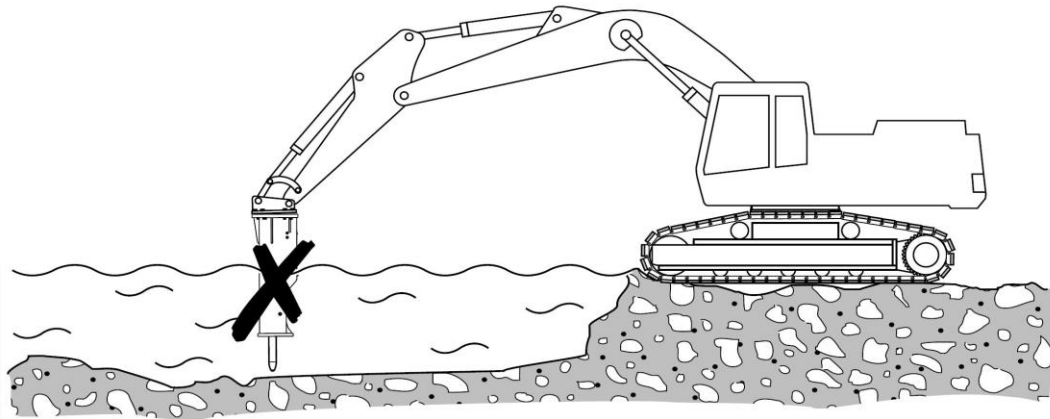
Kontrolleri bırakmadan önce daima el frenlerini çekin.

Kırıcının hortumları aşırı derecede titrese çalışmayı derhal durdurun.

Uç şaftı boyunca hidrolik yağ gözükyorsa (conta arızası) çalışmayı derhal durdurun.

Hortum titreşimi ve conta arızası kırıcının derhal demonte edilerek tamir edilmesini gerekli kılar. Lütfen en yakın VEGA servisi ile bağlantıya geçin.

1.7.14 Su altı işlemleri



Kırıcıyı asla su altında kullanmayın.

Uç ile piston arasındaki su kırıcıyı tahrip edecektir. Çevreye yağ sızacak ve suyu kirletecektir.

Kırıcının hidrolik devresine su sızacak ve taşıyıcıyı tahrip edecektir.

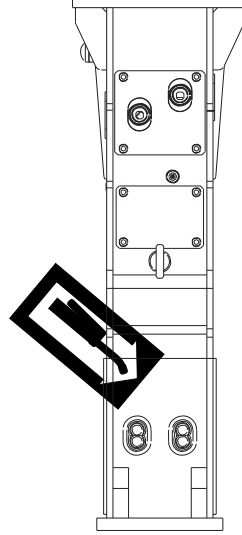
2. Yağlama

2.1. KIRICININ YAĞLANMASI

Kırıcı taşıyıcıya monte edilmiş durumdayken, uç üzerinde aşağıya doğru basınç uygulayın.

Düşük basınç uygulanması uç ile piston arasında gres girmesine yol açabilir. Bu gres üzerindeki pistonun sonraki darbesi son derece yüksek bir basınç üretecek ve kırıcının iç parçalarını tahrip edecektir.

Uç burçlarına uygun miktarda gres uygulamak için, kırıcıda gösterilen noktadan gres tertibatının içine gres pompalayın.



1. Kırıcı taşıyıcıya monte edilmiş durumdayken, uca dikey konumda aşağıya doğru basınç uygulayın.
2. Boşluğu uygun gresle doldurun. Uygun yağlama için bir NLGI NO. 2 kullanın.
3. En az üç saatlik kullanım sonrasında gresleyin. Beton yıkımı gibi kuru uygulamalarda daha sık gres uygulayın. Uç burcunun içindeki uç asla kuru olmamalıdır.
4. Yeni bir uç takarken, yerleştirmeden önce ucun üst 1/3 kısmını bol miktarda gresle kaplayın.
5. Buna uyulmaması, uçta ve uç burcunda tutukluğa ve aşırı derecede aşınmaya yol açacaktır. Uç burcunun aşırı derecede aşınması uç ve pistonun yanlış hizalanmasına yol açarak kırıcının iç parçalarında ciddi hasara neden olacaktır.

2.1.1 Önerilen gresler

Uç yağlama için yalnızca VEGA, UÇ, GRES, parti no. 954269 veya aşağıdaki kriterleri karşılayan herhangi bir gres kullanın:

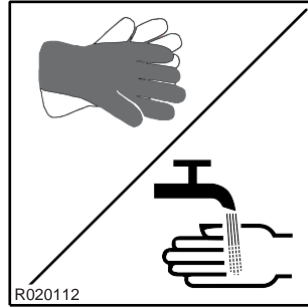
- Damlama noktası yok veya çok yüksek, 250 °C (480 °F)'nin üzerinde.
- Maksimum çalışma sıcaklığı en az t 150 °C (300 °F).
- Minimum çalışma sıcaklığı en düşük ortam sıcaklığının altında.
- Katkı maddeleri: mobildenum disülfür (MoS₂), grafit veya dengi.
- Penetrasyon 0 ... 2 (NLGI).
- Hidrolik yağlarla reaksiyon yok.
- Suya dayanıklı.
- Çelikle iyi tutunum.

2.1.1.1 Otomatik gresleme

- GRES KARTUŞU, parti no. 954352



Gres kaplarını tutarken eldiven giyin. Cildinize gres bulaşırsa, suyla yıkayın.



2.1.2 Otomatik gresleme



Boş gres kaplarını uygun şekilde bertaraf edin.

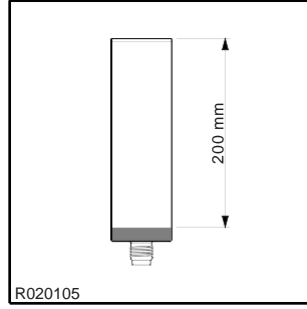
Kırıcıya otomatik bir yağlama cihazı takılabilir. Bkz. sayfa 45 “Yağlama cihazı”.

Gres kartuşunu gereksiz olarak çıkarmayın. Yağlama cihazına kir girmesini önlemek için gres kartuşunu her zaman yağlama cihazının içinde tutun.

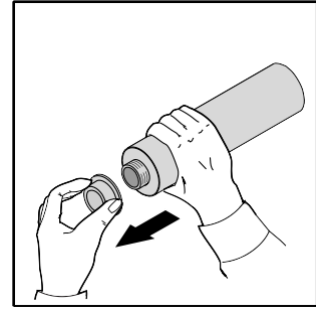
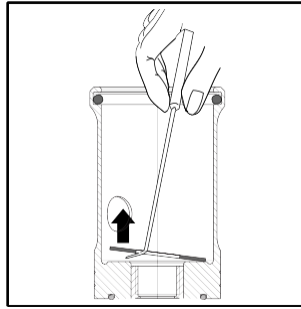
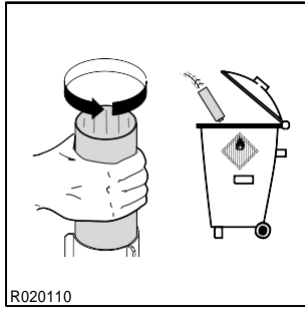
Not: Bazı kırıcı modellerinde manüel yağlama için bir adaptör kiti vardır ve otomatik yağlama cihazı içermez.

2.1.2.1 Gres kartuşunun değiştirilmesi

Gres kartuşunun üstünden olan mesafeyi ölçün. Mesafe 200 mm (7.87 in)'den fazlaysa gres kartuşunu değiştirin. Mesafe 210 mm (8.27 in) olduğunda gres kartuşu boştur ve değiştirilmesi gerekir.

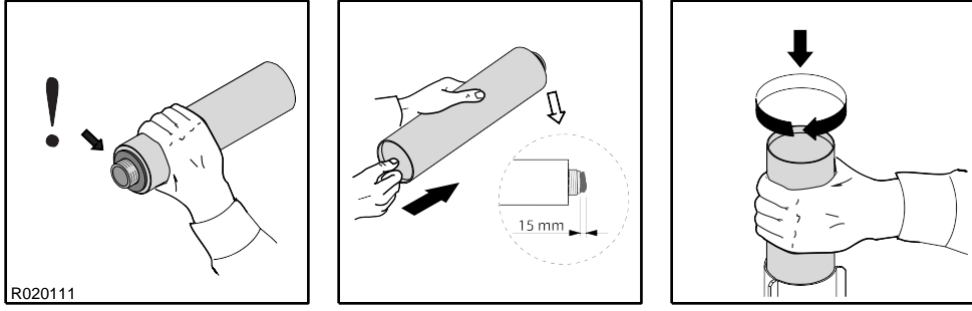


1. Gevşetin ve gres kartuşunu çıkarın.
2. Kullanılmış kartuşu uygun şekilde bertaraf edin. Not: Gres kartuşları tek kullanımlıktır, yeniden doldurulamaz.
3. Kartuş tutucusundaki gres kartuşu yuvasını kontrol edin ve temizleyin. Eski gres kartuş yuvasını çıkarın.
4. Yeni kartuştan koruyucu başlığı çıkarın.



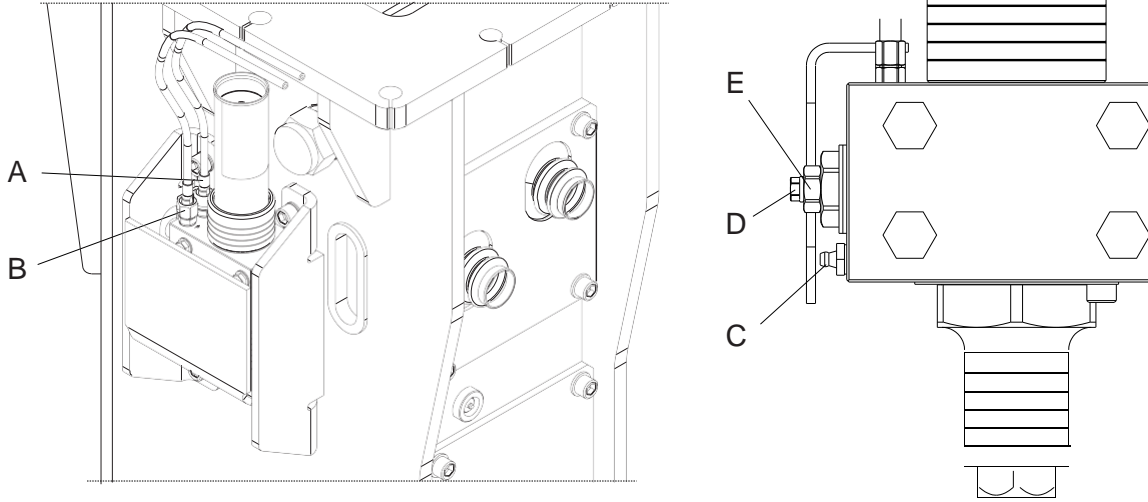
5. Gres kartuşu mührünü kontrol edin.
6. Yaklaşık 15 mm gres dışarı çıkana kadar parmaklarınızla kartuş pistonunu itin.

7. Kartuşu yerleştirin ve sıkıştırın.



2.1.3 Dozun ayarlanması

Not: Bazı kırıcı modellerinde manüel yağlama için bir adaptör kiti vardır ve otomatik yağlama cihazı içermez.



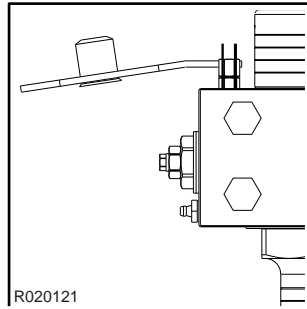
- A. Gres hortumu
- B. Basınç hortumu
- C. Manüel yağlama için gres nipel
- D. Gres dozajı için ayar vidası
- E. Ayar vidası için kilit somunu

2.1.3.1 Dozun ayarlanması

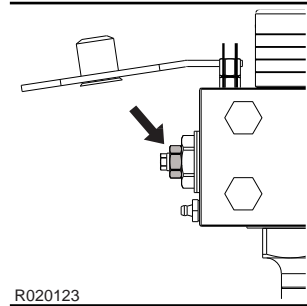
Uygun yağlama için gereken gerçek gres miktarının aşağıdakilere göre değiştiğini unutmayın:

- Kırıcı boyutu
- Uygulama: gres miktarı belirli bir süre içindeki çalışma döngüsü sayısına bağlıdır. Uygulamada bu, çalışma döngülerinin kısa olduğu ancak miktarın yüksek olduğu bir uygulamada daha küçük bir doz kullanabileceğiniz anlamına gelir.
- Uç milinin ve uç burcunun aşınma oranı
- Uç contasının durumu
- Operatörün çalışma teknikleri
- Gres kalitesi

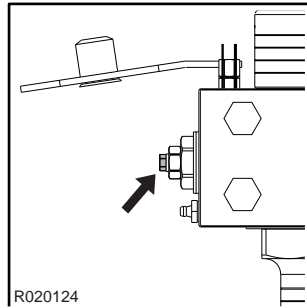
1. Kilitleme plakasını ve tapayı çevirin.



2. Kilitleme somununu açın.



3. Gres dozajı için ayar vidasını tamamen kapatmak için saat yönünde çevirin.



4. Sonra gerektiği kadar saat yönünün tersine çevirerek gres dozajı için ayar vidasını açın. Aşağıdaki tabloya bakın.

5. Kilitleme somununu belirtilen tork ayarına sıkın. Aşağıdaki tabloya bakın.

6. Kilitleme plakasını ve tapayı doğru konumlara çevirin.

Madde	Özellik/Tork
Koruma vidaları	175 Nm (129 lbf ft)
Ayar vidası kilitleme somunu	50 Nm (37 lbf ft)
Ayar aralığı	Doğrusal 0 ... 8 tur (7 mm)
Temel ayar	2 tur açar / 0,1 gres/etki süresi anlamına gelir
1 tur ayar	0,035 g gres/etki süresi

2.2. HİDROLİK YAĞ

Çalışma sıcaklığındaki yağın viskozitesinin özellikler dahilinde olması zorunludur. Doğru yağ viskozitesi, pistonla silindir arasında uygun yağ özelliklerinin bir garantisidir. Zayıf viskozite, piston ve silindirin takılmasına neden olacaktır ve kırıcının iç parçalarının tamamen bozulmasına yol açacaktır.

Taşıyıcının Kullanım ve Bakım Kılavuzuna bakın.

Şunları unutmayın:

- Kırıcı uygulamalarında hidrolik yağın niteliği çabuk bozulur ve kazma uygulamalarına kıyasla daha sık değiştirilmesi gerekir.
- Hidrolik yağın çalışma sıcaklığı yazın ve kışın ciddi ölçüde değişiklik gösterebilir.
- Taşıyıcı ve kırıcının plastik parçalarının, örneğin contalarının, hidrolik kırıcı içerisinde düzgün şekilde çalıştıkları bir sıcaklık alt ve üst sınırı vardır.
- Kırıcıyı yalnızca özelliklerde verilen yağ sıcaklığı dahilinde çalıştırın.
- Sıcaklığın izin verilen seviyenin üstüne çıkma eğilimi varsa, ısı artışını azaltın. Bunu yapmanın en kolay yolu, taşıyıcıya daha geniş çaplı basınç ve dönüş hatları takmaktır.
- Bu yeterli değilse, ek bir soğutucu takın.
- Aşırı ısınmadan dolayı contaların rengi yanmış renk olursa, garanti geçersiz olacaktır.
- Kirlenmiş yağ düşük viskoziteli yağ kadar tehlikelidir. Kirlenmiş yağ, taşıyıcının hidrolik pompasına da zarar verecektir.
- Uygun filtre değişimi aralıkları ve yağ değişimi aralıklarına ilişkin talimatlar için taşıyıcı imalatçınızla görüşün. Verilen talimatlara ve usullere uyun.

Özel hidrolik sıvılar için, genel kural olarak taşıyıcı için uygun olan her sıvı VEGA kırıcınız için uygun olacaktır. VEGA, hidrolik yağın değiştirilmesi konusunda VEGA bayiiinizle görüşmenizi önerir.

Kırıcılar standart hidrolik yağ ile fabrikada deneme işletmesinden geçirilir bu neden ile içinde az miktarda yağ olacaktır.





İster özel sıvılar ister hidrolik yağ olsun, hidrolik sıvıların uygun kalite gereklilikleri (kontaminasyon, oksidasyon, nem) için taşıyıcı imalatçınızla görüşün.

3. Bakım

3.1. OPERATÖR TARAFINDAN BAKIM

VEGA kırıcı çok uzun süre dayanacak şekilde üretilmiştir ve uygun şekilde kullanıldığı ve bakımları yapıldığı takdirde yıllarca sorunsuz kullanım sağlayacaktır.

3.1.1 Günlük muayene

 UYARI	
  	YÜKSEK BASINÇ DELİK SIZINTI TEHLİKESİ
	Yüksek basınçlı hidrolik sıvı fışkırması cildinize nüfuz ederek ağır yaralanmaya veya ölüme yol açabilir!
	Yüksek basınçlı hidrolik sıvı ince fışkırmalarına dokunmayın. Hidrolik sıvı sızıntılarını kontrol etmek için parmaklarınızı kullanmayın. Yüzünüzü şüphelenilen sızıntılara yaklaştırmayın.

DİKKAT: Bir kırıcı üzerinde birikmiş gres yağı ve petrol yangın tehlikesi yaratır.

DİKKAT: Kırıcı üzerine büyük miktarda yanıcı madde döküldüğünde , her seferinde buharlı temizleme veya yüksek basınçlı su ile kalıntıları giderin.

Kırıcıyı çalıştırmadan önce, aşağıdaki listeye bakarak kırıcıyı incelediğinizden emin olun:

- Tüm gevşek cıvata, somun ve bağlantıları uygun tork değerine sıkın ve hasarlı veya eksik olanları değiştirin.
- Montaj destek parçası cıvatalarını, bağlantı çubuklarını ve akü cıvatalarını inceleyin.
- Gevşek hortum ve boru bağlantı parçalarını sıkın.
- Hortumlarda görünür hasar ve hortum ve borular üzerinde sızıntı olup olmadığını inceleyin. Hidrolik flanşları da doğru tork değeri açısından kontrol edin.
- Kırıcının borularını ve yağ hortumlarını inceleyin. Bir gresleme cihazı kullanıyorsanız, onu da kontrol edin.
- Kırıcı yağ sızıntıları.
- Arka baş ve silindirin bağlantılarını inceleyin. Ön baş ile uç arasındaki açıklığı inceleyin. Hidrolik hortum bağlantılarında sızıntı meydana gelirse, bağlantı parçalarını sıkın veya değiştirin.
- Diğer sızıntılar için atölye servisi gereklidir. Kırıcıyı kullanmayın çünkü bu iç parçalarda (piston, silindir) pahalı hasara yol açacaktır.
- Uçta ve burçta anormal aşınma ve çatlama olup olmadığını inceleyin.
- Uç eskidiğinde değiştirin.
- Alt uç burcunda aşınma olup olmadığını inceleyin, gerekirse değiştirin.
- Manüel gres pompasını kullanarak ucu çalıştırma sırasında her gün ve her 3 saatte bir 10 pompa yağlayın.
- Hidrolik yağı seviyesini ve kirlilik derecesini inceleyin.
- Çok az yağ, yağ ısınması sorununa yol açabilir. Kirlenmiş yağ, taşıyıcının pompasını tahrip edecektir. Taşıyıcı imalatçısının talimatlarına uyun.
- Kırıcı gövdesinde ve muhafazasında eksik lastik tapa olup olmadığını inceleyin. Eksik olanları yerlerine koyun.
- Kırıcının ve hidrolik sistemin genel durumunu kontrol edin.
- Kırıcı kullanıma geçirilmeden önce tüm onarımları gerçekleştirin.
- Güvenlik işaretlerini ve etiketlerini kontrol edin. Hasarlı veya eksik olduklarında veya okuyamadığınızda değiştirin.

3.2. KIRICIDAN BASINCIN BOŞALTIMASI



Uyarı! Kırıcı taşıyıcıya bağlı olduğunda herhangi bir ayar veya onarım yapmadan önce kırıcının içindeki hidrolik basınç her zaman boşaltılmalıdır. Kırıcının taşıyıcıdan bağlantısı kesilmiş olsa bile kırıcının içinde sıkışmış basınçlı yağ olabilir. Tıparları veya supap kapaklarını açmadan önce aşağıdaki talimatlara uygun olarak hidrolik basıncı boşaltın.

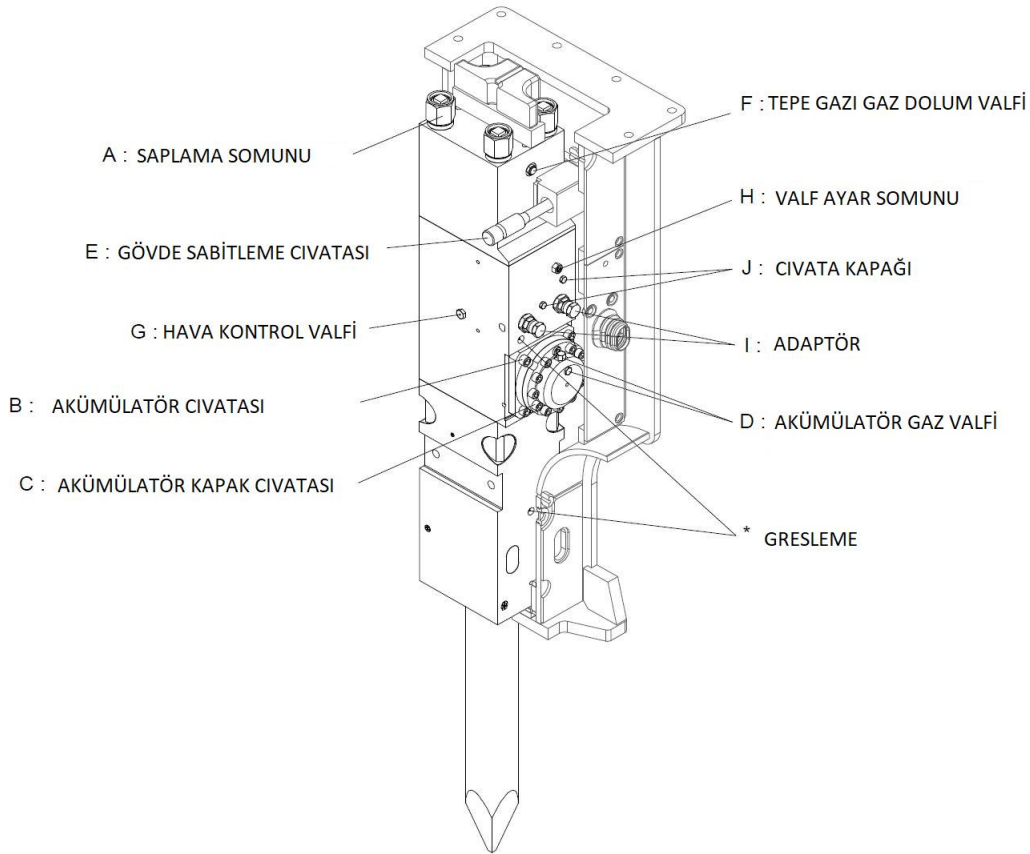
1. Taşıyıcı motorunu durdurun.
2. Hortumların içinde sıkışmış basıncı boşaltmak için bom ve kırıcı kontrollerini çalıştırın.
3. Kırıcının içindeki yağ basıncının düşmesi için 10 dakika bekleyin.
4. Kırıcı giriş ve çıkış hatlarını kapatın. Hızlı kaplinler kullanıyorsanız, bağlantının kesilmesi kırıcı hatlarını otomatik olarak kapatır. Kırıcı hattı küresel valfler içeriyorsa, kapalı olduklarından emin olun.

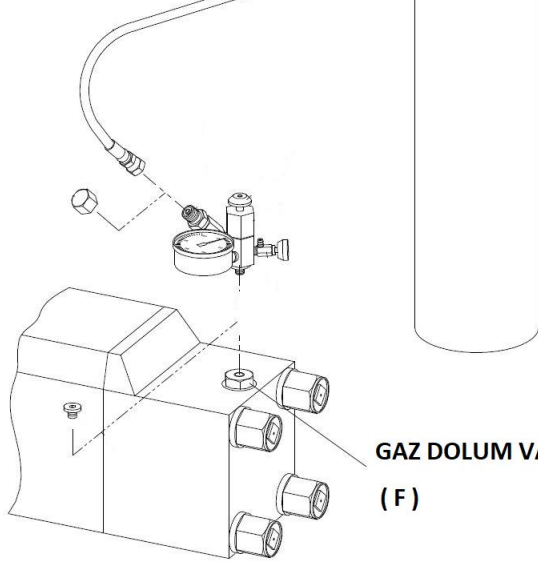


Uyarı! Bu usul, basınç aküsünden basıncı boşaltmaz! Kırıcıyı demonte etmeden önce aküye ilişkin talimatları okuyun.

3.3. SIKMA TORK DEĞERLERİ VE GAZ BASINÇLARI

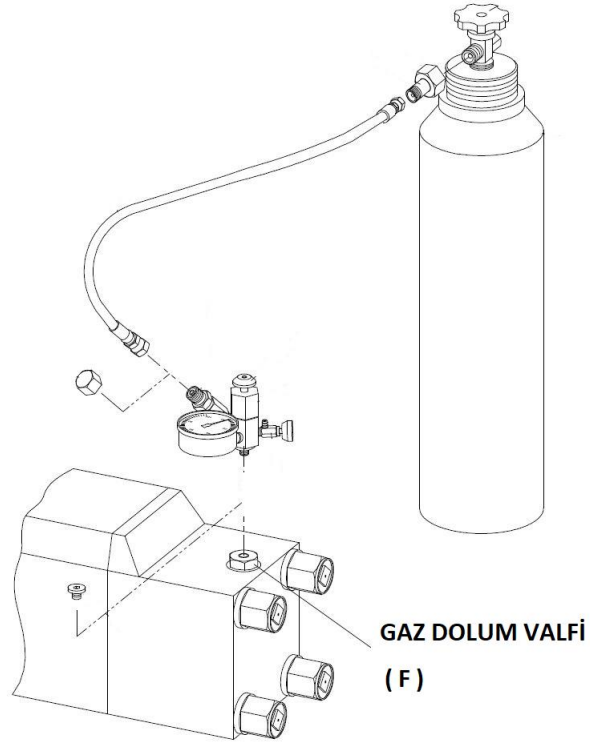
MALZEME	Pozisyon	Birim	VB 55	VB 77	VB 85	VB 150	VB 170	VB 250	VB 300	VB 350	VB 400	VB 500
Saplama Somunu	A	kg - m	25 ~ 30	38 ~ 42	60 ~ 70	140 ~ 150	190 ~ 200	270 ~ 280	290 ~ 300	440 ~ 450	440 ~ 450	470 ~ 480
Akümülatör Cıvatası	B	kg - m	-	-	-	-	-	-	60 ~ 65	60 ~ 65	65 ~ 70	90 ~ 95
Akümülatör Kapak Cıvatası	C	kg - m	-	-	-	-	-	-	45	45	35	65
Akümülatör Gaz Valfi	D	kg - m	-	-	-	-	-	-	15	15	15	15
Gövde Sabitleme Cıvatası	E	kg - m	80	100	100	145	200	250	250	250	350	350
Tepe Gazı Gaz Basıncı	F	kg/cm ² (psi)	16,5 (235)	16,5 (235)	16,5 (235)	16,5 (235)	16,5 (235)	16,5 (235)	16,5 (235)	16,5 (235)	16,5 (235)	16,5 (235)
Akümülatör Gaz Basıncı	D	kg/cm ² (psi)	-	-	-	-	-	-	55 (782)	55 (782)	55 (782)	55 (782)
Hava Check Valfi	G	kg - m	16 ~ 18	16 ~ 18	16 ~ 18	16 ~ 18	16 ~ 18	16 ~ 18	16 ~ 18	16 ~ 18	16 ~ 18	16 ~ 18
Valf Ayar Somunu	H	kg - m	-	-	-	-	25 ~ 30	30 ~ 35	30 ~ 35	30 ~ 35	50 ~ 55	60 ~ 65
Adaptör	I	kg - m	16 ~ 18	16 ~ 18	16 ~ 18	24 ~ 26	32 ~ 35	32 ~ 35	32 ~ 35	32 ~ 35	35 ~ 40	35 ~ 40
Tepe Gazı Valfi	F	kg - m	35 ~ 40	35 ~ 40	35 ~ 40	35 ~ 40	35 ~ 40	35 ~ 40	35 ~ 40	35 ~ 40	35 ~ 40	35 ~ 40
Civata Kapakları	J	kg - m	-	-	-	-	3 ~ 4	3 ~ 4	3 ~ 4	3 ~ 4	3 ~ 4	3 ~ 4
Gresleme Miktarı Her 1 Saatte	*	cc	7	10	10	15	15	20	20	20	25	25

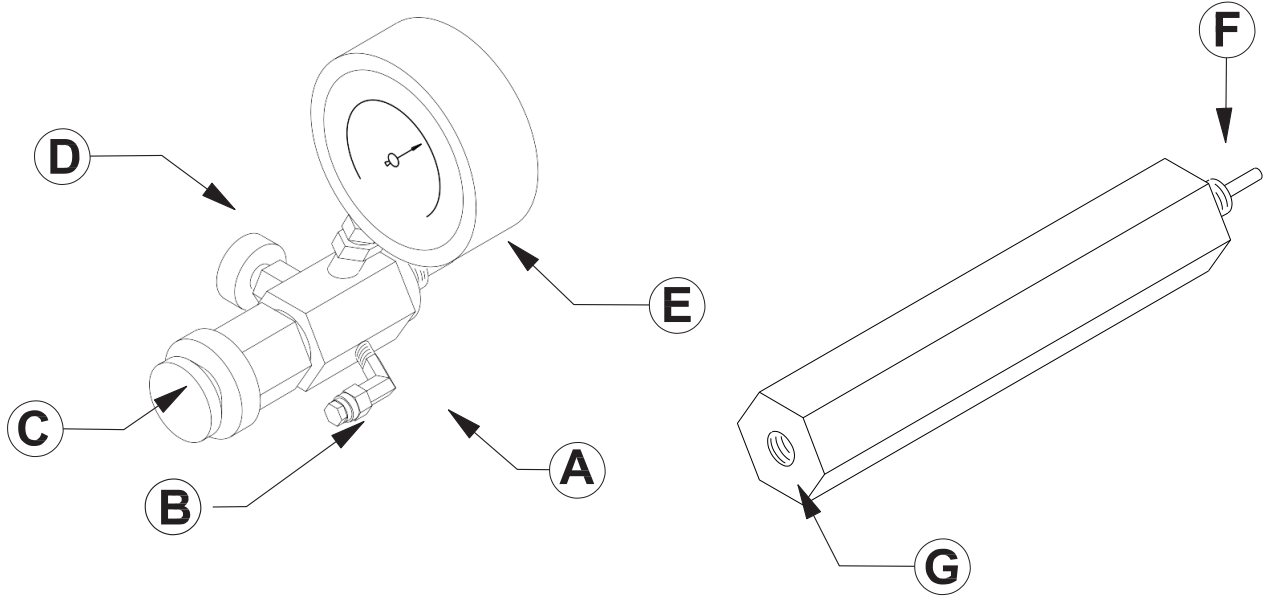




basıncı akümülatör diğeri düşük basınçlı
da, düşük basınç akümülatörü (F) de arka




çipmana sahip yetkili bir atölyede yeniden
un ekipman ile yeniden kontrol edilip doldurulabilir.





BA030152

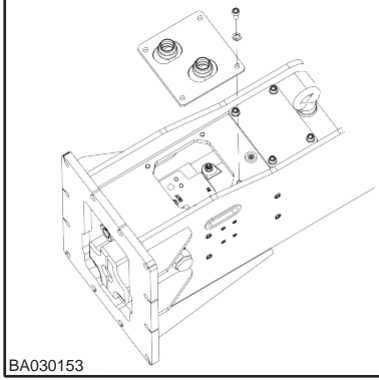
3.3.2 Düşük basınçlı aküdeki basıncın incelenmesi

 UYARI	
 	YÜKSEK BASINÇ TEHLİKESİ Akümülatörleri şarj etmek için yalnızca nitrojen (N2) kullanın. Diğer gazların kullanımı akülerin patlamasına yol açabilir. Bunlara uyulmaması ağır yaralanma veya ölüme yol açabilir.

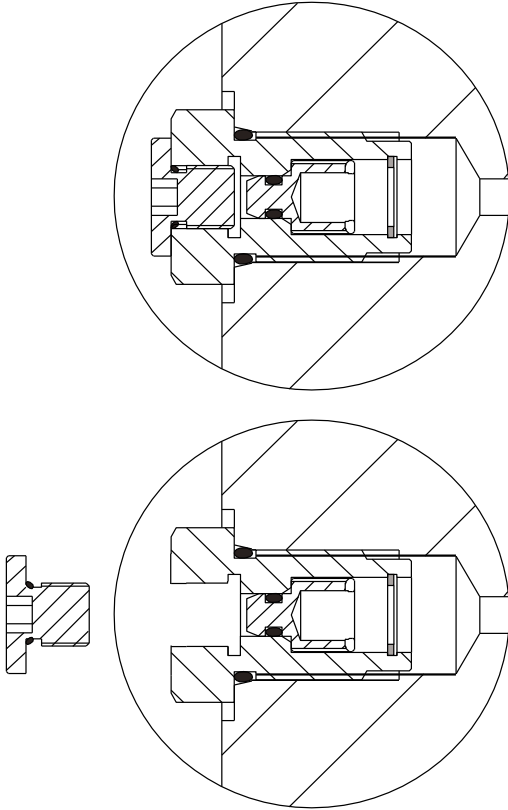
1. Kırıcıyı, alçak basınç akümülatörü yeniden şarj noktası yukarı yöne bakacak şekilde yatay bir konumda yerleştirin.

İnceleme sırasında, piston beklenmedik şekilde oynayabilir. Ucun tamamen açıldığından ve ucun uç tarafında hiçbir kişi veya ekipmanın olmadığından emin olun.

2. Koruyucu plakayı muhafazadan çıkarın.

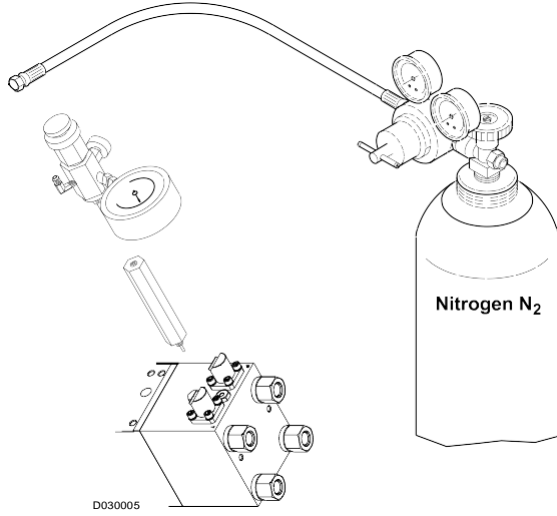


3. Flanş tıpasını bir alyen anahtarıyla kırıcıdaki doldurma tıpasından çıkarın.



4. Başlığı (B) şarj cihazına takın.
5. Kolu (C) dışarı çekin ve bu pistonun içinde bırakın. Düğmeyi çevirerek şarj cihazı üzerindeki tahliye supabını (D) kapatın.

- Yeniden şarj supabını (E)'den kırıcı üzerindeki doldurma tıpasına sıkın. Yeniden şarj supabı kırıcıya kolayca oturmazsa, ilk adaptörü bir ucundan (F) kırıcıya ve ardından yeniden şarj supabını (E) adaptörün diğer ucuna (G) bağlayın.



- Şarj cihazındaki kolu (C) çekin. Şarj cihazındaki basınç göstergesini gözleyin. Akümülatördeki basınç özellikler dahilinde değilse, özelliklere uygun olarak yeniden şarj edin.
- Şarj cihazındaki kolu (C) dışarı çekin.
- Düğmeyi çevirerek şarj cihazı üzerindeki tahliye supabını (D) açın.
- Yeniden şarj cihazını kırıcıdan çıkarın.
- Supabın içine kir girmediğinden emin olarak, flanş tıpasını doldurma tıpasına takın. Flanş tıpasını bir alyen anahtarıyla belirtilen torka sıkın.
- Koruma plakasını muhafazaya takın ve montaj vidalarını belirtilen torka sıkın.

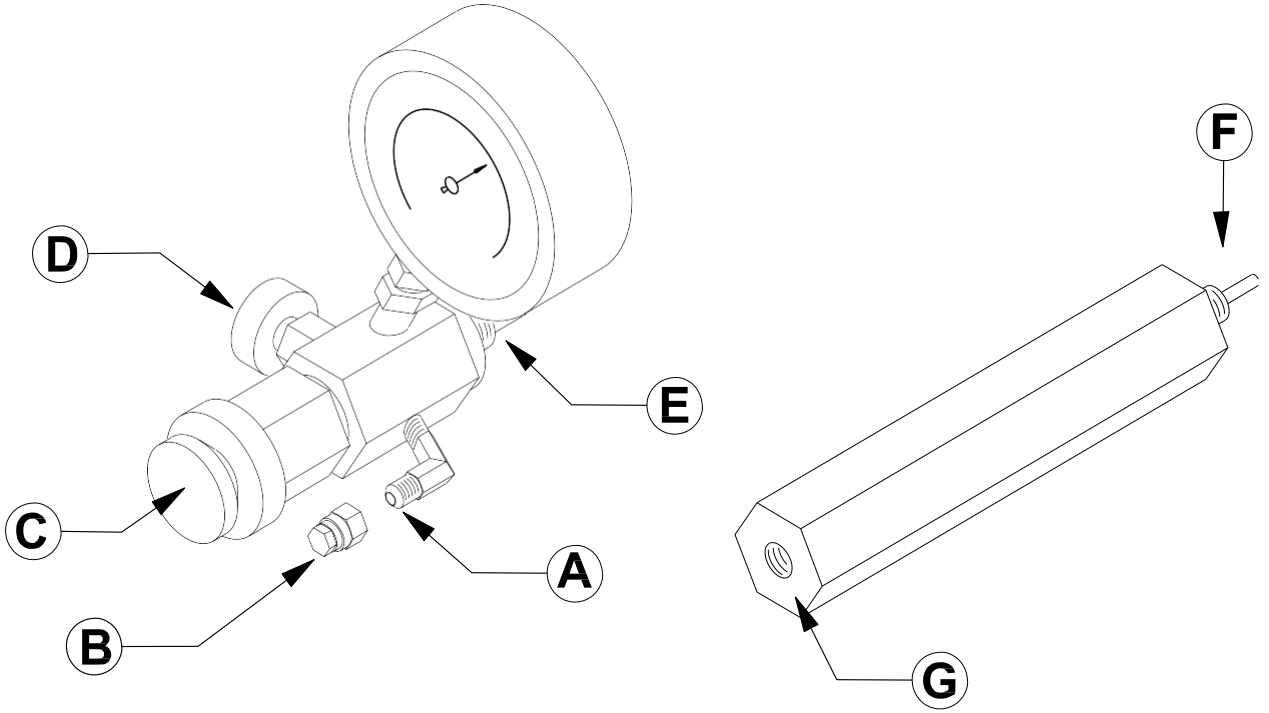
İki hafta sonra düşük basınçlı aküdeki basıncı inceleyin.

Düşük basınç aküsündeki basıncın haftada birden daha sık şarj edilmesi gerekirse, yetkili bir atölye ile görüşün.




3.4. DÜŞÜK BASINÇLI AKÜMÜLATÖRÜN YENİDEN ŞARJ EDİLMESİ

3.4.1 Akü ön şarj basıncı

Düşük basınç aküsündeki basıncın incelenmesinde tablodaki ön şarj basıncına bakın.



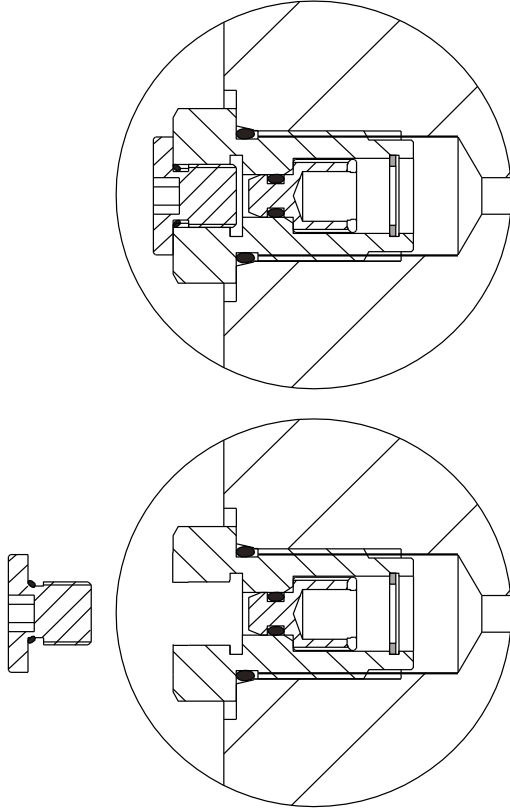
3.4.2 Düşük basınçlı akünün yeniden şarj edilmesi

 UYARI	
 	<p>YÜKSEK BASINÇ TEHLİKESİ</p> <p>Akümülatörleri şarj etmek için yalnızca nitrojen (N2) kullanın. Diğer gazların kullanımı akülerin patlamasına yol açabilir. Bunlara uyulmaması ağır yaralanma veya ölüme yol açabilir.</p>

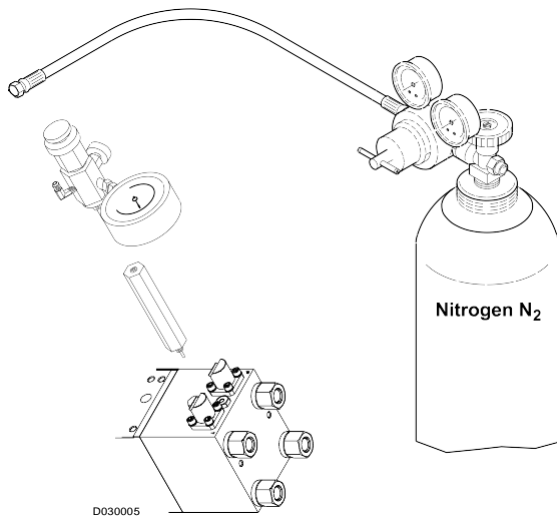
1. Kırıcıyı, alçak basınç aküsü yeniden şarj noktası yukarı yöne bakacak şekilde yatay bir konumda yerleştirin.

Yeniden şarj sırasında, piston beklenmedik şekilde oynayabilir. Ucun tamamen açıldığından ve ucun uç tarafında hiçbir kişi veya ekipmanın olmadığından emin olun.

2. Flanş tıpasını bir alyen anahtarıyla kırıcıdaki doldurma tıpasından çıkarın.



3. Kolu (C) dışarı çekin ve bu pistonun içinde bırakın, aksi takdirde aküden dışarı gaz sızar. Düğmeyi çevirerek şarj cihazı üzerindeki tahliye supabını (D) açın.
4. Yeniden şarj supabını (E)'den kırıcı üzerindeki doldurma tıpasına sıkın. Yeniden şarj supabı kırıcıya kolayca oturmazsa, ilk adaptörü bir ucundan (F) kırıcıya ve ardından yeniden şarj supabını (E) adaptörün diğer ucuna (G) bağlayın.



5. Başlığı (B) şarj cihazından çıkarın.
6. Nitrojen gazı şişesinin hortumunu (A)'da şarj cihazına bağlayın.
7. Nitrojen şişesindeki supabı dikkatlice açın ve gaz akışını minimuma ayarlayın.

Nitrojen şişesindeki supabın hızlı açılması kırıcıdaki contaları patlatabilir.

Hızlı açma veya aşırı şarj etme de şarj cihazındaki gösteregeye zarar verebilir.

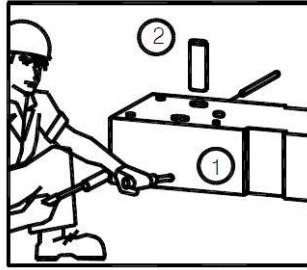
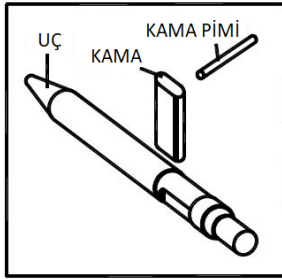
8. Şarj cihazındaki tahliye supabını (D) kapatın ve kolu (C) içeri iterek aküyü belirtilen şarj basıncının 2 - 3 bar üstüne şarj edin. Şarj cihazındaki basınç göstergesi okumasını gözleyin.
Nitrojen şişesi supabını kapatın.
9. Akünün içindeki nitrojen gaz basıncının sabit hale gelmesi için on dakika bekleyin. Gaz sabit hale gelmezse, yetkili atölyenizle görüşün.
10. Tahliye supabını (D) dikkatlice açarak akünün içindeki basıncı doğru ayara getirin.
11. Doğru basınç seviyesine ulaşıldığında, tahliye supabını (D) kapatın ve kolu (C) serbest bırakın.
12. Şarj cihazındaki tahliye supabını (D) yavaşça açarak hortumdan nitrojen basıncını boşaltın.
13. Yeniden şarj cihazını kırıcıdan çıkarın.
14. Supabın içine kir girmediğinden emin olarak flanş tıpasını doldurma tıpasına takın. Flanş tıpasını bir alyen anahtarıyla belirtilen torca sıkın.

3.5. UCU ÇIKARTMA VE TAKMA



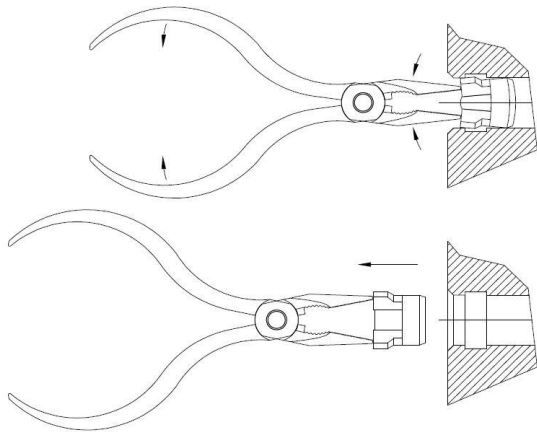
Uyarı! Ucu çıkarmadan önce kırıcının içindeki hidrolik basınç her zaman serbest bırakılmalıdır. Kırıcıyı açtıktan sonra, kırıcının içindeki yağ basıncının düşmesi için 10 dakika bekleyin

1. Kırıcıyı düz bir yüzeye yerleştirin.
2. Taşıyıcının şanzımanını boşa alın. El freninin çekili olduğundan emin olun.
3. Motoru durdurun.
4. Kapakları kırıcı gövdesinden çıkarın.

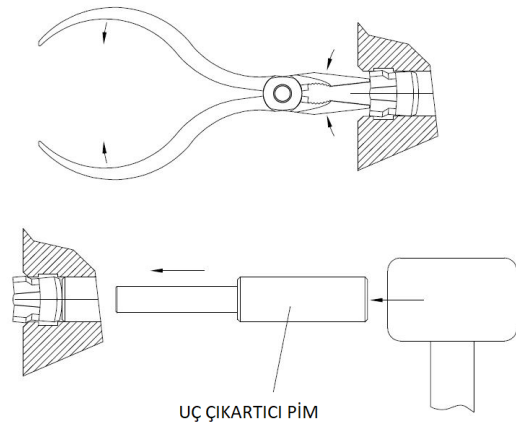


5. Kama Pimi lastik tapasını alt gövdeden Method 1 ya da Method 2 yöntemi ile çıkartın.

- METHOD – 1



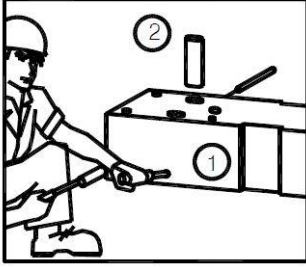
- METHOD - 2





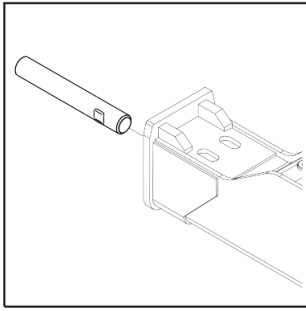
Uyarı! Kırıcı ucunu çıkardığınızda dikkatli olun. Uç kullanıldıktan sonra çok sıcak olabilir. Kırıcı ucunu çıkardıktan sonra koruyucu eldiven takın.

6. Uç Çıkartıcı pim ve çekiç yardımı ile kama pimini çıkartın.



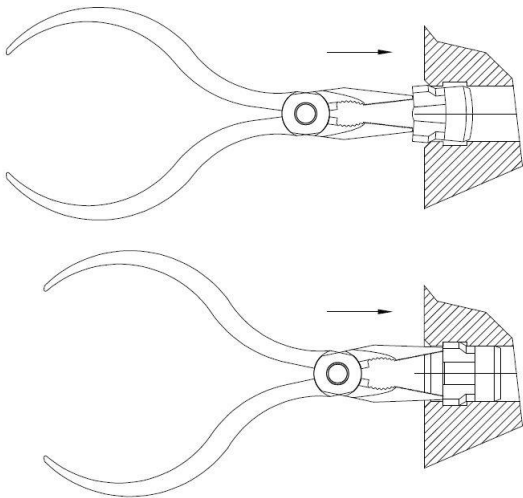
7. Kamaları yerinden çıkartın.

8. Ucu çıkartın.

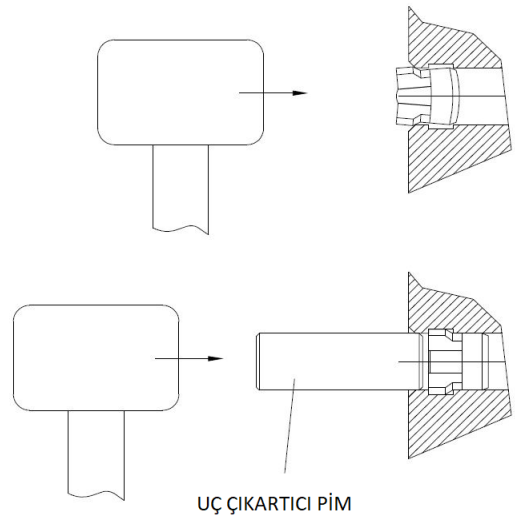


9. Yeni Ucu takmak için işlemleri tersten tekrarlayın. Ucu takmadan önce ucun burcun içinde çalışan kısımlarını iyice gresleyin. Lastik tapaları yerleştirmek için Method 1 ya da Method 2 yöntemlerini kullanın.

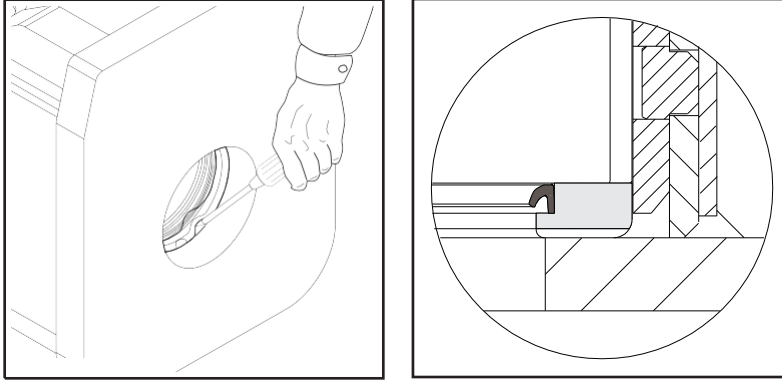
- METHOD - 1



- METHOD - 2



10. Her uç değişiminde uç contasının durumunu inceleyin, gerekirse değiştirin.



11. Ucu ve alt uç burçlarının aşınma limitleri için ilgili tablolara bakın. Ucu değiştirmeniz gerekiyorsa, uç contasını da değiştirin. Burçlarda ki aşınmalardan dolayı burçları değiştirmeniz gerekiyorsa, yetkili bir atölye ile görüşün.

3.6. BOŞLUK LİMİTLERİ

Boşluk limitlerinin üzerinde ki aşınmalarda parça değişimi kararı verilmelidir. Limitlerin dışında aşınma ile kullanılan parçalar kırıcı da ciddi hasarlara sebep olur. Düzenli kontrol ile tamir takımı ve tüm burçların zamanında değişimi hasarların önüne geçecektir. Değiştirilmesi gereken parçaların limitler üzerinde kullanılmasından kaynaklanan hasarlarda firmamız sorumluluk kabul etmeyecektir.

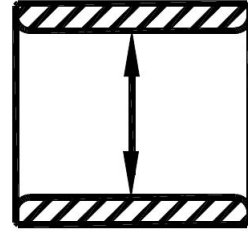
3.6.1 Tamir Takımı

Kalite garanti süresi ; 3 Ay.

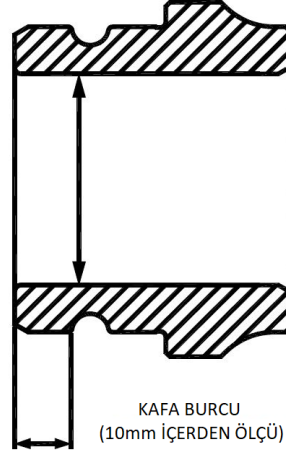
Hidrolik kırıcılar yüksek basınçta çalıştıklarından, sürtünme, aşınma ve contaların kırılması ile , sızıntı veya sürtünmeden kaynaklanan çizik meydana gelebilir. Basınç, sıcaklık, yağ viskozitesi göz önünde bulundurularak ufak sızıntı kabul edilebilir , normal olabilir. Ama yüksek yağ sızıntısı durumunda yeni bir tamir takımı kullanmak gerekir. Daha büyük arızaları önlemek için periyodik değişimi anormal yağ sızıntısı beklenmeden her 3 ayda bir yapılır. Kırıcı uzun süre kullanılmadığı halde paslanmayı, yağın korozyonunu ve contaların sertleşmesini önlemek için tamir takımını periyodik olarak değiştirin.

3.6.2 Kafa Burcu , Merkezleme Burcu

PARÇA	MODEL	Birim	YENİ İÇ ÇAP	LİMİT İÇ ÇAP
MERKEZLEME BURCU	VB 55	mm	53	55
	VB 77	mm	68	71
	VB 77T	mm	68	71
	VB 85	mm	75	79
KAFA BURCU	VB 150	mm	100	105
	VB 170	mm	125	130
	VB 250	mm	135	140
	VB 300	mm	140	146
	VB 350	mm	150	156
	VB 400	mm	155	161
	VB 450	mm	165	171
	VB 500	mm	175	181



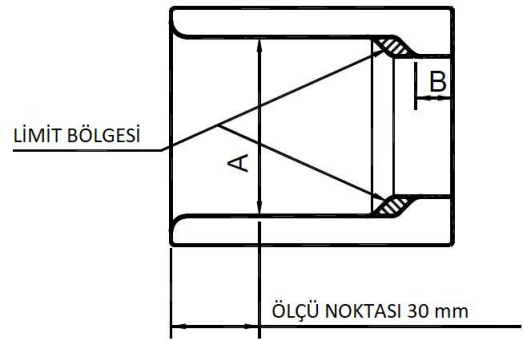
MERKEZLEME BURCU
(MERKEZDEN ÖLÇÜ)



KAFA BURCU
(10mm İÇERDEN ÖLÇÜ)

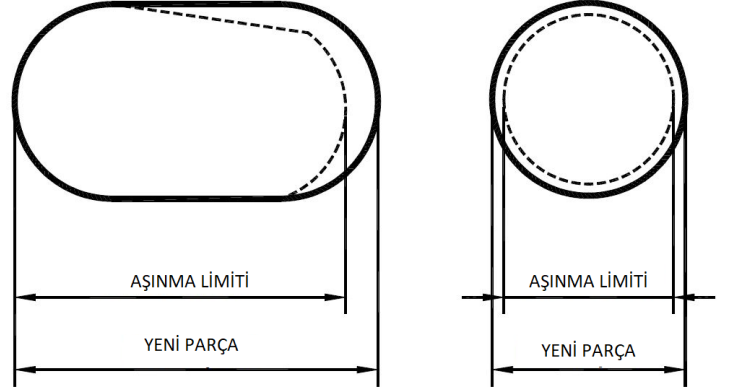
3.6.3 Dayama Burcu

PARÇA	MODEL	Birim	YENİ İÇ ÇAP	LİMİT İÇ ÇAP	YENİ B	LİMİT B
DAYAMA BURCU	VB 55	mm	53	55	8,5	6
	VB 77	mm	68	71	10,5	7,5
	VB 77T	mm	68	71	10,5	7,5
	VB 85	mm	75	78	15	12
	VB 150	mm	100	105	17	14
	VB 170	mm	125	130	31	28
	VB 250	mm	135	140	32,5	29,5
	VB 300	mm	140	146	40	37
	VB 350	mm	150	156	38	35
	VB 400	mm	155	161	46	43
	VB 450	mm	165	171	41	38
	VB 500	mm	175	181	53,5	50,5



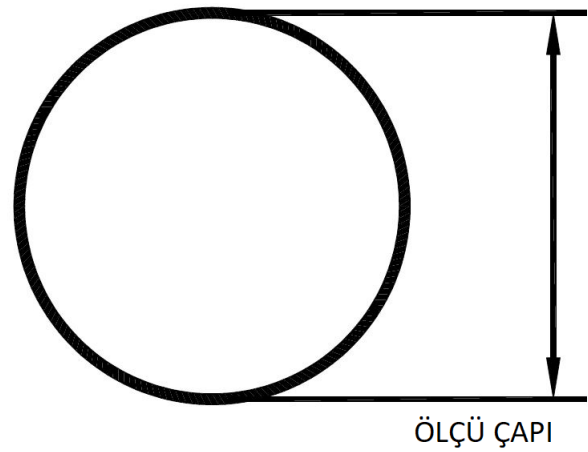
3.6.4 Kama

PARÇA	MODEL	Birim	YENİ BOY	LİMİT BOY
KAMA	VB 55	mm	32	30
	VB 77	mm	38	36
	VB 77T	mm	38	36
	VB 85	mm	42	40
	VB 150	mm	60	57
	VB 170	mm	75	72
	VB 250	mm	82	79
	VB 300	mm	88,5	85,5
	VB 350	mm	94	91
	VB 400	mm	96	93
	VB 450	mm	96	93
	VB 500	mm	99	95



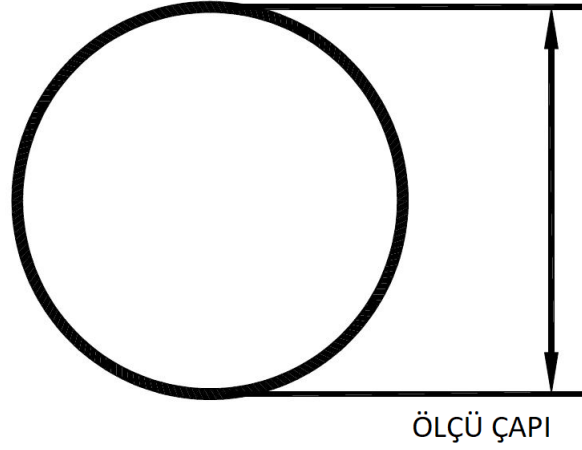
3.6.5 Kama Pimi

PARÇA	MODEL	Birim	YENİ DİŞ ÇAP	LİMİT DİŞ ÇAP
KAMA PİMİ	VB 55	mm	13	11
	VB 77	mm	16	14
	VB 77T	mm	16	14
	VB 85	mm	16	14
	VB 150	mm	17,5	15,5
	VB 170	mm	17,5	15,5
	VB 250	mm	17,5	15,5
	VB 300	mm	20	18
	VB 350	mm	17,5	15,5
	VB 400	mm	17,5	15,5
	VB 450	mm	17,5	15,5
	VB 500	mm	26	24



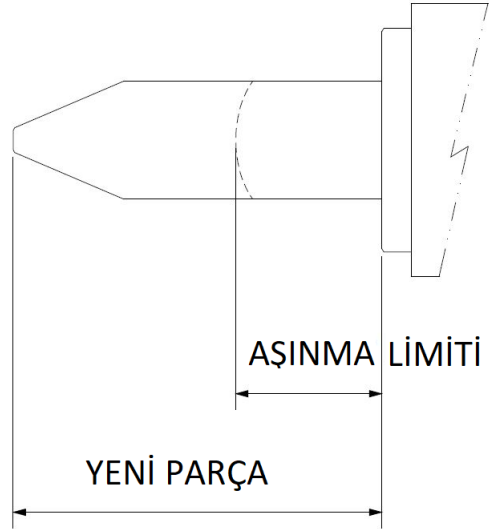
3.6.6 Alt Gövde Pimi

PARÇA	MODEL	Birim	YENİ DIŞ ÇAP	LİMİT DIŞ ÇAP
ALT GÖVDE PİMİ	VB 150	mm	26	24
	VB 170	mm	26	24
	VB 250	mm	26	24
	VB 300	mm	30	28
	VB 350	mm	26	24
	VB 400	mm	26	24
	VB 450	mm	26	24
	VB 500	mm	36	34



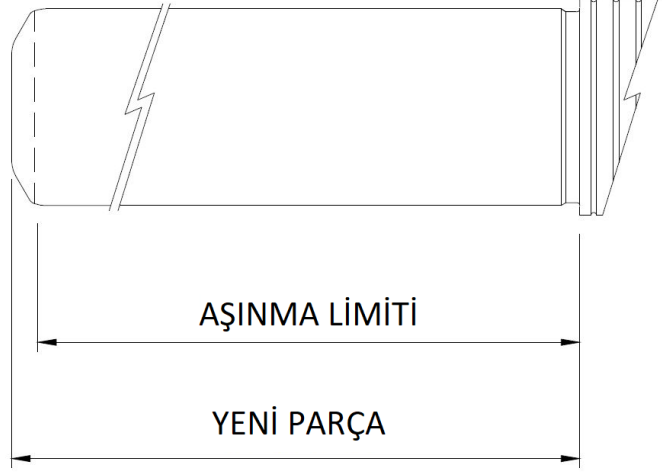
3.6.7 UÇ

PARÇA	MODEL	Birim	YENİ UZUN TİP	YENİ KISA TİP	LİMİT AŞINMA
UÇ	VB 55	mm	330	280	200
	VB 77	mm	425	325	250
	VB 77T	mm	425	325	250
	VB 85	mm	507	407	250
	VB 150	mm	561	461	250
	VB 170	mm	650	550	300
	VB 250	mm	701	601	350
	VB 300	mm	762	662	400
	VB 350	mm	854	754	450
	VB 400	mm	913	813	500
	VB 450	mm	952,5	852,5	500
	VB 500	mm	918	818	550



3.6.8 PİSTON

PARÇA	MODEL	Birim	YENİ BOY	LİMİT AŞINMA
PİSTON	VB 55	mm	168	167
	VB 77	mm	189	188
	VB 77T	mm	189	188
	VB 85	mm	251	250
	VB 150	mm	284	283
	VB 170	mm	340	338
	VB 250	mm	318	316
	VB 300	mm	324	322
	VB 350	mm	357	355
	VB 400	mm	385	383
	VB 450	mm	433	431
	VB 500	mm	518	516



3.7. SORUN GİDERME

3.7.1 Kırıcı çalışmıyor

BASINÇ VEYA DÖNÜŞ HATLARI KAPALI

Kırıcı hattındaki hızlı kuplajların çalışmasını kontrol edin. Kapalıysa kırıcı hattı küre valflerini açın.

BASINÇ VE DÖNÜŞ HORTUMLARI GERİYE DOĞRU TAKILMIŞ

Basınç ve dönüş hortumlarını karşılıklı değiştirin.

PİSTON VE UÇ TEMAS ALANI ARASINDA GRES

Ucu çıkarın ve aşırı gresi silin.

KIRICI KONTROL VALFİ AÇILMIYOR

Kırıcı kontrol valfini çalıştırırken, basınç hattının uğuldadığını kontrol edin (bu, kırıcı kontrol vanasının açıldığını gösterir). Valf çalışmazsa, çalışma yöntemlerini kontrol edin: mekanik bağlantılar, pilot basıncı veya elektrikli kontrol.

HİDROLİK DEVREDEKİ TAHLİYE VALFİ DÜŞÜK BASINÇTA AÇILIYOR. KIRICI ÇALIŞMA BASINCINA ULAŞILMIYOR

Montajı kontrol edin. Tahliye valfi çalışmasını kontrol edin. Hidrolik devresindeki tahliye valfini ayarlayın. Kırıcı giriş hattındaki yüksek basıncı ölçün.

DÖNÜŞ HATTINDA AŞIRI GERİ BASINÇ

Montajı kontrol edin. Dönüş hattının boyutunu kontrol edin.

TAŞIYICI HİDROLİK DEVRESİNDE BASINÇTAN SIZINTI GERİ DÖNÜYOR

Montajı kontrol edin. Pompayı ve diğer hidrolik bileşenleri kontrol edin.

KIRICI VALFİ ÇALIŞMASINDA BOZUKLUK

Kıricının bakımını yapın.

GAZ PİSTONU AKÜSÜNÜN ÖN DOLDURMA BASINCI ÇOK YÜKSEK

Ön doldurma basıncını kontrol edin ve doğru bir değere ayarlayın.

PİSTON ARIZASI

Kıricının bakımını yapın.

3.7.2 Kıricı düzensiz çalışıyor, ancak vuruşta tam güç var**KAZICIDAN YETERLİ BESLEME KUVVETİ GELMİYOR**

Doğru çalışma yöntemlerine başvurun.

HİDROLİK DEVREDEKİ TAHLİYE VALFİ DÜŞÜK BASINÇTA AÇILIYOR. KIRICI ÇALIŞMA BASINCINA ULAŞILMIYOR

Montajı kontrol edin. Tahliye valfi çalışmasını kontrol edin. Hidrolik devresindeki tahliye valfini ayarlayın. Kıricı giriş hattındaki yüksek basıncı ölçün

KIRICI VALFİ ÇALIŞMASINDA BOZUKLUK

Kıricının bakımını yapın.

3.7.3 Kıricı düzensiz çalışıyor ve vuruşta güç yok**ÇALIŞMA YÖNTEMİ DOĞRU DEĞİL**

Doğru çalışma yöntemlerine başvurun.

HİDROLİK DEVREDEKİ TAHLİYE VALFİ DÜŞÜK BASINÇTA AÇILIYOR. KIRICI ÇALIŞMA BASINCINA ULAŞILMIYOR

Montajı kontrol edin. Tahliye valfi çalışmasını kontrol edin. Hidrolik devresindeki tahliye valfini ayarlayın. Kıricı giriş hattındaki yüksek basıncı ölçün.

GAZ PİSTONU AKÜSÜNDEKİ GAZ BASINCI ÇOK DÜŞÜK

Basıncı kontrol edin ve gaz pistonu aküsünü doğru ön doldurma basıncıyla doldurun.

BASINÇ AKÜMÜLATÖRÜNDE BASINÇ KAYBI

Kıricının bakımını yapın.

KIRICI VALFİ ÇALIŞMASINDA BOZUKLUK

Kıricının bakımını yapın.

3.7.4 Darbe hızı yavaşlıyor**YAĞ AŞIRI ISINMIŞ (+80 °C/+176 °F ÜZERİNDE)**

Yağ soğutma sisteminde bir hata veya kıricıda bir iç sızıntı olup olmadığını kontrol edin. Taşıyıcının hidrolik devresini kontrol edin. Hat ebadını kontrol edin. Ekstra bir yağ soğutucu monte edin.

HİDROLİK YAĞ VİSKOZİTESİ ÇOK DÜŞÜK

Hidrolik yağı kontrol edin.

DÖNÜŞ HATTINDA AŞIRI GERİ BASINÇ

Montajı kontrol edin. Dönüş hattının boyutunu kontrol edin.

HİDROLİK DEVREDEKİ TAHLİYE VALFİ DÜŞÜK BASINÇTA AÇILIYOR. KIRICI ÇALIŞMA BASINCINA ULAŞILMIYOR

Montajı kontrol edin. Tahliye valfi çalışmasını kontrol edin. Hidrolik devresindeki tahliye valfini ayarlayın. Kırıcı giriş hattındaki yüksek basıncı ölçün.

TAŞIYICI HİDROLİK DEVRESİNDE BASINÇTAN SIZINTI GERİ DÖNÜYOR

Montajı kontrol edin.

GAZ PİSTONU AKÜSÜNDEKİ GAZ BASINCI ÇOK DÜŞÜK VEYA ÇOK YÜKSEK

Basıncı kontrol edin ve gaz pistonu aküsünü doğru ön doldurma basıncıyla doldurun.

BASINÇ AKÜMÜLATÖRÜNDE BASINÇ KAYBI

Kırıcının bakımını yapın.

KIRICI VALFİ ÇALIŞMASINDA BOZUKLUK

Kırıcının bakımını yapın.

3.7.5 Yağ aşırı ısınıyor**UYGULAMA KIRICI İÇİN DOĞRU DEĞİL**

Önerilen kullanım ve doğru çalışma yöntemlerine başvurun.

TAŞIYICI YAĞ SOĞUTUCUSU KIRLI

Yağ soğutucusunu kontrol edin ve temizleyin.

TAŞIYICI YAĞI SOĞUTUCUSUNUN SOĞUTMA KAPASİTESİ ÇOK AZ

Ekstra bir yağ soğutucu monte edin.

HİDROLİK DEVREDEKİ TAHLİYE VALFİ DÜŞÜK BASINÇTA AÇILIYOR. KIRICI ÇALIŞMA BASINCINA ULAŞILMIYOR

Montajı kontrol edin. Tahliye valfi çalışmasını kontrol edin. Hidrolik devresindeki tahliye valfini ayarlayın. Kırıcı giriş hattındaki yüksek basıncı ölçün.

HİDROLİK YAĞ VİSKOZİTESİ ÇOK DÜŞÜK

Hidrolik yağı kontrol edin.

TAŞIYICI HİDROLİK DEVRESİNDE BASINÇTAN SIZINTI GERİ DÖNÜYOR

Montajı kontrol edin. Pompayı ve diğer hidrolik bileşenleri kontrol edin.

KIRICIDA İÇ YAĞ SIZINTISI

Kırıcının bakımını yapın.

DÖNÜŞ HATTINDA AŞIRI GERİ BASINÇ

Montajı kontrol edin.

3.7.6 Yinelenen uç hatası

UYGULAMA KIRICI İÇİN DOĞRU DEĞİL

Önerilen kullanım ve doğru çalışma yöntemlerine başvurun.

ZORLU ÇALIŞMA UYGULAMALARI

Önerilen kullanım ve doğru çalışma yöntemlerine başvurun.

UCA YETERİNCE YAĞ GİTMİYOR

Önerilen kullanım ve doğru çalışma yöntemlerine başvurun.

UÇ ÇOK UZUN

Mümkün olan en kısa ucu kullanın. Önerilen kullanım ve doğru çalışma yöntemlerine başvurun.

UÇ HIZLI AŞINIYOR

Önerilen kullanım ve doğru çalışma yöntemlerine başvurun.

3.7.7 Otomatik gresleme cihazı sorunları

ÜST VEYA ALT UÇ BURCUNA YETERİNCE YAĞ GİTMİYOR

- Şartları soğutun. Gres tabancasından gres nipellerine gres uygulayın.
- Doz ayarlayıcı ayarı uygulama için yanlış. Doz ayarlayıcıyı yeniden ayarlayın. Bkz. sayfa 61 “Dozun ayarlanması”.
- Gresleme cihazında tıkanma. Daha fazla bilgi için yerel bayiinizle görüşün.

ÜST VEYA ALT UÇ BURCUNA ÇOK FAZLA YAĞ GİDİYOR

- Doz ayarlayıcı ayarı uygulama için yanlış. Doz ayarlayıcıyı yeniden ayarlayın. Bkz. sayfa 61 “Dozun ayarlanması”.
- Doz ayarlayıcıda sızıntı. Doz ayarlayıcıyı değiştirin. Daha fazla bilgi için yerel bayiinizle görüşün.

UCA HIÇ YAĞ GİTMİYOR

- Gres kartuşu boş veya hasarlı. Gres kartuşunu değiştirin. Bkz. sayfa 59 “Otomatik gresleme”.
- Doz ayarlayıcı kusurlu. Doz ayarlayıcıyı değiştirin. Daha fazla bilgi için yerel bayiinizle görüşün.
- Gres hortumunda veya basınç hortumunda sızıntı. Hortumları inceleyin ve gerekirse değiştirin.
- Gres ve basınç hortumları geriye doğru takılmış. Hortumları karşılıklı değiştirin.
- Sorun gidermeye devam etmek için, gres hortumunu kırıcı valf gövdesinden çıkarın ve kırıcıyı çalıştırın. 10 dakika çalıştırdıktan sonra, gres hortumundan gres fişkirip fişkirmediğini kontrol edin.

GRESLEME CİHAZI ÇALIŞIYOR (GRES HORTUMU ÇIKARILMIŞ DURUMDAYKEN)

- Kırıcı yağlama kanalında sızıntı. Yetkili bir VEGA servis atölyesinde kırıcının bakımını yaptırın.
- Kırıcı yağlama kanalı tıkanmış. Yetkili bir VEGA servis atölyesinde kırıcının bakımını yaptırın.

GRESLEME CİHAZI ÇALIŞMIYOR (GRES HORTUMU ÇIKARILMIŞ DURUMDAYKEN)

- Gresleme cihazını kırıcıdan çıkarın ve yetkili bir VEGA servis atölyesinde bakıma götürün.

3.7.8 Daha fazla yardım**DAHA FAZLA YARDIM**

Daha fazla yardıma ihtiyacınız varsa, bayiiinizi aramadan önce lütfen aşağıdaki soruların yanıtlarını hazırlayın.

- Model ve seri numarası
- Çalışma saatleri ve hizmet geçmişi
- Taşıyıcı modeli
- Montaj: Biliniyorsa yağ akışı, çalışma basıncı ve dönüş hattı basıncı
- Uygulama
- Ürün daha önce normal çalışıyor muydu?

4. Özellikler

4.1. KIRICI ÖZELLİKLERİ

4.1.1 Teknik özellikler

AÇIKLAMA	BİRİM	KÜÇÜK SERİ MODELLER			
		VB 55	VB 77	VB 77T	VB 85
GÜÇ ÜNİTESİ UÇ AĞIRLIĞI ÜZERİNDE	kg	88	151	151	208
ÇALIŞMA AĞIRLIĞI	kg	140	300	300	400
UZUNLUK	mm	1287	1605	1616	1849
GENİŞLİK	mm	203	325	326	339
GEREKLİ YAĞ DEBİSİ	l/dak	25 ~ 50	40 ~ 70	40 ~ 70	50 ~ 90
ÇALIŞMA BASINCI	bar	90 ~ 120	110 ~ 140	110 ~ 140	120 ~ 150
VURUŞ ADEDİ	1/dak	600~1100	500 ~ 900	500 ~ 900	400 ~ 800
HORTUM ÇAPI	in	½	½	½	½
UÇ ÇAPI	mm	53	68	68	75
UYGUN TAŞIYICI	ton	1,5 ~ 4,5	B/L	4,0 ~ 8,0	8,0 ~ 11,0
GÜRÜLTÜ SEVİYESİ	dB	108,5	108,7	108,7	114,5

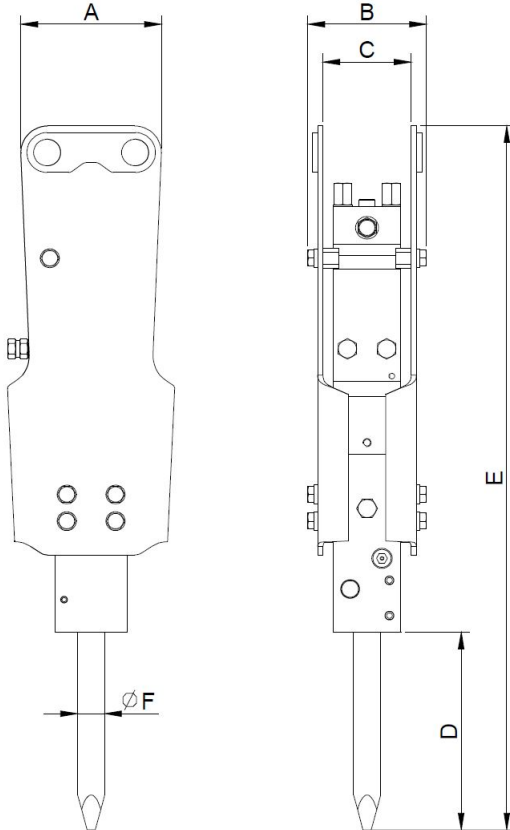
AÇIKLAMA	BİRİM	ORTA SERİ MODELLER			
		VB 150	VB 170	VB 250	VB 300
GÜÇ ÜNİTESİ UÇ AĞIRLIĞI ÜZERİNDE	kg	471	618	759	910
ÇALIŞMA AĞIRLIĞI	kg	900	1300	1600	1850
UZUNLUK	mm	2316	2592	2682	2813
GENİŞLİK	mm	450	550	550	620
GEREKLİ YAĞ DEBİSİ	l/dak	80 ~ 110	90 ~ 120	100 ~ 150	120 ~ 180
ÇALIŞMA BASINCI	bar	150 ~ 170	150 ~ 170	160 ~ 180	160 ~ 180
VURUŞ ADEDİ	1/dak	350 ~ 700	350 ~ 650	350 ~ 600	350 ~ 500
HORTUM ÇAPI	in	¾	1	1	1
UÇ ÇAPI	mm	100	125	135	140
UYGUN TAŞIYICI	ton	11,0~16,0	13,0~18,0	16,0~25,0	22,0~29,0
GÜRÜLTÜ SEVİYESİ	dB	113,5	115	120	118

AÇIKLAMA	BİRİM	BÜYÜK SERİ MODELLER			
		VB 350	VB 400	VB 450	VB 500
GÜÇ ÜNİTESİ UÇ AĞIRLIĞI ÜZERİNDE	kg	1070	1283	1579	1924
ÇALIŞMA AĞIRLIĞI	kg	2200	2650	3100	3950
UZUNLUK	mm	3063	3215	3475	3736
GENİŞLİK	mm	620	720	720	720
GEREKLİ YAĞ DEBİSİ	l/dak	150 ~ 210	180 ~ 240	200 ~ 260	210 ~ 290
ÇALIŞMA BASINCI	bar	160 ~ 180	160 ~ 180	160 ~ 180	160 ~ 180
VURUŞ ADEDİ	1/dak	300 ~ 450	300 ~ 450	250 ~ 350	200 ~ 350
HORTUM ÇAPI	in	1	1¼	1¼	1¼
UÇ ÇAPI	mm	150	155	165	175
UYGUN TAŞIYICI	ton	27,0~35,0	28,0~40,0	33,0~50,0	45,0~65,0
GÜRÜLTÜ SEVİYESİ	dB	120	123	124	125

- Özellikler önceden haber vermeksizin üretici tarafından değiştirilebilir
- Çalışma ağırlığı standart uç ve standart braket ile birlikte
- Gürültü seviye değerleri kapalı kasa için ölçülen değerlerdir.
- Uç uzun standart tip.

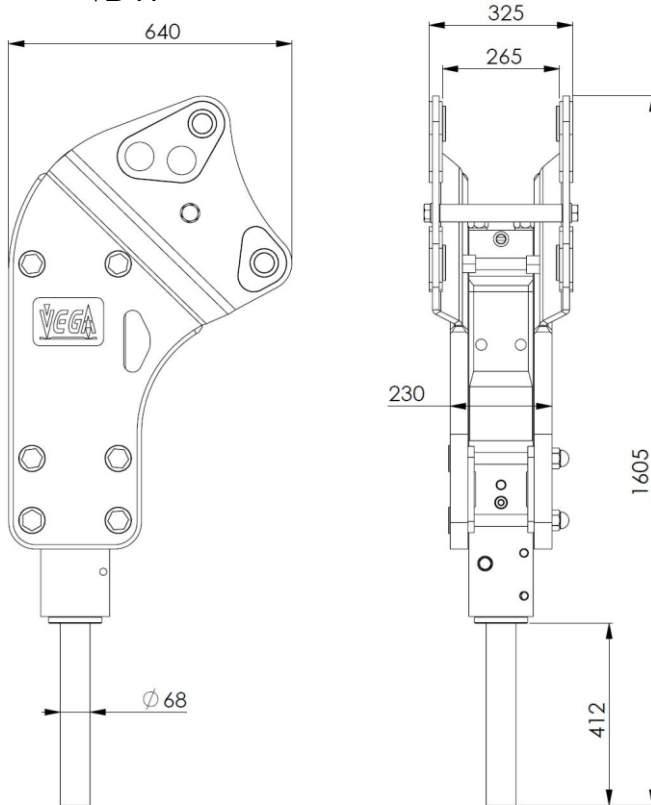
4.1.2 Ana boyutlar:

- VB 55 – VB 77T – VB 85

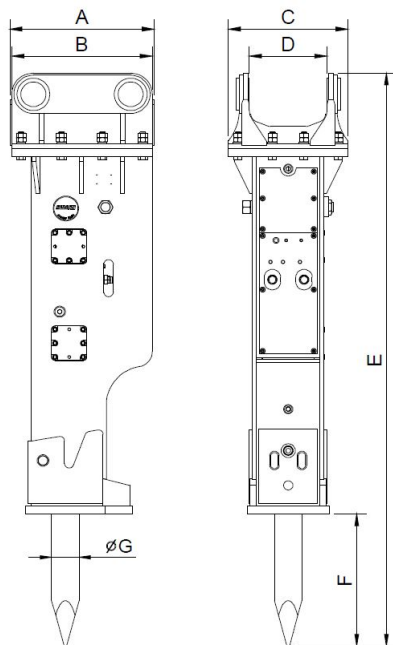


MODEL	A	B	C	D	E	F
VB 55	279,5	203	145	330	1239	53
VB 77T	390	271	165	425	1474	68
VB 85	460	295	225	508	1767	75

▪ **VB 77**



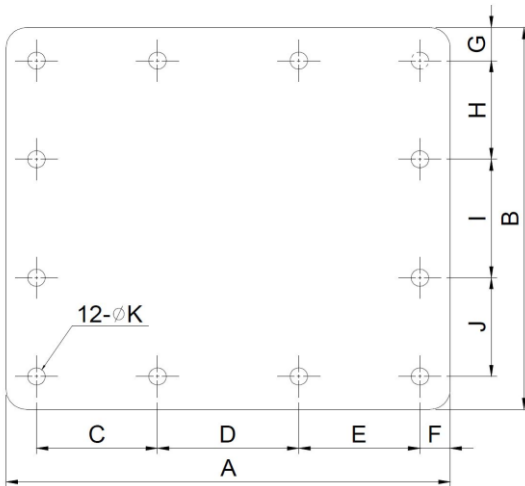
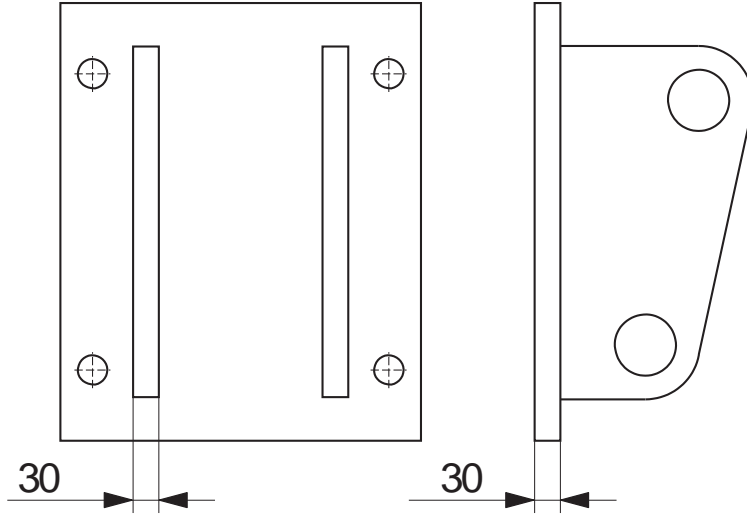
▪ **VB 150 – VB 170 – VB 250 – VB 300 – VB 350 – VB 400 – VB 450 – VB 500**



MODEL	A	B	C	D	E	F	G
VB 150	570		378	267	2161	556	100
VB 170	664	640	550	360	2592	609	120
VB 250	664	640	550	360	2682	660	135
VB 300	784	760	620	360	2813	725	140
VB 350	784	760	620	430	3063	807	150
VB 400	880	856	720	450	3215	866	155
VB 450	880	856	720	450	3475	907	165
VB 500	898	856	720	495	3736	863	175






4.1.3 BRAKET ÖLÇÜLERİ

- Tavsiye edilen minimum saç kalınlığı 30 mm.
- Kaynaktan sonra yüzeyden saç kalınlığı ve pim delik yüzeylerini kontrol etmek gerekir.
- Kalınlıkta kabul edilebilir sapma 1 mm.



MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
VB 150	570	420	170	180	170	25	25	120	130	120	21
VB 170	640	550	180	210	180	35	35	150	180	150	26
VB 250	640	550	180	210	180	35	35	150	180	150	26
VB 300	760	620	225	240	225	35	35	175	200	175	26
VB 350	760	620	225	240	225	35	35	175	200	175	26
VB 400	856	720	258	260	258	40	40	220	200	220	38
VB 450	856	720	258	260	258	40	40	220	200	220	38
VB 500	856	720	258	260	258	40	40	220	200	220	38

4.2. UÇ ÖZELLİKLERİ

PİRAMİT UÇ	
SİVRİ UÇ	
V - KESKİ UÇ	
H - KESKİ UÇ	
KÜT UÇ	

MODEL	TİP	ÖLÇÜ	PARÇA NO				
			PİRAMİT	SİVRİ	V-KESKİ	H-KESKİ	KÜT
VB 55	UZUN	D53 x L550	SSE71160	SSE71161	SSE71162	SSE71163	SSE71164
	KISA	D53 x L500	SSE71165	SSE71166	SSE71167	SSE71168	SSE71169
VB 77	UZUN	D68 x L700	SSC01220	SSC01221	SSC01222	SSC01223	SSC01224
	KISA	D68 x L600	SSC01225	SSC01226	SSC01227	SSC01228	SSC01229
VB 77T	UZUN	D68 x L700	SSC01220	SSC01221	SSC01222	SSC01223	SSC01224
	KISA	D68 x L600	SSC01225	SSC01226	SSC01227	SSC01228	SSC01229
VB 85	UZUN	D75 x L800	SSF91144	SSF91145	SSF91146	SSF91147	SSF91148
	KISA	D75 x L700	SSF91159	SSF91160	SSF91161	SSF91162	SSF91163
VB 150	UZUN	D100 x L1000	SSC11195	SSC11196	SSC11198	SSC11199	SSC11197
	KISA	D100 x L900	SSC11205	SSC11206	SSC11208	SSC11209	SSC11207
VB 170	UZUN	D125 x L1100	SSC21114	SSC21127	SSC21129	SSC21128	SSC21130
	KISA	D125 x L1000	SSC21163	SSC21164	SSC21166	SSC21167	SSC21165
VB 250	UZUN	D135 x L1200	SSL01118	SSL01119	SSL01121	SSL01122	SSL01120
	KISA	D135 x L1100	SSL01124	SSL01125	SSL01127	SSL01128	SSL01126
VB 300	UZUN	D140 x L1300	SSC31211	SSC31212	SSC31214	SSC31213	SSC31215
	KISA	D140 x L1200	SSC31241	SSC31242	SSC31244	SSC31245	SSC31243
VB 350	UZUN	D150 x L1400	SSE91113	SSE91114	SSE91115	SSE91116	SSE91117
	KISA	D150 x L1300	SSE91129	SSE91130	SSE91132	SSE91133	SSE91131
VB 400	UZUN	D155 x L1500	SSC61227	SSC61228	SSC61230	SSC61229	SSC61231
	KISA	D155 x L1400	SSC61268	SSC61269	SSC61271	SSC61272	SSC61270
VB 450	UZUN	D165 x L1600	SSD81115	SSD81118	SSD81117	SSD81116	SSD81119
	KISA	D165 x L1500	SSD81152	SSD81153	SSD81155	SSD81156	SSD81154
VB 500	UZUN	D175 x L1600	SSC71157	SSC71158	SSC71160	SSC71159	SSC71161
	KISA	D175 x L1500	SSC71189	SSC71190	SSC71192	SSC71193	SSC71191

4.3. CE İŞARETİ VE AT UYGUNLUK BEYANI

4.3.1 AT uygunluk beyanının Metin İçeriği:

Orijinal

AT UYGUNLUK BEYANI

(2006/42/EC, ANNEX1)

İmalatçı: VEGA İş Makinaları Sanayi ve Ticaret AŞ.

Adres: Ferhatpaşa Mahallesi Akdeniz Cad. 63 Sok. No:4 34888

Ataşehir, İstanbul, TÜRKİYE

İşbu belgeyle, VEGA hidrolik kırıcıya ilişkin aşağıdaki hususları beyan eder .

- Makine Yönergesinin (2006/42/EC) hükümlerine uygundur
TS EN, ISO12100, TS EN ISO 60201, TS EN ISO 13857 dikkate alınan direktifler ve standartlardır.
- Gürültü Yönergesinin (2000/14/AT Yönetmeliği) hükümlerine uygundur

İmalatçının yazılı anlaşmasıyla bir değişiklik yapılmadığı sürece bu beyan geçerliliğini korur.

N.N., PDC Darbe Üretim Müdürü teknik dosya hazırlamaya yetkilidir ve ürün tasarımının temel sağlık ve güvenlik gerekliliklerine uygun olduğunu teyit eder.

M.M., Kırıcı Tesis Müdürü imal edilen makinelerin teknik dosyaya uygun olduğunu teyit eder.

N.N. ve M.M. bu uygunluk beyanını hazırlamaya yetkilidir.

Veriliş tarihi: **08.08.2014**

Verildiği yer: İstanbul – TÜRKİYE

VEGA İş Makinaları Sanayi ve Ticaret AŞ. adına



VEGA İş Makinaları Sanayi ve Ticaret AŞ.
Ferhatpaşa Mah. Akdeniz Cad. 63 Sok. 34888 Ataşehir-İstanbul- TÜRKİYE
TEL. +90 216 660 09 00, FAX. +90 216 660 09 09